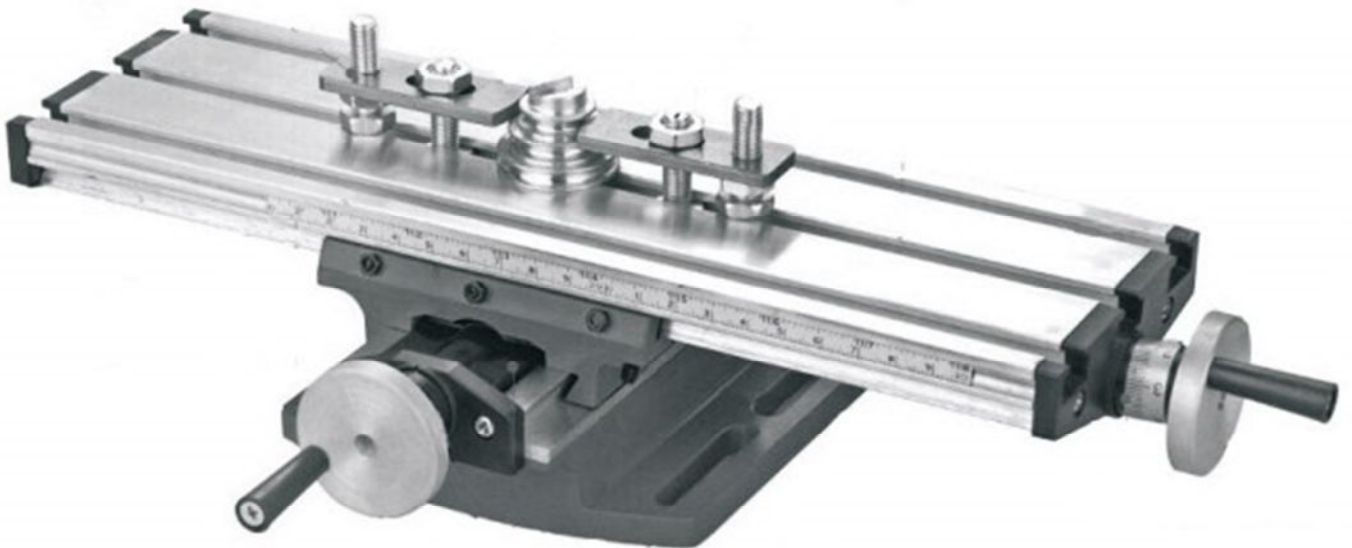


Стіл координатний



модель SC310

ПОСІБНИК З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Посібник з експлуатації
(копія оригіналу)

Шановний покупець, дякуємо Вам за покупку столу координатного моделі SC310 торгівельної марки FDB Maschinen.

Зміст

1. Вступ	2
2. Основні технічні характеристики	2
3. Принципова будова столу координатного	3
4. Експлуатація й технічне обслуговування	3

1. УВЕДЕННЯ

Дане Керівництво з експлуатації (далі – Керівництво) поширюється на стіл координатний моделі SC310 і призначене для ознайомлення споживача (користувача) із призначенням, будовою, експлуатацією й технічним обслуговуванням столу координатного.

Стіл координатний застосовується на не великих свердлильних і фрезерних верстатах і дозволяє свердлити точні координати або виконувати дрібні фрезерні операції в одиничному виробництві й побутових умовах.



УВАГА!

Посібник з експлуатації не містить докладних вказівок щодо методів свердлення отворів і фрезерування заготовок.



УВАГА!

Наведені технічні характеристики й малюнки являють собою загальну технічну інформацію. Виробник залишає за собою право на зміну конструкції й комплектації столу координатного без повідомлення постачальника й споживача.

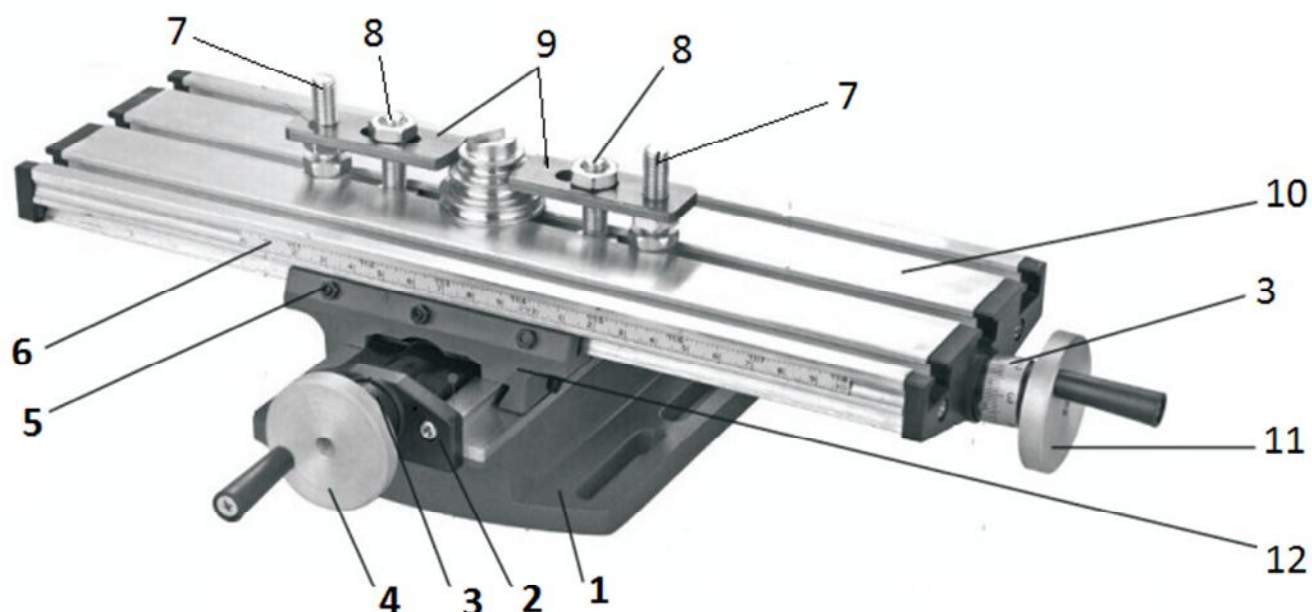
Стіл координатний повинен експлуатуватися при температурі навколишнього середовища від +10° С до +35° С і відносної вологості повітря не більш 80% і при відсутності впливу атмосферних опадів.

2. ОСНОВНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Найменування параметра	Величина параметра
Розмір столу, мм	310x90
Переміщення по осі X, мм	200
Переміщення по осі Y, мм	50
T-образні пази, кіл-в*відстань між пазами мм	3*34
Розмір T-Образного паза, мм	15x8x6
Масштаб шкали маховика, мм	0,05
1 оберт маховика, мм	1, 25
Вага нетто, кг	12

Стіл координатний укомплектовується комплектом притискачів.

3. ПРИНЦИПОВА БУДОВА СТОЛА КООРДИНАТНОГО



Мал. 1 Принциповий пристрій стола координатного

1 – основа; 2 – обмежник; 3 – масштабне кільце; 4 – маховик переміщення по осі Y;
5 – регульовальні гвинти; 6 – масштабна лінійка; 7 – опорні болти; 8 – Т-образні болти;
9 – притискачі; 10 – стіл; 11 – маховик переміщення по осі X; 12 – супорт поперечного переміщення

4. ЕКСПЛУАТАЦІЯ Й ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Стіл координатний застосовується на не великих свердлильних і фрезерних верстатах і дозволяє свердлити точні координати або виконувати дрібні фрезерні операції.

Для використання стола координатного на невеликих свердлильних фрезерних верстатах, установіть його на стіл відповідного верстата й прикріпіть його Т-Образними болтами.

Масштабні кільця є рухомими й можуть бути встановлені на «нуль» без переміщення столу.

Закріплення заготовки на столі координатному виконуйте притискачами.

ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ СТОЛА КООРДИНАТНОГО.

Після закінчення використання стола координатного очистіть його від бруду й змажте напрямні тонким шаром консистентного змащення.

ТОВ «Демікс» також виконує післягарантійне сервісне обслуговування верстатів.

Руководство по эксплуатации
(копия оригинала)

Уважаемый покупатель, благодарим Вас за покупку стола координатного модели SC310 торговой марки FDB Maschinen.

Содержание

1. Введение	4
2. Основные технические характеристики	4
3. Принципиальное устройство стола координатного	5
4. Эксплуатация и техническое обслуживание	5

1. ВВЕДЕНИЕ

Данное Руководство по эксплуатации (далее – Руководство) распространяется на стол координатный модели SC310 и предназначено для ознакомления потребителя (пользователя) с назначением, устройством, эксплуатацией и техническим обслуживанием стола координатного.

Стол координатный применяется на не больших сверлильных и фрезерных станках и позволяет сверлить точные координаты или выполнять мелкие фрезерные операции в единичном производстве и бытовых условиях.



ВНИМАНИЕ!

Руководство по эксплуатации не содержит подробных указаний относительно методов сверления отверстий и фрезерования заготовок.



ВНИМАНИЕ!

Приведённые технические характеристики и рисунки представляют собой общую техническую информацию.

Производитель оставляет за собой право на изменение конструкции и комплектации стола координатного без уведомления поставщика и потребителя.

Стол координатный должен эксплуатироваться при температуре окружающей среды от +10° С до +35° С и относительной влажности воздуха не более 80% и при отсутствии воздействия атмосферных осадков.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Величина параметра
Размер стола, мм	310x90
Перемещение по оси X, мм	200
Перемещение по оси Y, мм	50
Т-образные пазы, кол-во*расстояние между пазами мм	3*34
Размер Т-образного паза, мм	15x8x6
Масштаб шкалы маховика, мм	0,05
1 оборот маховика, мм	1, 25
Вес нетто, кг	12

Стол координатный укомплектовывается комплектом прижимов.

3. ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО СТОЛА КООРДИНАТНОГО

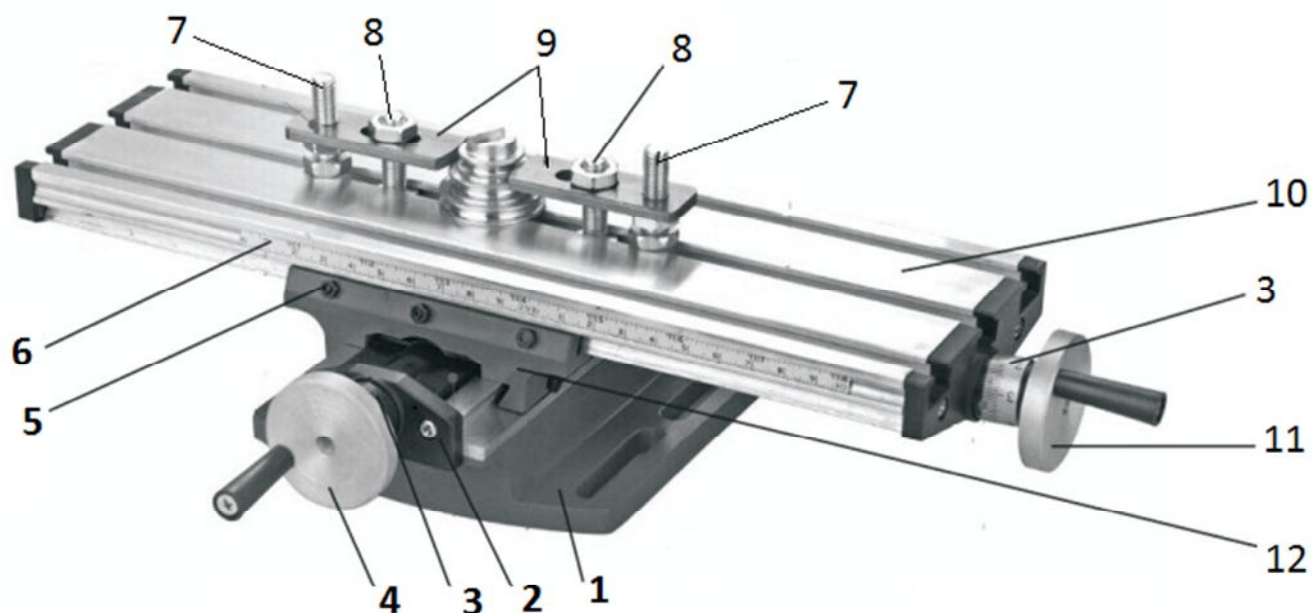


Рис. 1 Принципиальное устройство стола координатного

1 – основание; 2 – ограничитель; 3 – масштабное кольцо; 4 – маховик перемещения по оси Y;
5 – регулировочные винты; 6 – масштабная линейка; 7 – опорные болты; 8 – Т-образные болты;
9 – прижимы; 10 – стол; 11 – маховик перемещения по оси X; 12 – суппорт поперечного перемещения

4. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Стол координатный применяется на не больших сверлильных и фрезерных станках и позволяет сверлить точные координаты или выполнять мелкие фрезерные операции.

Для использования стола координатного на небольших сверлильных фрезерных станках, установите его на стол соответствующего станка и прикрепите его Т-образными болтами.

Масштабные кольца являются подвижными и могут быть установлены на «ноль» без перемещения стола.

Закрепление заготовки на столе координатном выполняйте прижимами.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ СТОЛА КООРДИНАТНОГО.

После окончания использования стола координатного очистите его от грязи и смажьте направляющие тонким слоем консистентной смазки.

ООО «Демикс» также выполняет послегарантийное сервисное обслуживание станков.



Эксклюзивный представитель ТМ «FDB Maschinen» в Україні ТОВ «Демікс»:

м. Дніпро, вул. В. Моссаковського, 1а, тел.: +38 (056) 375-43-21

www.demixstanki.com.ua