

ВЕРСТАТ ЛОБЗИКОВИЙ



МОДЕЛЬ MJ50B

КЕРІВНИЦТВО З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Керівництво з експлуатації

(копія оригіналу)

Зміст

1. Загальні відомості про верстат	2
2. Технічні характеристики	3
3. Вимоги по заходах безпеки	4
4. Принципова будова верстата	6
5. Експлуатація й технічне обслуговування	7

1. ЗАГАЛЬНІ ВІДОМОСТІ ПРО ВЕРСТАТ

Шановний покупець, дякуємо Вам за покупку верстата лобзикового моделі MJ50B (далі верстат) торговельної марки FDB Maschinen.

Дане Керівництво з експлуатації (далі Керівництво) призначене для споживача (користувача) з метою ознайомлення із призначенням, конструкцією й експлуатацією верстата

Верстат лобзиковий моделі MJ50B призначений для прямолінійного, кутового й фігурного різання виробів з дерева товщиною до 25 мм і різьблення по дереву в побутових умовах гнучким валом. Конструкція верстата передбачає можливість установки тримачів для інших типів пильного полотна.



УВАГА!

Верстат поставляється з мінімальною комплектацією.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Виконувати різання заготовок з характеристиками, які перевищують зазначені в даному Керівництві й при відсутності можливості втримувати відрізану частину заготовки рукою.

Верстат відноситься до верстатів настільного типу.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Експлуатація верстата, який встановлений на підлозі.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Робота на верстаті при низькій освітленості робочого місця верстата.



УВАГА!

У зв'язку з постійним удосконаленням верстата технічні характеристики, специфікації й малюнки в цьому Керівництві носять інформативний характер і актуальні на момент видання даного Керівництва з експлуатації.

Виробник залишає за собою право на зміну конструкції й комплектації верстата без повідомлення споживача.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Вносити технічні зміни в конструкцію верстата.

Керівництво не містить докладних вказівок щодо методів прямолінійного, кутового, фігурного різання виробів з дерева й різьблення по дереву, тому приступайте до роботи на верстаті, не маючи спеціальних знань і навички по виконанню даного виду обробки деревини.

Різання заготовок виконується при переміщенні пильного полотна вниз.

Подачу заготовки виконується оператором вручну.

Верстат обладнаний місцевим освітленням, патрубком для приєднання до аспіраційної системи й має пристрій для обдуву місця різання заготовки.

Верстат обладнаний мінімальними засобами безпеки для безпечної роботи на ньому. Перед роботою на верстаті необхідно ознайомитися зі справжнім Керівництвом і звернути увагу на інформацію про заходи безпеки. Тим самим Ви виключите помилки при налагодженні, експлуатації, технічному обслуговуванні верстата й продовжите строк його експлуатації.

Дотримання вказівок і рекомендацій цього Керівництва при роботі на верстаті і його технічному обслуговуванні, забезпечать безвідмовну роботу верстата й збереження його первісних технічних характеристик на тривалий період його експлуатації.

Поряд із заходами безпеки, зазначеними в Керівництві, слід дотримуватися загальноприйняті заходів безпеки при роботі на деревообробних верстатах.

Недотримання хоча б одного із зазначених заходів безпеки при роботі на верстаті і його технічному обслуговуванні розглядається як неправильне використання верстата й може привести до завдання шкоди здоров'ю оператора й ушкодження верстата.

Верстат повинен експлуатуватися в інтервалі робочих температур від +10° С до +40° С при відносно вологості повітря не більш 80% і відсутністю прямого впливу атмосферних опадів і надлишкової запиленості повітря.

Якщо верстат у зимовий час був внесений з вулиці (неопалюваного приміщення, складу) в опалювальне приміщення (цех), не розпакуйте, і тим більше не включайте його протягом 8 годин, поки верстат не прогріється до температури навколишнього середовища (час, необхідне для випару конденсату).

Даний верстат пройшов передпродажну підготовку й відповідає заявленим параметрам по якості й заходам безпеки.

Дане Керівництво є важливою частиною Вашого встаткування й не повинне бути загублене в процесі експлуатації верстата. При продажі верстата Керівництво необхідно передати новому власникові.

2. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Найменування параметра	Значення
Максимальна висота заготовки, мм	50
Максимальна висота заготовки при фігурному різанні, мм	25
Максимальна ширина заготовки, мм	405
Розмір стола (Ø*Д), мм	255*415
Кут нахилу стола, гради	0-45
Довжина пильного полотна, мм	127
Величина ходу (вертикального переміщення) пильного полотна, мм	15
Частота ходу (вертикального переміщення) пильного полотна, хід/хв	550-1600
Електродвигун	
- напруга, В	220
- потужність, кВт	0,120
Габаритні розміри верстата, (Д*Ш*В), мм	630*320*380
Діаметр отвору для приєднання до аспіраційної системи, мм	35
Вага нетто, кг	17

3. ВИМОГИ ПО ЗАХОДАХ БЕЗПЕКИ



УВАГА!

Основною гарантією безпечної роботи на верстаті є ознайомлення з його конструкцією, умовами експлуатації й заходами безпеки, зазначеними в даному Керівництві.

На верстаті застосовуються такі основні знаки безпеки:



- небезпечна електрична напруга;



- застосуйте засіб захисту органів зору;



- напрямок руху (обертання).



УВАГА!

Неуважність до знаків безпеки й недотримання заходів безпеки при роботі на верстаті може завдати шкоди здоров'ю оператора й привести до поломки верстата.

Перед початком роботи ознайомтеся з конструкцією й принципом роботи верстата. Правильно встановлюйте й завжди тримаєте в робочому стані всі захисні пристрої.

Перш ніж включити верстат, переконайтеся в тому, що всі використовувані при налаштуванні й обслуговуванні інструменти прибрані з верстата.

Утримуйте робоче місце в чистоті, не допускайте його захащення сторонніми предметами.



УВАГА!

Не допускається використання верстата в приміщеннях зі слизькою підлогою (при наявності масляних плям, розсипаної стружки, ошурок і т. п.).

Перед початком роботи на верстаті:

- підберіть звисаючі кінці одягу й застебніть її на всі передбачені застібки;
- підберіть довгі волосся під головний убір;
- одягніть неслизьке взуття;
- одягніть засоби захисту органів зору (захисні окуляри або маску);
- розмістіть діелектричний килимок на робочому місці.

При роботі на верстаті контролюйте справність вузлів і деталей верстата, правильність регулювання рухливих вузлів і деталей. Будь-яка несправна деталь повинна негайно ремонтуватися або замінятися.

Містите верстат у чистоті, у справному стані, правильно його обслуговуйте.

Працюйте на верстаті при приєднанні його до аспіраційної системи.

Заготовку укладайте на очищений від ошурок і обрізків стіл. Для видалення залишків ошурок використовуйте щітку з м'яким ворсом.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Видаляти ошурки руками й обдуванням стисненим повітрям.

Використовуйте пильне полотно з характеристиками, які відповідають оброблюваній деревині.

подавайте заготовку на пильное полотно равномерно без добавка надмірного зусилля. Не перевантажуйте верстат і Ваша робота буде виконана якісніше і швидше.

При подачі заготовки на стрічкове пильное полотно міцно притискайте заготовку до стола. Руки тримаєте на заготовці подалі від зони різання.



Рис. 1 Схема розпилювання заготовки



УВАГА!

Перед початком будь-яких робіт із заміни пильного полотна, регулюванню, технічному обслуговуванню й ремонту верстата від'єднаєте верстат від електричної мережі.

Не залишайте верстат без нагляду. Перш ніж покинути робоче місце вимкніть верстат, дочекайтеся повної зупинки електродвигуна й відключіть верстат від електричної мережі.

Перед першим включенням верстата зверніть увагу на правильність і надійність установки верстата.

Після запуску верстата дайте йому попрацювати 2 хвилини на холостому ході.

Зверніть при цьому увагу на відсутність сторонніх шумів, вібрації, запаху гару, наявності напруги на корпусі верстата.

При виявленні вище зазначених несправностей негайно вимкніть верстат і від'єднаєте його від електричної мережі.

Поновлення роботи на верстаті можливо тільки після усунення причин аварійної зупинки верстата.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Працювати на верстаті при наявності втоми, прийнятті лікарських засобів зухвалих зниження уваги, зосередженості, сонливості, а також у стані алкогольного або наркотичного сп'яніння.

Перед приєднанням верстата до електричної мережі перевірте:

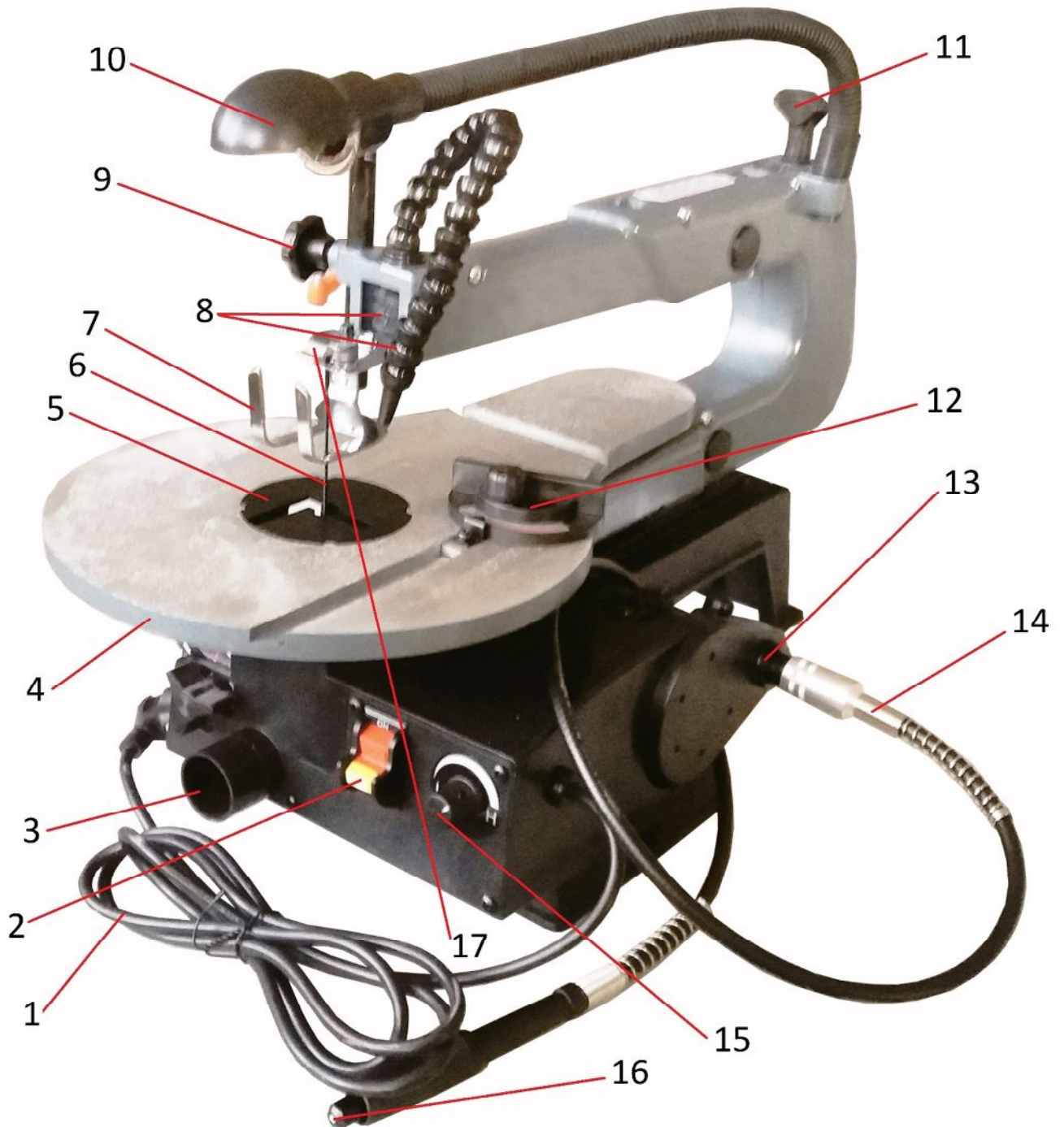
- наявність, справність і міцність кріплення всіх рухливих і обертових вузлів і деталей;
- цілісність пильного полотна й правильність його установки;
- цілісність кабелю й штекерного роз'єму кабелю підключення верстата до електричної мережі й заземлюючого провідника.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

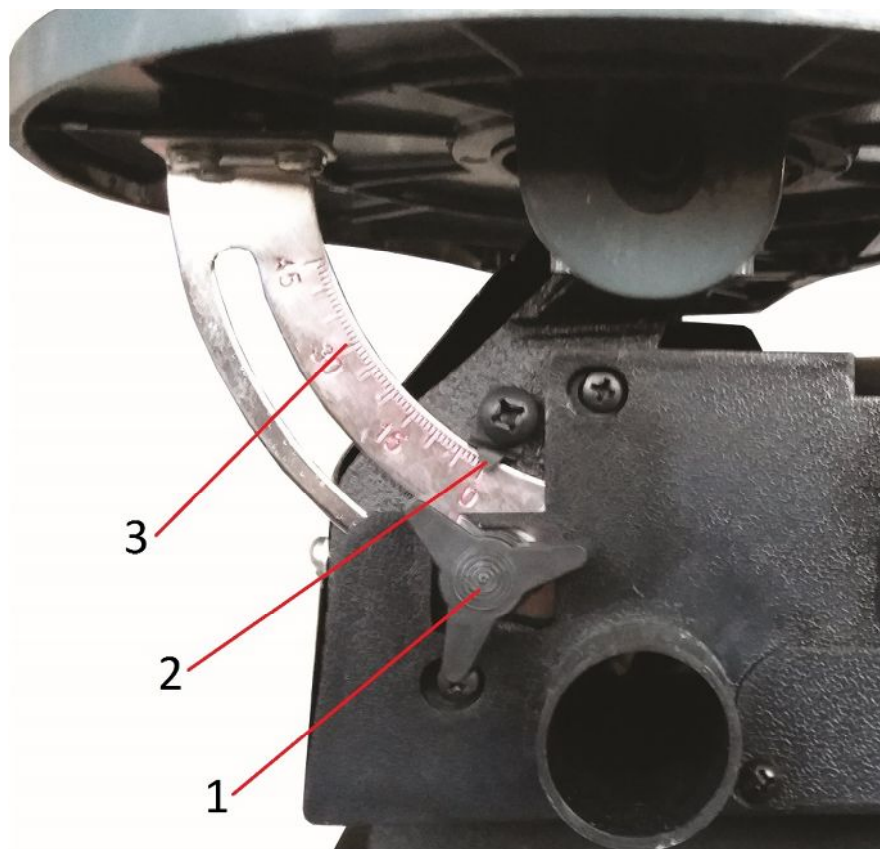
Працювати на верстаті в рукавицях (рукавичках), із забинтованими кінцівками. Зупиняти пильное полотно натисканням на нього сторонніми предметами.

4. ПРИНЦИПОВА БУДОВА ВЕРСТАТА



Мал. 2.1 Принципова будова верстата:

1 – кабель підключення верстата електричної мережі; 2 – перемикач; 3 – патрубок для приєднання до аспіраційної системи; 4 – стіл; 5 – вставка стола; 6 – пильне полотно; 7 – обмежувач; 8 – пристрій для обдуву зони різання; 9 – рукоятка фіксування обмежника; 10 – місцеве висвітлення; 11 – рукоятка регулювання натягу пильного полотна; 12 – упор для прямого й кутового різання; 13 – патрон для приєднання гнучкого вала; 14 – гнучкий вал; 15 – регулятор частоти ходу пильного полотна; 16 – цанговий патрон; 17 – верхній тримач пильного полотна



Мал. 2.2 Принципова будова верстата

1 – рукоятка фіксування повороту стола; 2 – покажчик лінійки кута повороту стола;
3 – лінійка кута повороту стола



Мал. 2.3 Принципова будова верстата

1 – кріплення пильного полотна в тримачах; 2 - пильне полотно

5. ЕКСПЛУАТАЦІЯ Й ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Верстат поставляється в упаковці в зібраному стані зі знятим гнучким валом

Місце для установки верстата повинне бути рівним – вирівняним за рівнем.

При виборі місця для установки верстата враховуйте:

- необхідність вільного простору навколо верстата для обробки заготовки і його щозмінного обслуговування, проведення періодичних технічних обслуговувань і ремонтів;
- наявність вільного доступу до розетки приєднання верстата до електричної мережі;
- достатню освітленість робочої зони.

Установіть верстат до раніше підготовленої рівної поверхні.

Верстат вимагає додаткового заземлення.

Приєднання верстата до електричної мережі повинне бути виконане через автоматичний вимикач від перенавантажень і через роз'єм, який відповідає до роз'єму кабелю верстата.



УВАГА!

Перед приєднанням верстата до електричної мережі переведіть:

- перемикач (поз. 2 мал. 2.1) у вимкнене положення «OFF»;

- регулятор (поз. 15 мал. 2.1) частоти ходу пильного полотна у виключене положення «L».

ПЕРЕД ПОЧАТКОМ РОБОТИ НА ВЕРСТАТІ:

1. Підберіть звисаючі кінці одягу й застебніть її на всі передбачені застібки. Підберіть довгі волосся під головний убір. Одягніть неслизьке взуття й засобу захисту органів зору (захисні окуляри або маску).

Розмістіть діелектричний килимок на робочому місці.

2. Перевірте:

- наявність, справність і міцність кріплення всіх рухливих і обертових вузлів і деталей, обмежувача;

- цілісність пильного полотна і його натяг;

- цілісність заземлюючого провідника, кабелю й штекерного роз'єму кабелю підключення верстата до електричної мережі й заземлюючого провідника.

3. Приєднайте патрубков (поз. 3 мал. 2.1) верстата до аспіраційної системи.

4. Переведіть кнопку перемикач (поз. 2 мал. 2.1) у виключене положення «OFF» і регулятор (поз. 15 мал. 2.1) частоти ходу пильного полотна у виключене положення «L».

5. Переведіть автоматичний вимикач, через який верстат підключений до електричної мережі у виключене положення.

6. Приєднайте верстат до електричної мережі й зведіть автомат у включене положення.

Включите верстат:

- переведіть перемикач (поз. 2 мал. 2.1) у включене положення «ON»;

- поверніть плавно регулятор (поз. 15 мал. 2.1) частоти ходу пильного полотна за годинниковою стрілкою до набору верстатом максимальної частоти ходу пильного полотна.

Дайте верстату попрацювати на холостому ходу не менш 2 хвилин.

Сторонні шуми, вібрація, запах гару не допускаються.



УВАГА!

При виявленні нехарактерних для роботи пильного агрегату шумів, скреготу, заходу гару негайно переведіть перемикач (поз. 1 мал. 2.1) у виключене положення «OFF» і від'єднаєте верстат від електричної мережі.

Поновлення роботи на верстаті можливо тільки після виявлення й усунення причини аварійного відключення верстата.

Для зміни пильного полотна, установки (зміни) вставки (поз. 5 мал. 2.1) стола, підготовки виконання внутрішнього різання заготовки:

- послабте натяг пильного полотна – поверніть рукоятку (поз. 11 мал. 2.1) регулювання натягу проти годинникової стрілки до повного ослаблення натягу пильного полотна;

- витягніть пильне полотно (поз. 6 поз. 2.1) з верхнього (поз. 17 мал. 2.1) і нижнього тримачів;

- установіть вставку (поз. 5 мал. 2.1) в углублення стола й продіньте у прорізі вставки пильне полотно (поз. 6 мал. 2.1) зубами вниз (мал. 3);

- укладіть заготовку, із заздалегідь просвердленим отвором, на стіл (поз. 4 мал. 2.1) і продіньте в отвір заготовки пильне полотно (поз. 6 мал. 2.1) зубами вниз (мал. 3);

- вставте пильне полотно (поз. 6 мал. 2.1) у нижній тримач і зафіксуйте його кріпленням (поз. 1 мал. 2.3);

- вставте пильне полотно (поз. 6 мал. 2.1) у верхній тримач (поз. 17 мал. 2.1, мал. 3) і зафіксуйте його кріпленням (поз. 1 мал. 2.3);

- перевірте правильність установки пильного полотна в тримачах – кріплення (поз. 1 рис. 2.3) повинне розташовуватись у впадинах для них на тримачах (мал. 3);

- натягніть пильне полотно - поверніть рукоятку (поз. 11 мал. 2.1) регулювання натягу за годинниковою стрілкою до появи клацання.



УВАГА!

Заміну пильного полотна виконуйте після від'єднання верстата від електричної мережі.



Мал. 3 Схема установки пильного полотна

Рекомендації з вибору пильного полотна:

Матеріал	Характеристики пильного полотна			
	ширина, мм	товщина, мм	зуб/дюйм	частота ходу
Твердий і м'який матеріал товщиною 4,8-50 мм	2,8),5	10	1200-1600
Тонкі зрізи на матеріалі товщиною 2,4-13 мм	2,8	0,5	15	800-1200
Малий радіус на матеріалі товщиною 2,4-3 мм	2,4	0,3	18	550-800

Для установки гнучкого вала зніміть захисний ковпак з патрона (поз. 13 мал. 2.1) для установки гнучкого вала й установите гнучкий вал (поз. 14 мал. 2.1).



УВАГА!

Установку/зняття гнучкого вала виконуйте після від'єднання верстата від електричної мережі.



ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!

Працювати на верстаті:

- без приєднання його до аспіраційної системи;
- без регулювання обмежувача (поз. 7 мал. 2.1) по товщині оброблюваної заготовки;
- з неправильно встановленим і не натягнутим пильним полотном.

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ.



УВАГА!

Усі роботи з очищення верстата від обрізків і ошурок, заміні пильного полотна, технічному обслуговуванню й ремонту виконуйте після від'єднання верстата від електричної мережі.

Протягом строку експлуатації верстата вчасно проводьте профілактичні заходи щодо його технічного обслуговування, що дозволить зберегти його точність різання й продовжить строк його служби.

Профілактичні заходи щодо технічного обслуговування розділені на щозмінні й періодичні технічні огляди, і планові ремонти.

При щозмінному технічному обслуговуванні:

- очистіть верстат від ошурок і обрізків. Очищення виконуйте щіткою з м'яким ворсом. Для очищення від ошурок порожнини патрубків (поз. 3 мал. 2.1) для приєднання до аспіраційної системи рекомендується застосовувати пилосос;

- перевірте цілісність і міцність кріплення пильного полотна;
- перевірте цілісність кріплення заземлюючого провідника;
- перевірте цілісність кабелю підключення до електричної мережі.

Щозмінно рекомендується змазувати поверхню стола воском для полегшення переміщення заготовки по столу.

Перед початком експлуатації й після кожних 50-ти годин роботи верстата виконаєте змащення вала (поз.2 мал. 4) і підшипників (поз. 3 мал. 4) важелів механізму ходу пильного полотна. Для змащення вала й підшипників:

- покладіть верстат на одну зі сторін і вийміть заглушки (поз. 1 мал. 4);
- залийте моторним маслом SAE20 або його аналогом вала (поз.2 мал. 4) і підшипників (поз. 3 мал. 4) важелів механізму ходу пильного полотна й залиште верстат у такому положенні на ніч для проникнення змащення в усередину підшипників.

Наступного дня переверніть верстат на іншу сторону й повторіть процедуру змащування.

При необхідності виконання регульовальних або ремонтних робіт протягом гарантійного строку експлуатації звернетесь в сервісну організацію ТОВ «Демікс».

ТОВ «Демікс» також виконує післягарантійне сервісне обслуговування.

Руководство по эксплуатации

(копия оригинала)

Содержание

1. Общие сведения о станке	11
2. Технические характеристики	12
3. Требования по мерам безопасности	13
4. Принципиальное устройство станка	15
5. Эксплуатация и техническое обслуживание	16

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О СТАНКЕ

Уважаемый покупатель, благодарим Вас за покупку станка лобзикового модели MJ50B (далее станок) торговой марки FDB Maschinen.

Данное Руководство по эксплуатации (далее Руководство) предназначено для потребителя (пользователя) с целью ознакомления с назначением, конструкцией и эксплуатацией станка

Станок лобзиковый модели MJ50B предназначен для прямолинейного, углового и фигурного резания изделий из дерева толщиной до 25 мм и резьбы по дереву в бытовых условиях гибким валом. Конструкция станка предусматривает возможность установки держателей для других типов пильного полотна.



ВНИМАНИЕ!

Станок поставляется с минимальной комплектацией.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

Выполнять резку заготовок с характеристиками, которые превышают указанные в данном Руководстве и при отсутствии возможности удерживать отрезанную часть заготовки рукой.

Станок относится к станкам настольного типа.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

Эксплуатация станка, установленного на полу.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

Работа на станке при низкой освещённости рабочего места станка.



ВНИМАНИЕ!

В связи с постоянным совершенствованием станка технические характеристики, спецификации и рисунки в этом Руководстве носят информативный характер и актуальны на момент издания данного Руководства по эксплуатации.

Производитель оставляет за собой право на изменение конструкции и комплектации станка без уведомления потребителя.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

Вносить технические изменения в конструкцию станка.

Руководство не содержит подробных указаний относительно методов фигурного резания изделий из дерева и резьбы по дереву, поэтому приступайте к работе на станке, не имея специальных знаний и навыки по выполнению данного вида обработки древесины.

Резание заготовок выполняется при перемещении пильного полотна вниз.

Подача заготовки выполняется оператором вручную.

Станок оборудован местным освещением, патрубком для подсоединения к аспирационной системе и имеет устройство для обдува места резания заготовки.

Станок оборудован минимальными средствами безопасности для безопасной работы на нем. Перед работой на станке необходимо ознакомиться с настоящим Руководством и обратить внимание на информацию о мерах безопасности. Тем самым Вы исключите ошибки при наладке, эксплуатации, техническом обслуживании станка и продлите срок его эксплуатации.

Соблюдение указаний и рекомендаций этого Руководства при работе на станке и его техническом обслуживании, обеспечат безотказную работу станка и сохранение его первоначальных технических характеристик на продолжительный период его эксплуатации.

Наряду с мерами безопасности, указанными в Руководстве, следует соблюдать общепринятые меры безопасности при работе на деревообрабатывающих станках.

Несоблюдение хотя бы одного из указанных мер безопасности при работе на станке и его техническом обслуживании рассматривается как неправильное использование станка и может привести к нанесению ущерба здоровью оператора и повреждению станка.

Станок должен эксплуатироваться в интервале рабочих температур от +10° С до +40° С при относительной влажности воздуха не более 80% и отсутствием прямого воздействия атмосферных осадков и избыточной запылённости воздуха.

Если станок в зимнее время был внесён с улицы (неотапливаемого помещения, склада) в отапливаемое помещение (цех), не распаковывайте, и тем более не включайте его в течение 8 часов, пока станок не прогреется до температуры окружающей среды (время, необходимое для испарения конденсата).

Данный станок прошёл предпродажную подготовку и соответствует заявленным параметрам по качеству и мерам безопасности.

Данное Руководство является важной частью Вашего оборудования и не должно быть потеряно в процессе эксплуатации станка. При продаже станка Руководство необходимо передать новому владельцу.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Значение
Максимальная высота заготовки, мм	50
Максимальная высота заготовки при фигурном резании, мм	25
Максимальная ширина заготовки, мм	405
Размер стола (Ø*Д), мм	255*415
Угол наклона стола, град	0-45
Длина пильного полотна, мм	127
Величина хода (вертикального перемещения) пильного полотна, мм	15
Частота хода (вертикального перемещения) пильного полотна, ход/мин	550-1600
Электродвигатель	
- напряжение, В	220
- мощность, кВт	0,120
Габаритные размеры станка, (Д*Ш*В), мм	630*320*380
Диаметр отверстия для подсоединения к аспирационной системе, мм	35
Вес нетто, кг	17

3. ТРЕБОВАНИЯ ПО МЕРАМ БЕЗОПАСНОСТИ



ВНИМАНИЕ!

Основной гарантией безопасной работы на станке является ознакомление с его конструкцией, условиями эксплуатации и мерами безопасности, указанными в данном Руководстве.

На станке применяются такие основные знаки безопасности:



- опасное электрическое напряжение;



- применяйте средства защиты органов зрения;



- направление движения (вращения).



ВНИМАНИЕ!

Невнимательность к знакам безопасности и несоблюдение мер безопасности при работе на станке может нанести вред здоровью оператора и привести к поломке станка.

Перед началом работы ознакомьтесь с конструкцией и принципом работы станка. Правильно устанавливайте и всегда держите в рабочем состоянии все защитные устройства.

Прежде чем включить станок, убедитесь в том, что все используемые при настройке и обслуживании инструменты убраны со станка.

Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте его загромождения посторонними предметами.



ВНИМАНИЕ!

Не допускается использование станка в помещениях со скользким полом (при наличии масляных пятен, рассыпанной стружки, опилок и т. п.).

Перед началом работы на станке:

- подберите свисающие концы одежды и застегните её на все предусмотренные застёжки;
- подберите длинные волосы под головной убор;
- оденьте нескользкую обувь;
- оденьте средства защиты органов зрения (защитные очки или маску);
- разместите диэлектрический коврик на рабочем месте.

При работе на станке контролируйте исправность узлов и деталей станка, правильность регулировки подвижных узлов и деталей. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.

Содержите станок в чистоте, в исправном состоянии, правильно его обслуживайте.

Работайте на станке при подсоединении его аспирационной системе.

Заготовку укладывайте на очищенный от опилок и обрезков стол. Для удаления остатков опилок используйте щётку с мягким ворсом.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

Удалять опилки руками и обдуванием сжатым воздухом.

Используйте ленточное пыльное полотно с характеристиками, которые соответствуют обрабатываемой древесине.

Подавайте заготовку на пильное полотно равномерно без приложения чрезмерного усилия. Не перегружайте станок и Ваша работа будет выполнена качественней и быстрее.

При подаче заготовки на ленточное пильное полотно прочно прижимайте заготовку к столу. Руки держите на заготовке подальше от зоны резания.



Рис. 1 Схема распиливания заготовки



ВНИМАНИЕ!

Перед началом любых работ по замене заготовки, пильного полотна, регулировке, техническому обслуживанию и ремонту станка отсоедините станок от электрической сети.

Не оставляйте станок без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место выключите станок, дождитесь полной остановки электродвигателя и отключите станок от электрической сети.

Перед первым включением станка обратите внимание на правильность и надёжность установки станка.

После запуска станка дайте ему поработать 2 минуты на холостом ходу.

Обратите при этом внимание на отсутствие посторонних шумов, вибрации, запаха гари, наличия напряжения на корпусе станка.

При выявлении выше указанных неисправностей немедленно выключите станок и отсоедините его от электрической сети.

Возобновление работы на станке возможно только после устранения причин аварийной остановки станка.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

Работать на станке при наличии усталости, принятии лекарственных средств вызывающих снижения внимания, сосредоточенности, сонливость, а также в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.

Перед подсоединением станка к электрической сети проверьте:

- наличие, исправность и прочность крепления всех подвижных и вращающихся узлов и деталей;
- целостность пильного полотна и правильность его установки;
- целостность кабеля и штекерного разъёма кабеля подключения станка к электрической сети и заземляющего проводника.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

Работать на станке в рукавицах (перчатках), с забинтованными конечностями. Останавливать пильное полотно нажатием на него посторонними предметами.

4. ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО СТАНКА

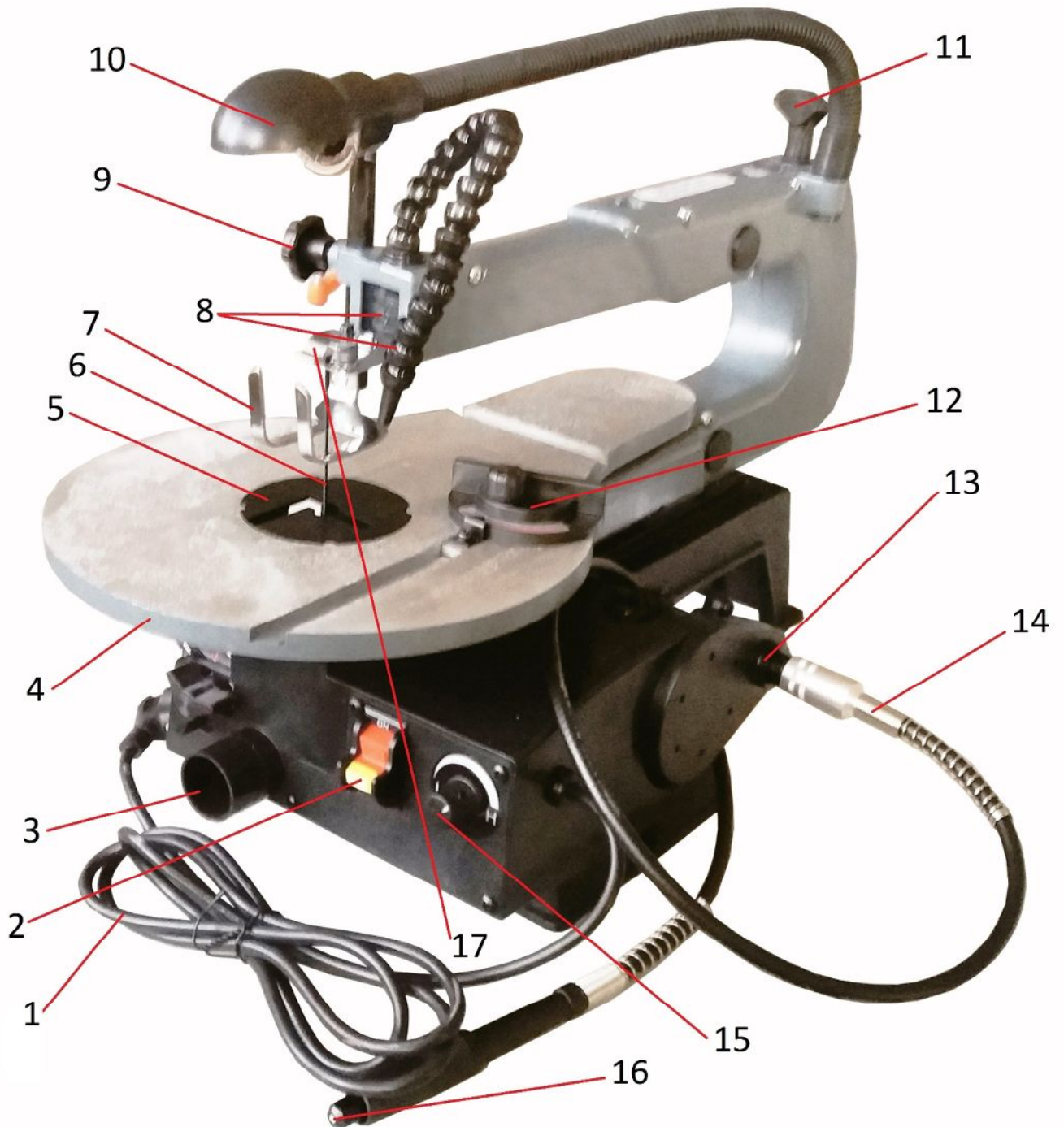


Рис. 2.1 Принципиальное устройство станка:

- 1 – кабель подключения станка электрической сети; 2 – переключатель; 3 – патрубок для подсоединения к аспирационной системе; 4 – стол; 5 – вставка стола; 6 – пыльное полотно; 7 – ограничитель; 8 – устройство для обдува зоны резания; 9 – рукоятка фиксирования ограничителя; 10 – местное освещение; 11 – рукоятка регулировки натяжения пыльного полотна; 12 – упор для прямого и углового резания; 13 – патрон для подсоединения гибкого вала; 14 – гибкий вал; 15 – регулятор частоты хода пыльного полотна; 16 – цанговый патрон; 17 – верхний держатель пыльного полотна

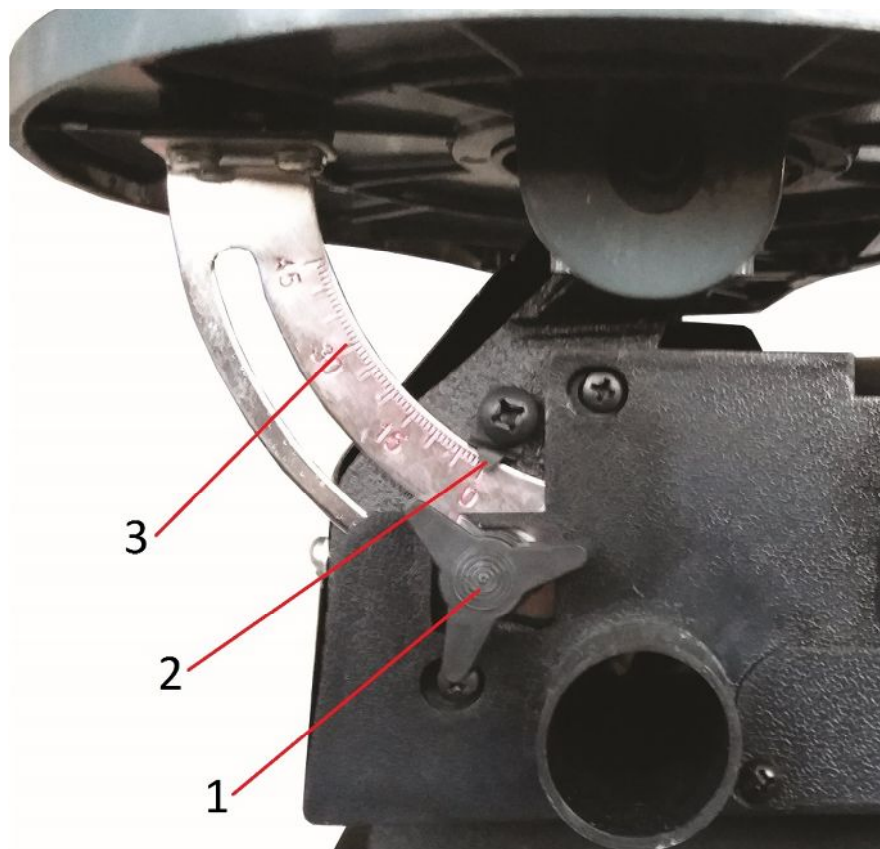


Рис. 2.2 Принципиальное устройство станка

1 – рукоятка фиксирования поворота стола; 2 – указатель линейки угла поворота стола;
3 – линейка угла поворота стола



Рис. 2.3 Принципиальное устройство станка

1 – крепления пильного полотна в держателях; 2 - пильное полотно

5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Станок поставляется в упаковке в собранном состоянии со снятым гибким валом

Место для установки станка должно быть ровным – выровненным по уровню.

При выборе места для установки станка учитывайте:

- необходимость свободного пространства вокруг станка для обработки заготовки и его ежесменного обслуживания, проведения периодических технических обслуживаний и ремонтов;
- наличие свободного доступа к розетке подсоединения станка к электрической сети;
- достаточную освещённость рабочей зоны.

Установите станок к ранее подготовленной ровной поверхности.

Станок требует дополнительного заземления.

Подсоединение станка к электрической сети должно быть выполнено через автоматический выключатель от перенагрузок и через разъём, соответствующий разъёму кабеля станка.



ВНИМАНИЕ!

Перед подсоединением станка к электрической сети переведите:

- переключатель (поз. 2 рис. 2.1) в выключенное положение «OFF»;
- регулятор (поз. 15 рис. 2.1) частоты хода пильного полотна в выключенное положение «L».

ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ НА СТАНКЕ:

1. Подберите свисающие концы одежды и застегните её на все предусмотренные застёжки. Подберите длинные волосы под головной убор. Оденьте нескользкую обувь и средства защиты органов зрения (защитные очки или маску).

Разместите диэлектрический коврик на рабочем месте.

2. Проверьте:

- наличие, исправность и прочность крепления всех подвижных и вращающихся узлов и деталей, ограничителя;
- целостность пильного полотна и его натяжения;
- целостность заземляющего проводника, кабеля и штекерного разъёма кабеля подключения станка к электрической сети и заземляющего проводника.

3. Подсоедините патрубок (поз. 3 рис. 2.1) станка к аспирационной системе.

4. Переведите кнопку переключатель (поз. 2 рис. 2.1) в выключенное положение «OFF» и регулятор (поз. 15 рис. 2.1) частоты хода пильного полотна в выключенное положение «L».

5. Переведите автоматический выключатель, через который станок подключён к электрической сети в выключенное положение.

6. Подсоедините станок к электрической сети и возведите автомат во включённое положение.

Включите станок:

- переведите переключатель (поз. 2 рис. 2.1) в включённое положение «ON»;
- поверните плавно регулятор (поз. 15 рис. 2.1) частоты хода пильного полотна по часовой стрелке до набора станком максимальной частоты хода пильного полотна.

Дайте станку поработать на холостом ходу не менее 2 минут.

Посторонние шумы, вибрация, запах гари не допускаются.



ВНИМАНИЕ!

При выявлении нехарактерных для работы пильного агрегата шумов, скрежета, запаха гари немедленно переведите переключатель (поз. 1 рис. 2.1) в выключенное положение «OFF» и отсоедините станок от электрической сети.

Возобновление работы на станке возможно только после выявления и устранения причины аварийного отключения станка.

Для смены пильного полотна, установки (смены) вставки (поз. 5 рис. 2.1) стола, подготовки выполнения внутреннего резания заготовки:

- ослабьте натяжение пильного полотна – поверните рукоятку (поз. 11 рис. 2.1) регулировки натяжения против часовой стрелки до полного ослабления натяжения пильного полотна;
- вытяните пильное полотно (поз. 6 поз. 2.1) с верхнего (поз. 17 рис. 2.1) и нижнего держателей;
- установите вставку (поз. 5 рис. 2.1) в выемку стола и проденьте в прорези вставки пильное полотно (поз. 6 рис. 2.1) зубьями вниз (рис. 3);
- уложите заготовку, с заранее просверленным отверстием, на стол (поз. 4 рис. 2.1) и проденьте в отверстие заготовки пильное полотно (поз. 6 рис. 2.1) зубьями вниз (рис. 3);
- вставьте пильное полотно (поз. 6 рис. 2.1) в нижний держатель и зафиксируйте его креплением (поз. 1 рис. 2.3);
- вставьте пильное полотно (поз. 6 рис. 2.1) в верхний держатель (поз. 17 рис. 2.1, рис. 3) и зафиксируйте его креплением (поз. 1 рис. 2.3);

- проверьте правильность установки пильного полотна в держателях – крепление (поз. 1 рис. 2.3) должно размещаться у впадинах для них на держателях (рис. 3);

- натяните пильное полотно - поверните рукоятку (поз. 11 рис. 2.1) регулировки натяжения по часовой стрелке до появления щелчка.



ВНИМАНИЕ!

Замену пильного полотна выполняйте после отсоединения станка от электрической сети.



Рис. 3 Схема установки пильного полотна

Рекомендации по выбору пильного полотна:

Материал	Характеристики пильного полотна			
	ширина, мм	толщина, мм	зуб/дюйм	частота хода
Твёрдый и мягкий материал толщиной 4,8-50 мм	2,8	0,5	10	1200-1600
Тонкие срезы на материале толщиной 2,4-13 мм	2,8	0,5	15	800-1200
Малый радиус на материале толщиной 2,4-3 мм	2,4	0,3	18	550-800

Для установки гибкого вала снимите защитный колпак с патрона (поз. 13 рис. 2.1) для установки гибкого вала и установите гибкий вал (поз. 14 рис. 2.1).



ВНИМАНИЕ!

Установку/снятие гибкого вала выполняйте после отсоединения станка от электрической сети.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

Работать на станке:

- без подсоединения его к аспирационной системе;
- без регулировки ограничителя (поз. 7 рис. 2.1) по толщине обрабатываемой заготовки;
- с неправильно установленным и не натянутым пильным полотном.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.



ВНИМАНИЕ!

Все работы по очистке станка от обрезков и опилок, замене пильного полотна, техническому обслуживанию и ремонту выполняйте после отсоединения станка от электрической сети.

На протяжении срока эксплуатации станка своевременно проводите профилактические мероприятия по его техническому обслуживанию, что позволит сохранить его точность резки и продлит срок его службы.

Профилактические мероприятия по техническому обслуживанию разделены на ежесменные и периодические технические осмотры, и плановые ремонты.

При ежесменном техническом обслуживании:

- очистите станок от опилок и обрезков. Очистку выполняйте щёткой с мягким ворсом. Для очистки от опилок полости патрубка (поз. 3 рис. 2.1) для подсоединения к аспирационной системе рекомендуется применять пылесос;
- проверьте целостность и прочность крепления пильного полотна;
- проверьте целостность крепления заземляющего проводника;
- проверьте целостность кабеля подключения к электрической сети.

Ежесменно рекомендуется смазывать поверхность стола воском для облегчения перемещения заготовки по столу.

Перед началом эксплуатации и после каждых 50-ти часов работы станка выполните смазку вала (поз.2 рис. 4) и подшипников (поз. 3 рис. 4) рычагов механизма хода пильного полотна. Для смазки вала и подшипников:

- положите станок на одну из сторон и удалите заглушки (поз. 1 рис. 4);
- залейте моторным маслом SAE20 или его аналогом вала (поз.2 рис. 4) и подшипников (поз. 3 рис. 4) рычагов механизма хода пильного полотна и оставьте станок в таком положении на ночь для проникновения смазки во внутрь подшипников.

На следующий день переверните станок на другую сторону и повторите процедуру смазывания.

При необходимости выполнения регулировочных или ремонтных работ в течение гарантийного срока эксплуатации обратитесь в сервисную организацию ООО «Демикс».

ООО «Демикс» также выполняет послегарантийное сервисное обслуживание.



Ексклюзивний представник ТМ «FDB Maschinen» в Україні ТОВ «Демікс»:
м. Дніпро, вул. В. Моссаковського, 1а, тел.: +38 (056) 375-43-21
www.demixstanki.com.