TEKMAN

FDB MASCHINEN®

МЕТАЛООБРОБНІ ТА ДЕРЕВООБРОБНІ ВЕРСТАТИ

СВЕРДЛИЛЬНІ ВЕРСТАТИ

ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ

ТОКАРНІ ВЕРСТАТИ

ВІДРІЗНІ ВЕРСТАТИ

ЗГИНАЛЬНІ ВЕРСТАТИ І ПРЕСИ

ІНШІ ВЕРСТАТИ

ФУГОВАЛЬНО-СТРУГАЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ

РЕЙСМУСОВІ ВЕРСТАТИ

ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ

ТОКАРНІ ВЕРСТАТИ

ПИЛКОВІ ВЕРСТАТИ

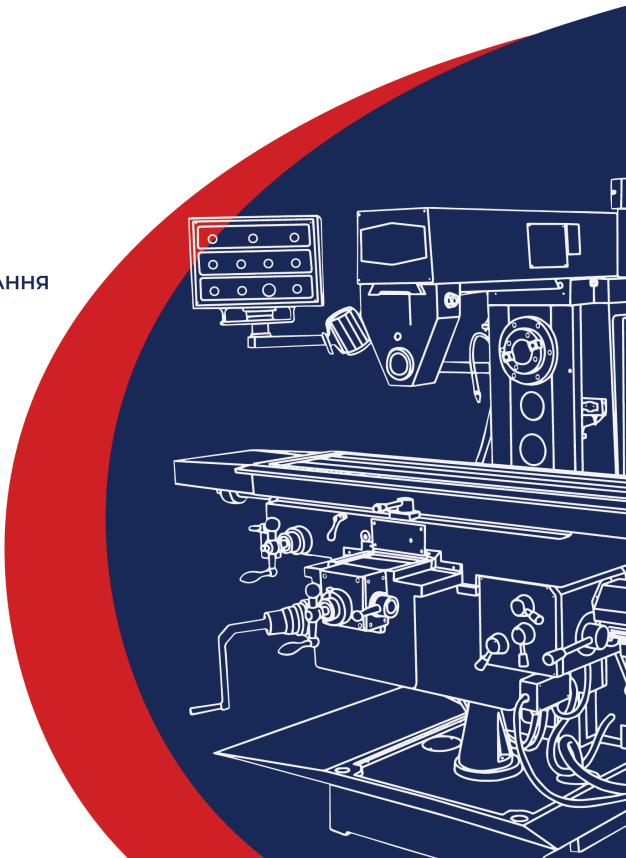
ПИЛОЗБІРНИКИ

КОМБІНОВАНІ ВЕРСТАТИ

ШЛІФУВАЛЬНІ ВЕРСТАТИ

КРОМКООБЛИЦЮВАЛЬНІ ВЕРСТАТИ

ЗАТОЧУВАЛЬНІ ВЕРСТАТИ



ВСТУП

Сьогодні компанія TEKMAN - це:

Більше 10 000 клієнтів

Більше 300 співробітників

6 філій в Україні

12 торгових марок



5 основних напрямків

БІЛЬШЕ 15 РОКІВ НА РИНКУ

- Електроінструменти
- Ручний інструмент
- Витратний інструмент
- Навантажувальна техніка
- Верстати металообробні та деревообробні

•Прямі поставки та продаж сучасного обладнання для обробки деревини та металу;
•Мережа філій та сервісних центрів, які обслуговують всю Україну;
•Офіційний представник торгової марки FDB Maschinen;

Можливості сервісної служби «Текман»:

- Високотехнологічна оснащеність;
- Великі можливості сервісного центру;
- Відповідність сучасним вимогам для проведення гарантійних ремонтних робіт;
- Проведення ремонтних і регулювальних робіт у найкоротші терміни з можливістю залучення фахівців від заводу-виробника;
- Можливість постачання запасних частин та оснащення як від оригінальних, так і від визнаних світових виробників;
- Можливість проведення ремонту та налагодження обладнання будь-яких видів складності, включаючи верстати й обробні центри з числовим програмним керуванням (ЧПК).

За бажанням клієнта проводиться післягарантійне сервісне обслуговування. Можливе проведення консультацій представниками сервісної служби в дистанційному режимі.

Реагування на запити клієнтів з приводу ремонту та сервісного обслуговування:

- Оперативне прийняття рішень і реагування на запити клієнтів протягом 3-5 діб (в залежності від регіону України);
- Терміни виконання запиту після реагування - до 7 робочих днів, за наявності необхідних запасних частин та матеріалів на складі сервісної служби (на практиці більше 90% запитів завершуються протягом одного робочого дня);
- Належний контроль з боку компанії за виконанням запитів на ремонт.

Якість виконуваних робіт:

- Всі ремонтні роботи виконують досвідчені, кваліфіковані спеціалісти;
- Перевірка та прийом обладнання після гарантійного ремонту відбувається у присутності представника компанії клієнта з обов'язковим тестуванням обладнання за основними параметрами;
- Збереження гарантійних зобов'язань після проведення гарантійних робіт.

Покриття території та штат сервісної служби:

Сервісна служба представлена трьома відділеннями: у Львівській, Київській та Дніпровській філіях компанії.

У ряді випадків залучаються представники виробника обладнання або сторонні фахівці.

Верстати виготовлені відповідно до вимог, зазначених в сертифікатах відповідності та деклараціях відповідності технічним регламентам.

Увага!
У зв'язку з постійним удосконаленням верстатта виробником, наведені особливості й технічні характеристики верстата являють собою загальну технічну інформацію та актуальні на момент видання даного каталогу.

ЗМІСТ

МЕТАЛООБРОБНІ ВЕРСТАТИ

СВЕРДЛИЛЬНІ ВЕРСТАТИ 7

1.1 Настільні свердлильні верстати 8
1.2 Напольні свердлильні верстати 10
1.3 Важкі свердлильні верстати 12
1. 4 Обладнання для свердлильного верстата 15
1.5 Свердлильні верстати на магнітній основі 16

ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ 17

2.1 Настільні свердлильно-фрезерні верстати 18
2.2 Універсально-фрезерні верстати 23
2.3 Горизонтально-фрезерні верстати 34
2.4 Вертикально-фрезерні верстати 35

ТОКАРНІ ВЕРСТАТИ 39

3.1 Настільні токарно-гвинторізні верстати 40
3.2 Стаціонарні токарно-гвинторізні верстати 44
3.3 Важкі токарно-гвинторізні верстати 48

ВІДРІЗНІ ВЕРСТАТИ 54

4.1 Стрічкові пили консольного типу 55
4.2 Стрічкові пили портального типу 60
4.3 Монтажні пили 63

ЗГИНАЛЬНІ ВЕРСТАТИ І ПРЕСИ 64

5.1 Профілезгинальні верстати 65
5.2 Листозгиначі 66
5.3 Вирубний прес 67
5.4 Ручні преси 68
5.5 Гідравлічний трубозгинач 69
5.6 Ричажні ножиці 70

ІНШІ ВЕРСТАТИ 71

6.1 Верстатні лещата 72
6.2 Заточувальні верстати 73
6.3 Шліфувальні верстати 78

ФУГУВАЛЬНО-СТРУГАЛЬНІ ВЕРСТАТИ 80

РЕЙСМУСОВІ ВЕРСТАТИ 83

2.1 Однобічні рейсмуси 84
2.2 Двосторонні рейсмуси 88
2.3 Чотирьохсторонні рейсмуси 89

ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ 90

3.1 Легка група 91
3.2 Промислова група 94

ТОКАРНІ ВЕРСТАТИ 95

4.1 Легка група 96
4.2 Промислова група 99

ПИЛКОВІ ВЕРСТАТИ 102

5.1 Форматно-розкроювальні верстати 103
5.2 Стрічкові пили 107

ПИЛОЗБІРНИКИ 110

КОМБІНОВАНІ ВЕРСТАТИ 114

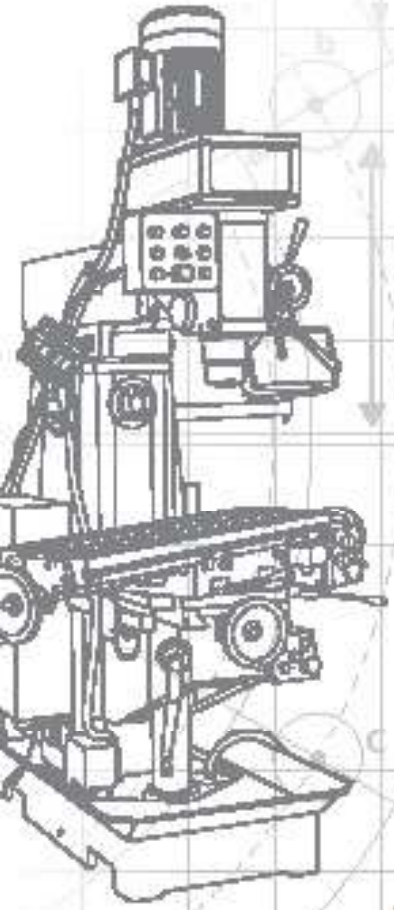
7.1 Багатофункціональні деревообробні верстати 115
7.2 Фуговально-рейсмусові верстати 118
7.3 Довбальні верстати 120

ШЛІФУВАЛЬНІ ВЕРСТАТИ 121

КРОМКООБЛИЦЮВАЛЬНІ ВЕРСТАТИ 127

ВЕРСТАТИ ДЛЯ ЗАТОЧЕННЯ ДЕРЕВООБРОБНОГО ІНСТРУМЕНТА 131

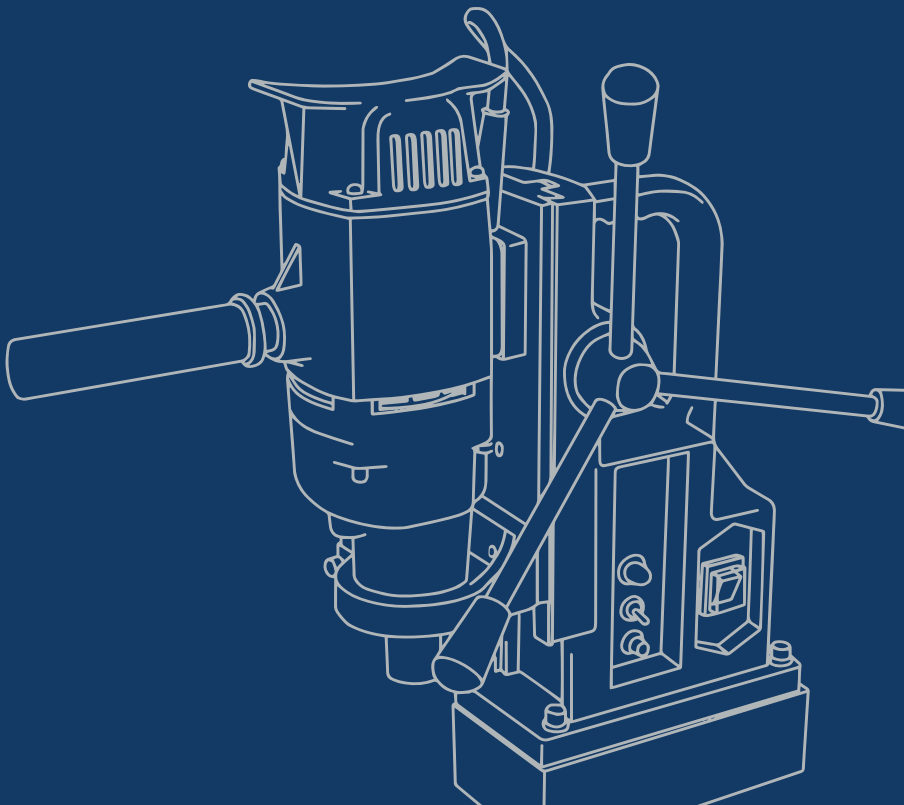
МЕТАЛООБРОБНІ ВЕРСТАТИ





СВЕРДЛИЛЬНІ ВЕРСТАТИ

1.1. Настільні свердлильні верстати
1.2. Стаціонарні свердлильні верстати
1.3. Важкі свердлильні верстати
1.4. Обладнання для свердлильного верстата
1.5. Свердлильні верстати на магнітній основі



1. СВЕРДЛИЛЬНІ ВЕРСТАТИ

1.1. НАСТІЛЬНІ СВЕРДЛИЛЬНІ ВЕРСТАТИ

DRILLING 13/50

Особливості обладнання:

- Шпиндель встановлений на високоточні шарикопідшипники;
- Швидкозмінний патрон у комплекті поставки;
- Висока плавність ходу, що забезпечується шліфованими алюмінієвими шківами;
- Високоефективні клинові привідні ремені;
- Точний робочий стіл з діагональними Т-образними пазами;
- Зубчастий механізм вертикального переміщення столу.



Параметр	Значення
Модель	Drilling 13/50
Напруга електродвигуна, В	220
Потужність електродвигуна, кВт	0,350
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	620…2620
Діапазон свердління, мм	1.5…13
Хід шпинделя, мм	50
Макс. відстань «шпиндель-стіл», мм	220
Макс. відстань «шпиндель-підставка», мм	300
Розмір стола, мм	160x160
Розмір підставки, мм	290x190
Висота верстата, мм	580
Кут нахилу стола вправо-уліво, град	±45°
Кут повороту стола навколо колони, град	360
Діаметр колони, мм	46
Відстань « шпиндель-колона», мм	105
Розміри верстата, мм	430x340x230
Вага нетто, кг	14,7

1.1. НАСТІЛЬНІ СВЕРДЛИЛЬНІ ВЕРСТАТИ

DRILLING 16 / DRILLING 20



Особливості обладнання:

- Шпиндель встановлений на високоточні шарикопідшипники.
- Швидкозмінний свердлильний патрон в комплекті.
- Шліфовані алюмінієві шківи забезпечують високу плавність ходу.
- Високоякісні привідні ремені виключають прослизання і втрату потужності.
- Кінцевий вимикач кожуха ремінної передачі.
- Точний робочий стіл з діагональними Т-подібними пазами.
- Зубчастий механізм вертикального переміщення столу.
- Робочий стіл нахиляється на ± 45° і обертається на 360°.
- Масивна великорозмірна основа з поздовжніми пазами і ребрами жорсткості.
- Зручна, ергономічна рукоятка подачі пінолі.
- Тихий і продуктивний електродвигун
- Жорстка конструкція.

Верстати Drilling 16 і Drilling 20 призначені для свердління невеликих отворів діаметром до 16 мм і 20 мм відповідно. Обладнання даного типу використовується для обробки відносно невеликих заготовок, наприклад, у приладобудуванні. Верстати характеризуються простотою конструкції, надійністю і тривалим терміном служби.

Параметр	Значення	
Модель	Drilling 16	Drilling 20
Макс. діаметр свердління, мм	16	20
Відстань «вісь патрона-колона», мм	150	180
Конус шпинделя	Морзе 2	Морзе 2
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	300-2550	180-2770
Число ступенів	12	12
Хід пінолі, мм	60	80
Кут нахилу столу	45°	45°
Кут повороту столу	360°	360°
Діаметр колони, мм	60	70
Розмір столу, мм	Ø255	Ø285
Розмір Т-подібних пазів, мм	14	14
Потужність двигуна, Вт	550	750
Робоча напруга, В	220	220
Частота струму, Гц	50	50
Розміри верстата, мм	300x620x910	330x625x1200
Вага верстата, кг	30,5	48

1. СВЕРДЛИЛЬНІ ВЕРСТАТИ

1.2. СТАЦІОНАРНІ СВЕРДЛИЛЬНІ ВЕРСТАТ

DRILLING 16 B

Особливості обладнання:

• Висока плавність ходу, що забезпечується шліфованими алюмінієвими шківами;
• Точний робочий стіл з діагональними Т-образними пазами;
• Зубчастий механізм вертикального переміщення столу;
• Робочий стіл нахиляється на ±45° і обертається на 360°;
• Тихий і продуктивний електродвигун;
• Упор глибини свердління;
• Висока точність обертання: радіальне биття шпинделя менше 0,02 мм.



Стаціонарний свердлильний верстат FDB Maschinen Drilling 16 B призначен для свердління невеликих отворів діаметром до 16 мм. Свердлильний верстат FDB Maschinen 16 B призначен для експлуатації в умовах допоміжного виробництва, наприклад, у приладобудуванні, ремонтних цехах, у майстернях навчально-виробничих установ.

Параметр	Значення
Модель	Drilling 16 B
Робоча напруга,	220
Частота струму, Гц	50
Потужність двигуна, Вт	350
Максимальний діаметр свердління у сталі, мм	16
Конус пінолі	MT2
Частота обертання шпинделя, об/хв	220-2840
Кількість швидкостей	16
Розмір столу, мм	Ø 290
Кут повороту столу довкола стійки, град.	360
Розмір основи, мм	420x250
Діаметр колони, мм	72
Габаритні розміри зібраного верстата, мм	980
Вага верстата, кг	39

1.2. СТАЦІОНАРНІ СВЕРДЛИЛЬНІ ВЕРСТАТ

DRILLING 20 B

Особливості обладнання:



- Шпиндель встановлений на високоточні шарикопідшипники.
- Швидкозмінний патрон в комплекті.
- Шліфовані алюмінієві шківи забезпечують високу плавність ходу
- Високоякісні привідні ремені виключають прослизання і втрату потужності
- Кінцевий вимикач кожуха ремінної передачі.
- Точний робочий стіл з діагональними Т-подібними пазами.
- Зубчастий механізм вертикального переміщення столу
- • Робочий стіл нахиляється на ± 45° та обертається на 360°.
- Масивна великорозмірна основа з поздовжніми пазами і ребрами жорсткості.
- Зручна, ергономічна рукоятка подачі пінолі
- Тихий і продуктивний електродвигун
- Висока точність обертання: радіальне биття шпинделя менше 0,02 мм.

Верстат Drilling 20 B призначен для свердління отворів діаметром до 20 мм відповідно. Дане обладнання використовується для обробки відносно невеликих заготовок в умовах допоміжного виробництва. Верстати характеризируються простотою конструкції, високою надійністю і тривалим терміном служби.

Параметр	Значення
Модель	Drilling 20 B
Робоча напруга,	220
Частота струму, Гц	50
Потужність двигуна, Вт	750
Максимальний діаметр свердління у сталі, мм	20
Конус пінолі	MT2
Частота обертання шпинделя, об/хв	400-2000
Розмір столу, мм	305x305
Хід шпинделя, мм	82
Кут повороту столу довкола стійки, град.	360
Розмір основи, мм	460x280
Діаметр колони, мм	72
Габаритні розміри зібраного верстата, мм	990
Вага верстата, кг	59
Специфіка	Цифровий дисплей швидкості

1. СВЕРДЛИЛЬНІ ВЕРСТАТИ

1.2. СТАЦІОНАРНІ СВЕРДЛИЛЬНІ ВЕРСТАТ

DRILLING 25 /DRILLING 25 220V

Особливості обладнання:

• Висока плавність ходу, що забезпечується шліфованими алюмінієвими шківами;
• Точний робочий стіл з діагональними Т-образними пазами;
• Зубчастий механізм вертикального переміщення столу;
• Робочий стіл нахиляється на ±45° і обертається на 360°;
• Тихий і продуктивний електродвигун;
• Упор глибини свердління;
• Висока точність обертання.



Стаціонарні свердлильні верстати FDB Maschinen Drilling 25 і Drilling 25/220V призначені для свердління невеликих отворів діаметром до 25 мм. Свердлильні верстати FDB Maschinen Drilling 25 і Drilling 25/220V призначені для експлуатації в умовах допоміжного виробництва, наприклад, у приладобудуванні, ремонтних цехах, у майстернях навчально-виробничих установ.

Параметр	Значення	
Модель	Drilling 25	Drilling 25 220V
Робоча напруга,	380	220
Частота струму, Гц	50	50
Потужність двигуна, Вт	750	750
Максимальний діаметр свердління у сталі, мм	25	25
Конус пінолі	МК 3	МК 3
Відстань від осі шпинделя до колони, мм	180	180
Переміщення пінолі, мм	80	80
Частота обертання шпинделя, об/хв	280-2380	280-2380
Кількість швидкостей	12	12
Розмір столу, мм	285x285	285x285
Максимальна відстань від шпинделя до столу, мм	510	510
Максимальна відстань від шпинделя до основи, мм	1045	1045
Кут нахилу столу, град	±45°	±45°
Кут повороту столу довкола стійки, град.	360	360
Розмір основи, мм	460x272	460x272
Діаметр колони, мм	72	72
Габаритні розміри зібраного верстата, мм	340x660x1550	340x660x1550
Вага верстата, кг	56	56

1.2. СТАЦІОНАРНІ СВЕРДЛИЛЬНІ ВЕРСТАТ

DRILLING 25 B



Особливості обладнання:

- Шпиндель встановлений на високоточні шарикопідшипники.
- Швидкозмінний патрон в комплекті.
- Шліфовані алюмінієві шківи забезпечують високу плавність ходу
- Високоякісні привідні ремені виключають прослизання і втрату потужності
- Кінцевий вимикач кожуха ремінної передачі.
- Точний робочий стіл з діагональними Т-подібними пазами.
- Зубчастий механізм вертикального переміщення столу
- • Робочий стіл нахиляється на ± 45° та обертається на 360°.
- Масивна великорозмірна основа з поздовжніми пазами і ребрами жорсткості.
- Зручна, ергономічна рукоятка подачі пінолі
- Тихий і продуктивний електродвигун
- Висока точність обертання: радіальне биття шпинделя менше 0,02 мм.

Верстат Drilling 25 B призначен для свердління отворів діаметром до 25 мм відповідно. Дане обладнання використовується для обробки відносно невеликих заготовок в умовах допоміжного виробництва. Верстати характеризируються простотою конструкції, високою надійністю і тривалим терміном служби.

Параметр	Значення
Модель	Drilling 25 B
Робоча напруга,	220
Частота струму, Гц	50
Потужність двигуна, Вт	750
Максимальний діаметр свердління у сталі, мм	25
Конус пінолі	МК 3
Відстань від осі шпинделя до колони, мм	360
Переміщення пінолі, мм	82
Частота обертання шпинделя, об/хв	280-2380
Кількість швидкостей	16
Розмір столу, мм	290x290
Кут нахилу столу, град	±45°
Кут повороту столу довкола стійки, град.	360
Розмір основи, мм	460x280
Діаметр колони, мм	80
Габаритні розміри зібраного верстата, мм	400x690x1600
Вага верстата, кг	67

1. СВЕРДЛИЛЬНІ ВЕРСТАТИ

1.2. СТАЦІОНАРНІ СВЕРДЛИЛЬНІ ВЕРСТАТ
DRILLING 32-1B

Особливості обладнання:

• Висока плавність ходу, що забезпечується шліфованими алюмінієвими шківами;
• Точний робочий стіл з діагональними Т-образними пазами;
• Зубчастий механізм вертикального переміщення столу;
• Робочий стіл нахиляється на ±45° і обертається на 360°;
• Тихий і продуктивний електродвигун;
• Упор глибини свердління;
• Висока точність обертання: радіальне биття шпинделя менше 0,02 мм.



Стаціонарний свердлильний верстат FDB Maschinen Drilling 32-1B призначен для свердління невеликих отворів діаметром до 32 мм. Свердлильний верстат FDB Maschinen Drilling 32-1B призначен для експлуатації в умовах допоміжного виробництва, наприклад, у приладобудуванні, ремонтних цехах, у майстернях навчально-виробничих установ.

Параметр	Значення
Модель	Drilling 32-1 B
Робоча напруга,	220
Частота струму, Гц	50
Потужність двигуна, Вт	1100
Максимальний діаметр свердління у сталі, мм	32
Конус піноліі	МК 4
Відстань від осі шпинделя до колони, мм	510
Переміщення піноліі, мм	120
Частота обертання шпинделя, об/хв	150-2450
Кількість швидкостей	12
Розмір столу, мм	470x420
Кут нахилу столу, град	±45°
Кут повороту столу довкола стійки, град.	360
Розмір основи, мм	580x430
Діаметр колони, мм	92
Габаритні розміри зібраного верстата, мм	440x690x1720
Вага верстата, кг	118

1.2. СТАЦІОНАРНІ СВЕРДЛИЛЬНІ ВЕРСТАТ

DRILLING 32



Особливості обладнання:

- Шпиндель встановлений на високоточні шарикопідшипники.
- Швидкозмінний патрон в комплекті.
- Шліфовані алюмінієві шківи забезпечують високу плавність ходу
- Високоякісні привідні ремені виключають прослизання і втрату потужності
- Кінцевий вимикач кожуха ремінної передачі.
- Точний робочий стіл з діагональними Т-подібними пазами.
- Зубчастий механізм вертикального переміщення столу
- • Робочий стіл нахиляється на ± 45° та обертається на 360°.
- Масивна великорозмірна основа з поздовжніми пазами і ребрами жорсткості.
- Зручна, ергономічна рукоятка подачі пінолі
- Тихий і продуктивний електродвигун
- Висока точність обертання.

Верстат Drilling 32 призначен для свердління отворів діаметром до 32 мм відповідно. Дане обладнання використовується для обробки відносно невеликих заготовок в умовах допоміжного виробництва. Верстати характеризируються простотою конструкції, високою надійністю і тривалим терміном служби.

Параметр	Значення
Модель	Drilling 32
Макс. діаметр свердління, мм	32
Відстань від колони до вісі шпинделя, мм	220
Конус шпинделя	Морзе 4
Число обертів шпинделя, об/хв	140-1980
Число ступенів	9
Хід пінолі, мм	125
Кут нахилу столу	45°
Кут повороту столу	360°
Діаметр колони, мм	92
Розмір столу, мм	360x360
Розмір Т-подібних пазів, мм	14
Потужність двигуна, Вт	1500
Робоча напруга, В	380
Частота струму, Гц	50
Розміри верстата, мм	360x720x1680
Вага нетто, кг	95

1. СВЕРДЛИЛЬНІ ВЕРСТАТИ

1.3 ВАЖКІ СВЕРДЛИЛЬНІ ВЕРСТАТИ

DRILLING 30 BS

Особливості обладнання:

• Висока точність обертання: радіальне биття шпинделя менше 0,02 мм.
• Точний робочий стіл з діагональними Т-подібними пазами
• Зубчастий механізм вертикального переміщення столу.
• Робочий стіл нахиляється на ± 45° та обертається на 360°.
• Масивна великорозмірна основа з поздовжніми пазами і ребрами жорсткості.
• Система подачі змащувально-охолоджуючої рідини і верстатний світильник у комплекті.
• Зручна, ергономічна рукоятка подачі пінолі.
• Тихий, продуктивний електродвигун потужністю 1,1 кВт
• Жорстка конструкція станини.



Верстат FDB Drilling 30BS призначений для свердління отворів, нарізання в них різьблення мітчиком, розточування та притирання отворів і т.д. Апарат призначений для експлуатації в умовах дрібносерійного або штучного виробництва на підприємствах із тризмінним режимом роботи. Обладнання оснащене системою подачі змащувально-охолоджуючої рідини і галогеновим світильником. Свердлильний верстат Drilling 30BS характеризується простотою експлуатації та обслуговування, надійністю і тривалим терміном служби.

Параметр	Значення
Модель	Drilling 30 BS
Макс. діаметр свердління, мм	32
Хід пінолі, мм	115
Конус шпинделя	МК3
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	55-2300
Відстань «вісь патрона-колона», мм	290
Відстань шпиндель-стіл (не більше), мм	790
Відстань шпиндель-основа (не більше), мм	1300
Розмір робочого столу, мм	320x320
Розмір основи, мм	380x380
Діаметр колони, мм	120
Потужність приводу шпинделя, кВт	1,1
Розмір Т-образних пазів, мм	12
Розміри верстата, мм	900x590x1980
Вага верстата, кг	310

1.3 ВАЖКІ СВЕРДЛИЛЬНІ ВЕРСТАТИ

DRILLING 45E



Особливості обладнання:

- Важка масивна лита конструкція
- Товстостінна чавунна колона великого діаметра.
- Масляна ванна приводного механізму.
- Загартований шліфований шпиндель забезпечує високу точність обертання.
- Масляна ванна привідного механізму.
- Шліфовані шестерні привідного механізму.
- Вбудований різьбонарізний пристрій.
- Головний вимикач і захисний перемикач двигуна, що блокуються.
- Вбудований у шпиндельний механізм виштовхувач забезпечує легку зміну інструмента.
- Великорозмірний захисний екран із кінцевим вимикачем.
- Автоматичний привід подачі піноль.

Верстат промислового класу Drilling 45E призначений для свердління отворів у масивних заготовках діаметром до 45 мм. Апарат оснащений пристроєм для нарізання різьблення, вбудованою системою подачі змащувально-охолоджуючої рідини, масивним столом розміром 560x560 мм. Верстат призначений для експлуатації в умовах дрібносерійного і серійного виробництва, а також штучного виробництва із тризмінним режимом роботи.

Параметр	Значення
Модель	Drilling 45E
Макс. діаметр свердління (сталь), мм	45
Макс. діаметр свердління (чавун), мм	35
Відстань «вісь патрона-колона», мм	350
Конус шпинделя	MT 4
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	50-1450
Кількість ступенів	18
Хід піноль, мм	180
Відстань шпиндель-стіл (максимум), мм	780
Відстань шпиндель-основа (максимум), мм	1320
Розмір столу, мм	560x560
Розмір Т-образних пазів, мм	18
Діаметр колони, мм	150
Потужність двигуна, кВт (50 Гц, 380 В)	1,5
Потужність двигуна системи подачі ЗОР, Вт	40
Розміри верстата, мм	730x560x2220
Вага верстата, кг	595

1. СВЕРДЛИЛЬНІ ВЕРСТАТИ

1.3. ВАЖКІ СВЕРДЛИЛЬНІ ВЕРСТАТИ

DRILLING 55



Особливості обладнання:

- Важка масивна лита конструкція.
- Товстостінна чавунна колона великого діаметра (150 мм).
- Загартований шліфований шпиндель забезпечує високу точність обертання.
- Масляна ванна привідного механізму.
- Шліфовані шестерні привідного механізму.
- Вбудований різьбонарізний пристрій.
- Головний вимикач і захисний перемикач. двигуна, що замикаються.
- Вбудований у шпиндельний механізм. виштовхувач забезпечує легку зміну інструмента.
- Великорозмірний захисний екран із кінцевим вимикачем.
- Автоматичний привід подачі пінолі.

Верстат промислового класу Drilling 55 для свердління отворів у масивних заготовках діаметром до 50 мм. Апарат оснащений пристроєм для нарізання різьблення, вбудованою системою подачі змащувально-охолоджуючої рідини, масивним столом розміром 600x500 мм. Верстат призначений для експлуатації в умовах дрібносерійного і серійного виробництва, а також штучного виробництва з тризмінним режимом роботи.

Параметр	Значення
Модель	Drilling 55
Потужність двигуна (~50 Гц, 380 В), кВт	2.2
Потужність насоса подачі змащувально-охолод-жуючої рідини, Вт	75
Макс. діаметр свердління у сталі, мм	Ø 50
Відстань від колони до вісі шпинделя, мм	350
Хід пінолі, мм	180 / 210 (ручн.)
Конус шпинделя	MT 4
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	50-1500 / 100-3000
Кількість швидкостей	6
Розмір столу, мм	600x500
Розмір Т-образних пазів, мм	2 / 18 / 200
Розмір основи, мм	940x580
Відстань шпиндель-стіл (не більше), мм	795
Відстань шпиндель-основа (не більше), мм	1290
Діаметр колони, мм	150
Розміри верстата, мм	660x1062x2134
Вага верстата, кг	750

СТІЛ КООРДИНАТНИЙ SC310

Особливості обладнання:

Стіл координатний SC310 призначений для встановлення та кріплення заготовок на свердлильних верстатах при виконанні фрезерних, розточувальних, свердлильних, розміткових та інших видів робіт, пов'язаних із поздовжнім і поперечним переміщенням заготовки. В тандемі зі свердлувальною стійкою, перетворює ваш дриль на настільний свердлильно-фрезерний верстат.



Параметр	Значення
Модель	SC310
Розмір столу, мм	310x90
Переміщення по осі X, мм	200
Переміщення по осі Y, мм	50
Т-подібні пази, кіл-в*відстань між пазами мм	3*34
Розмір Т-Образного паза, мм	15x8x6
Масштаб шкали маховика, мм	0,05
1 оберт маховика, мм	1,25
Вага нетто, кг	1,5

1. СВЕРДЛИЛЬНІ ВЕРСТАТИ

1.5. СВЕРДЛИЛЬНІ ВЕРСТАТИ НА МАГНІТНІЙ ОСНОВІ

MBD 25 /MBD 38

Особливості обладнання:

Верстат MBD 38, аналогічно моделі MBD25 відноситься до спеціальної групи з магнітною основою. Його можна прикріпити до будь-металевої поверхні товщиною не менее 15 мм і провести свердління отвору діаметром до 38 мм.

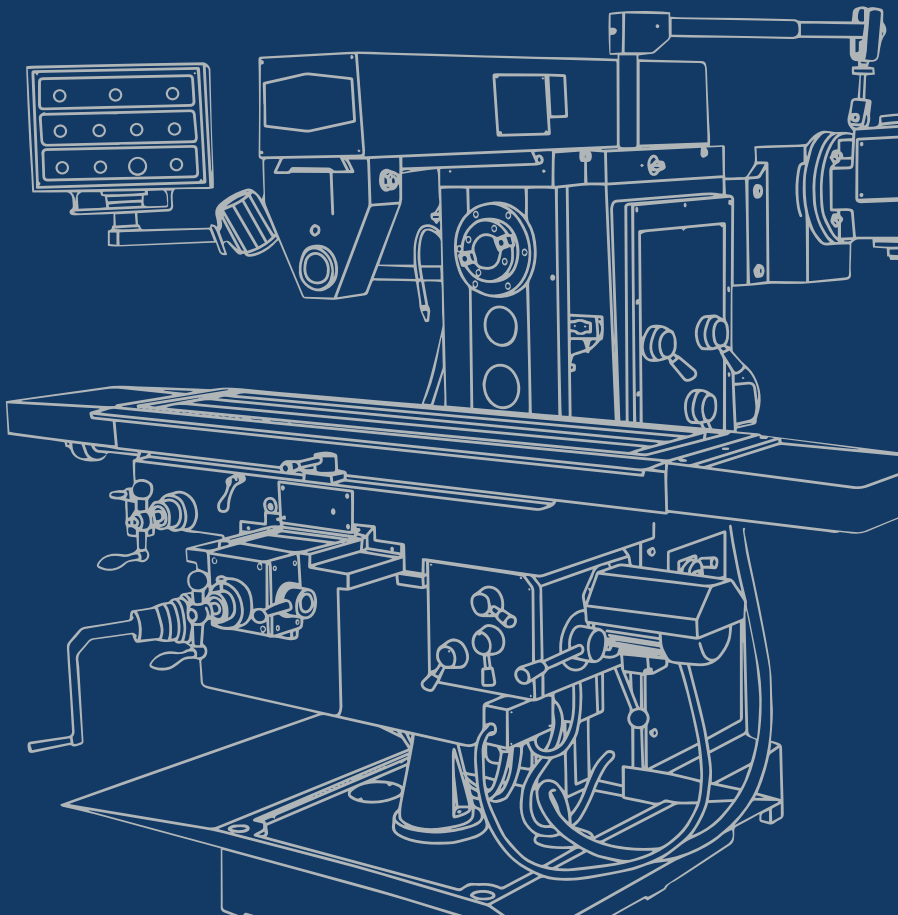
- Висока потужність приводу(1,5 кВт / 380 В).
- Можливість оперативного переміщення і закріплення верстата.
- Жорстка конструкція та значна маса верстата забезпечують високу точність обробки.
- Надійне зчеплення магнітної основи з оброблюваними заготовками і деталями забезпечує безпеку роботи оператора.
- Конус шпинделя Морзе 4.
- Простота конструкції забезпечує надійність і тривалий період експлуатації верстата.



Параметр	Значення	
Модель	MBD 25	MBD 38
Макс. діаметр свердління, мм	25	38
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	350	150
Напруга живлення, В	220	380
Номінальна потужність, Вт	1100	1500
Макс. хід шпинделя, мм	180	200
Конус шпинделя	Морзе 3	Морзе 4
Електромагнітна сила, Н	15000	18500
Вага верстата, кг	19.8	42

ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ

2.1 Настільні свердлильно-фрезерні верстати
2.2 Універсально-фрезерні верстати
2.3 Горизонтально-фрезерні верстати
2.4 Вертикально-фрезерні верстати



2. ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ

2.1. НАСТІЛЬНІ СВЕРДЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ

BF 16/18 З РЕМІННИМ ПРИВОДОМ

Особливості обладнання:

• На свердлильно-фрезерному верстаті можна обробляти різні площини, канавки, зубчасті колеса, розточувати отвори в деталях зі сталі, чавуна, кольорових металів і пластмаси.
• Широкий діапазон обертів шпинделя дозволяє використовувати верстати для свердлильних і розточувальних операцій.
• Точне регулювання глибини свердління / фрезерування.
• Технологічні можливості фрезерного верстата можуть бути розширені за допомогою універсального ділильного пристосування, поворотного ділильного столу, пристрою для нарізання різьблення та ін..



Параметри	Значення
Модель	BF 16/18
Макс. діаметр торцевої фрези, мм	50
Макс. діаметр дискової фрези, мм	63
Макс. діаметр свердління, мм	16
Конус пінолі шпинделя	MK 2 / M 10
Різьблення затискної тяги шпинделя	M12
Переміщення пінолі шпинделя, мм	50
Швидкість обертання шпинделя, об\хв	50-2250
Спосіб зміни швидкості обертання шпинделя	Вариатор
Діапазон кута повороту (нахилу) шпиндельної голови, гради	±90
Розмір столу (ДхШ), мм	400x120
Поперечне переміщення стола (Y), мм	160
Повздовжнє переміщення стола (X), мм	220
Переміщення шпиндельної голови (Z), мм	205
Макс. відстань від шпинделя до столу, мм	240
Напрямок обертання шпинделя	вправо \ вліво
Т-подібні пази (шт.хШ)	3x10
Потужність електродвигуна, кВт	0,6
Напруга електродвигуна, В	220 В ~50 Гц
Тип електродвигуна	Асинхронний
Розміри верстата, мм	510x460x845
Вага нетто, кг	60

2.1. НАСТІЛЬНІ СВЕРДЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ

BF 16/25; BF20LX З РЕМІННИМ ПРИВОДОМ



Особливості обладнання:

• На свердлильно-фрезерному верстаті можна обробляти різні площини, канавки, зубчасті колеса, розточувати отвори в деталях зі сталі, чавуну, кольорових металів і пластмаси.
• Широкий діапазон оборотів шпинделя дозволяє застосовувати верстати для свердлильних і розточувальних операцій.
• Точне регулювання глибини свердління / фрезерування.

Параметри	Значення	
Модель	BF 16/25	BF20LX Vario
Макс. діаметр торцевої фрези, мм	16	16
Макс. діаметр дискової фрези, мм	63	63
Макс. діаметр свердління, мм	25	20
Конус пінолі шпинделя	MK 2 / M 10	MT2
Різьблення затискної тяги шпинделя	M12	M12
Переміщення пінолі шпинделя, мм	50	50
Швидкість обертання шпинделя, об\хв	50-2250	50-2250
Спосіб зміни швидкості обертання шпинделя	безступеневий	безступеневий
Діапазон кута повороту (нахилу) шпиндельної голови, гради	±90	±90
Розмір столу (ДхШ), мм	500x180	700x180
Поперечне переміщення стола (Y), мм	175	175
Повздовжнє переміщення стола (X), мм	280	480
Переміщення шпиндельної голови (Z), мм	270	270
Макс. відстань від шпинделя до столу, мм	330	330
Напрямок обертання шпинделя	вправо \ вліво	вправо \ вліво
Т-подібні пази (шт.хШ)	3x12	3x12
Потужність електродвигуна, кВт	1,1	1,1
Напруга електродвигуна, В	220 В ~50 Гц	220
Тип електродвигуна	Асинхронний	Без щітковий
Розміри верстата, мм	740x550x920	930x550x920
Вага нетто, кг	103	113

2. ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ

2.1. НАСТІЛЬНІ СВЕРДЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ
BF 20/32 З РЕМІННИМ ПРИВОДОМ



Особливості обладнання:

- На свердлильно-фрезерному верстаті можна обробляти різні площини, канавки, зубчасті колеса, розточувати отвори в деталях зі сталі, чавуна, кольорових металів і пластмаси.
- Широкий діапазон обертів шпинделя дозволяє використовувати верстати для свердлильних і розточувальних операцій.
- Технологічні можливості фрезерного верстату можуть бути розширені за допомогою універсального ділильного пристосування, поворотного ділильного столу, пристрою для нарізування різьблення та ін.

Параметри	Значення
Модель	BF 20/32
Напруга живлення електродвигуна, В	220 В ~50 Гц
Потужність електродвигуна, Вт	1,5
Безступінчасте регулювання обертів обертання	+
Діапазон обертів шпинделя, об/хв	50-2250
Кут нахилу головки	± 90°
Розмір столу, мм	730x210
Конус шпинделя	МК 3
Поперечний хід столу, мм	205
Поздовжній хід столу, мм	450
Відстань від колони до вісі шпинделя, мм	185
Макс. відстань між шпинделем і столом, мм	480
Макс. діаметр свердління, мм	32
Регулювання глибини свердління	+
Точна подача шпинделя	+
Розміри верстата, мм	710x890x1120
Вага верстата, кг	197

2.1 СВЕРДЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ

DM45

Особливості обладнання:

• На свердлильно-фрезерному верстаті можна обробляти різні площини, канавки, зубчасті колеса, розточувати отвори в деталях зі сталі, чавуну, кольорових металів і пластмаси.
• **Функція нарізування різьблення.**
• Широкий діапазон обертів шпинделя дозволяє застосовувати верстати для свердлильних та розточувальних операцій.
• Технологічні можливості фрезерного верстата можуть бути розширені за допомогою універсального ділильного пристосування, поворотного ділильного столу, пристрою для нарізування різьблення та ін.



Параметри	Значення
Модель	DM 45
Частота, Гц	50
Напруга живлення електродвигуна, В	380
Потужність електродвигуна, кВт	1.5
Макс. діаметр свердління, мм	40
Мін. діаметр торцевої фрези, мм	32
Конус шпинделя	МК4
Хід пінолі, мм	120
Швидкість обертання шпинделя, об\хв	75, 170, 280, 540, 960, 1600
Нахил фрезерної головки	± 90°
Затискна штанга	М16
Відстань від колони до вісі шпинделя, мм	380
Відстань шпиндель-стіл, мм	60-460
Розмір столу, мм	800x240
Переміщення по осі X, мм	560
Переміщення по осі Y, мм	190
Переміщення по осі Z, мм	380
Розмір Т-подібних пазів, мм	12
Відстань між пазами, мм	80
Кількість пазів	3
Розміри верстата, мм	1130x780x1430
Вага верстата, кг	330

2. ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ

2.1. НАСТІЛЬНІ СВЕРДЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ

DM45LW

Особливості обладнання:

• На свердлильно-фрезерному верстаті можна обробляти різні площини, канавки, зубчасті колеса, розточувати отвори в деталях зі сталі, чавуна, кольорових металів і пластмаси.
• **Функція нарізування різьблення.**
• **Збільшений стіл.**
• Широкий діапазон обертів шпинделя дозволяє використовувати верстати для свердлильних і розточувальних операцій.
• Технологічні можливості фрезерного верстату можуть бути розширені за допомогою універсального ділильного пристосування, поворотного ділильного столу, пристрою для нарізування різьблення та ін.



Параметр	Значення
Модель	DM 45LW
Частота, Гц	50
Напруга живлення електродвигуна, В	380
Потужність електродвигуна, кВт	1,5
Макс. діаметр свердління, мм	40 (32)
Макс. діаметр торцевої фрези, мм	32
Конус шпинделя	МК4
Хід пінолі, мм	120
Швидкість обертання шпинделя, об\хв	75-1600
Нахил фрезерної голівки	± 90°
Затискна штанга	М16
Відстань від колони до вісі шпинделя, мм	258
Відстань шпиндель-стіл, мм	460
Розмір столу, мм	1000x240
Переміщення по осі X, мм	760
Переміщення по осі Y, мм	230
Переміщення по осі Z, мм	410
Розмір Т-подібних пазів, мм	14
Відстань між пазами, мм	80
Кількість пазів	3
Розміри верстата, мм	1330x780x1430
Вага верстата, кг	350

2.2. УНІВЕРСАЛЬНО-ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ

TMM110W

Особливості обладнання:

• Багатофункціональний універсально-фрезерний верстат для робіт підвищеної складності оснащений мультіповоротною вертикально-фрезерною головкою.
• Поворотний робочий стіл.
• Жорстка масивна конструкція з високоякісного чавуну, цільна прямокутна направляюча осі Z, масивний прецезійний стіл з автоматичною подачею по осі X і автоматична подача шпинделя з можливістю обробки по упору.
• Висока точність обробки досягається шляхом застосування конічних і ролікових підшипників.
• Пристрій цифрової індикації
• Направляючі типу «хвіст ластівки» по всіх осях.
• Система захисту двигуна, реверсивний перемикач обертання, система подачі змащувально-охолоджуючої рідини і центральна система змащення направляючих.
• Галогенова лампа.
• Зручна, ергономічна панель управління.
• Головний вимикач, кнопка аварійної зупинки верстата.



Параметри	Значення
Модель	TMM110W
Потужність електродвигуна привода вертикального / горизонтального шпинделя (50 Гц, 380 В), кВт	1.5 / 1,5
Макс. діаметр свердління, мм	30
Макс. діаметр торцевої / дискової фрези. мм	100 / 25
Конус шпинделя	ISO 40
Швидкість обертання горизонтального шпинделя, об/хв	60-1350
Кількість ступенів коробки горизонтального шпинделя	9
Швидкість обертання вертикального шпинделя, об/хв	115-1750
Кількість ступенів коробки вертикального шпинделя	8
Відстань від колони до вісі шпинделя, мм	120
Фланговий нахил головки (ліво-право)	± 45°
Фронтальний нахил головки (вперед-назад)	-
Відстань від шпинделя до столу (макс.), мм	470
Розмір столу, мм	1000x240
Поздовжнє переміщення столу (X), мм	400
Поперечне переміщення столу (Y), мм	230
Переміщення вертикальне (Z), мм	335
Поворот столу навколо осі	± 35°
Розміри верстата, мм	1340x1140x2245
Вага верстата, кг	850

2. ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ

2.2. УНІВЕРСАЛЬНО-ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ

UF100



Особливості обладнання:

- Широка область застосування.
- Для виконання важких видів робіт.
- Жорстка масивна конструкція з високоякісного чавуну.
- Загартовані напрямні типу «хвіст ластівки», що регулюються клиновими планками.
- Центральна система змащування.
- Великорозмірні маховики з лімбами, що добре читаються.
- Потужний верстатний світильник.
- Система подачі змащувально-охолоджуючої рідини з вбудованим баком.
- Великі можливості за хорошою ціною.

.

Верстат універсально-фрезерний UF100 призначений для виконання різноманітних фрезерних і свердлильних операцій.
Широкий асортимент універсально-фрезерних верстатів дозволяє підібрати найбільш оптимальний варіант для вирішення конкретних завдань з високим ступенем механізації виробничих процесів.

Параметри	Значення
Модель	UF100
Параметри живлення: робоча напруга, В / частота струму, Гц	380 / 50
Потужність двигуна верт. / гориз. шпинделя, кВт	2,2 / 2,2
Потужність двигуна приводу подачі МОР, кВт	0,1
Макс. діаметр свердління в чавуні (у сталі), мм	22 (18)
Макс. діаметр торцевої (кінцевої) фрези, мм	85 (16)
Конус шпинделя	ISO 40
Швидкість обертання вертикального шпинделя, об/хв (кількість ступенів)	40-1600 (11)
Швидкість обертання горизонтального шпинделя, об/хв (кількість ступенів)	40-1600 (11)
Поворот / нахил фрезерної головки	360° / 360°
Переміщення по осі Y фрезерної головки, мм	630
Затискна штанга	M16
Відстань шпиндель-стіл, мм	90-520
Розмір столу, мм	1120x260
Переміщення по осі X, мм	600
Переміщення по осі Y, мм	270
Переміщення по осі Z, мм	430
T-подібні пази (розмір / відстань / кількість), мм	14 / 63 / 3
Максимальне навантаження на стіл, кг	350
Автоматична подача столу, мм/хв	24-402
Кількість подач столу	9
Розміри верстата, мм	1655x1325x1730
Вага верстата, кг	1350

2.2. УНІВЕРСАЛЬНО-ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ

UF200

Особливості обладнання:

- Широка область застосування.
- Для виконання важких видів робіт.
- Жорстка масивна конструкція з високоякісного чавуну.
- Загартовані напрямні типу «хвіст ластівки», що регулюються клиновими планками.
- Центральна система змащування.
- Великорозмірні маховики з лімбами, що добре читаються
- Потужний верстатний світильник.
- Система подачі змащувально-охолоджуючої рідини з вбудованим баком.
- Великі можливості за хорошою ціною.



Верстат універсально-фрезерний UF200 призначений для виконання різноманітних фрезерних і свердлильних операцій.
Широкий асортимент універсально-фрезерних верстатів дозволяє підібрати найбільш оптимальний варіант для вирішення конкретних завдань з високим ступенем механізації виробничих процесів.

Параметри	Значення
Модель	UF200
Параметри живлення: робоча напруга, В / частота струму, Гц	380 / 50
Потужність двигуна верт. / гориз. шпинделя, кВт	4 / 4
Потужність двигуна приводу подачі МОР, кВт	0,1
Макс. діаметр свердління в чавуні (у сталі), мм	22 (18)
Макс. діаметр торцевої (кінцевої) фрези, мм	85 (16)
Конус шпинделя	ISO 50
Швидкість обертання вертикального шпинделя, об/хв (кількість ступенів)	58-1800 (8)
Швидкість обертання горизонтального шпинделя, об/хв (кількість ступенів)	58-1800 (12)
Поворот / нахил фрезерної головки	360° / 360°
Переміщення по осі Y фрезерної головки, мм	630
Затискна штанга	M16
Відстань від колони до вісі шпинделя, мм	500
Відстань шпиндель-стіл, мм	0-400
Розмір столу, мм	1320x360
Переміщення по осі X, мм	1000
Переміщення по осі Y, мм	290
Переміщення по осі Z, мм	400
T-подібні пази (розмір / відстань / кількість), мм	14 / 80 / 3
Макс. навантаження на стіл, кг	400
Автоматична подача столу, мм/хв	X, Z: 22-400, Z: 10-168
Кількість подач столу	8
Розміри верстата, мм	1980x2020x1900
Вага верстата, кг	2200

2. ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ

2.2. УНІВЕРСАЛЬНО-ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ

XW6032A(B)



Особливості обладнання:

- Висока потужність приводу шпинделя (4 кВт).
- Жорсткі прямокутні пласкі направляючі гарантують високу точність обробки.
- Жорстка станина, відлита з сірого чавуну.
- Загартовані шліфовані направляючі на всіх осях.
- Верстат може бути оснащений 3-осьовим пристроєм цифрової індикації.

Універсально консольно-фрезерний верстат XW6032A(B) призначений для фрезерування плоских, похилих, кутових поверхонь з використанням дискових, сферичних, кутових, торцевих фрез. Верстат може виконувати фрезерні операції при виготовленні зубчастих колес, зубчастих колес і рейок, обробки желобів різної форми, а також при виготовленні кулачкових шестерней і барабанів. Вертикальна фрезерна голова може повертатися в вертикальній площині.
Робочий стіл оснащений механізмом автоподачі та прискореного переміщення. Направляючі столу виконані з високопрочної сталі, загартовані та відшліфовані. Верстат XW6032A(B) призначений для використання в різних областях: на великих підприємствах, в інструментальних цехах, на мілкосерійному та серійному виробництві, а також в умовах одиничного виробництва.

Параметри	Значення
Модель	XW6032A(B)
Робоча поверхня горизонтального столу, мм	320x1320
Т-подібні слоти (кількість / ширина / відстань), мм	5 / 14 / 63
Переміщення робочого столу:	
поздовжнє, мм	800 (750)
поперечне, мм	300
Приєднувальний конус шпинделя	ISO 50
Відстань від осі шпинделя до робочої поверхні столу, мм	0-400
Відстань від осі горизонтального шпинделя до нижньої точки консолі, мм	175
Діапазон швидкостей обертання шпинделя, об/хв	58-1800
Потужність двигуна головного приводу, кВт	4
Розміри верстата, мм	2070x1900x1750
Вага верстата, кг	2100

XZX6350C

Особливості обладнання:

- Багатофункціональний універсально-фрезерний верстат для робіт підвищеної складності оснащений мультиповоротною вертикально-фрезерною головкою.
- Бездіапазонне регулювання числа обертів на моделях з індексом «V» дозволяє підібрати оптимальний режим різання.
- Жорстка масивна конструкція з високоякісного чавуну, цільна прямокутна направляюча осі Z, масивний прецизійний стіл з автоматичною подачею по осях X, Y, Z і автоматична подача піноль шпинделя з можливістю обробки по упору.
- Висока точність обробки досягається шляхом застосування конічних і роликових підшипників (биття піноль не перевищує 0,001 мм).
- Направляючі типу «хвіст ластівки» по всіх вісях.
- Система захисту двигуна, реверсивний перемикач обертання, система подачі змащувально-охолоджуючої рідини і центральна система змащення направляючих.
- Зручна, ергономічна панель управління.
- Головний вимикач, кнопка аваріної зупинки верстата.



Параметри	Значення
Модель	XZX6350C
Привід шпинделя горизонтального / вертикального (380 В; 50 Гц), кВт	0,85 (1,5) / 2,2
Макс. діаметр свердління (чавун), мм	50
Макс. діаметр торцевої / кінцевої фрези, мм	100 / 25
Конус шпинделя	ISO 40
Швидкість обертання горизонтального шпинделя, об/хв	38-1310
Кількість ступенів коробки горизонтального шпинделя	12
Швидкість обертання вертикального шпинделя, об/хв	115-1750
Кількість ступенів коробки вертикального шпинделя	8
Відстань від колони до вісі шпинделя, мм	120
Фланговий нахил головки (ліво-право)	90°
Фронтальний нахил головки (вперед-назад)	-
Відстань від шпинделя до столу (макс.), мм	470
Розмір столу, мм	1120x280
Поздовжнє переміщення столу (X), мм	600
Поперечне переміщення столу (Y), мм	230
Переміщення вертикальне (Z), мм	470
Розміри верстата, мм	1580x1330x2250
Вага верстата, кг	1350

2. ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ

2.2 УНІВЕРСАЛЬНО-ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ

XZ6326



Особливості обладнання:

- Бездіапазонне регулювання обертів за допомогою частотного перетворювача.
- Жорсткі прямокутні пласкі направляючі гарантують високу точність обробки.
- Станина з сірого чавуну (механайт).
- Загартовані шліфовані направляючі на всіх вісях.
- ± 30° поворотна фрезерна головка.
- Верстат може бути оснащений 3-осьовим пристроєм цифрової індикації.

Універсальний свердлильно-фрезерний верстат FDB XZ6326 призначений для виконання фрезерних і свердлильних робіт по металлу, пластмасі і дереву. Широкий діапазон швидкості шпинделя дозволяє застосовувати обладнання для свердлильних і розточних операцій. Верстат FDB XZ6326 має точну механічну подачу шпинделя, а також може бути доукомплектований приводом автоматичної подачі столу. Нахил шпиндельного вузла дозволяє виконувати обробку під кутом до ± 90°.

Параметри	Значення
Модель	XZ6326
Макс. діаметр свердління, мм	50
Діаметр торцевої фрези (макс.), мм	125
Діаметр кінцевої фрези (макс.), мм	25
Діаметр нарізуваного різьблення	M16
Відстань від шпинделя до столу, мм	80-460
Швидкість обертання шпинделя:	
вертикального, об/хв	67-2010
горизонтального, об/хв	38-1310
Хід вертикального шпинделя, мм	120
Швидкості подач вертикального шпинделя, мм/об	0,1 / 0,15 / 0,3
Розміри робочого столу, мм	1120x260
Поздовжнє переміщення, мм	600
Поперечне переміщення, мм	300
Розміри верстата, мм	1580x1450x2150
Потужність приводу шпинделя:	
вертикального, кВт	1,5 (2,2)
горизонтального, кВт	2,2
Вага верстата, кг	1350

2.2. УНІВЕРСАЛЬНО-ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ

X6332Z

Особливості обладнання:

• Багатофункціональний універсально-фрезерний верстат для робіт підвищеної складності оснащений мультиповоротною вертикально-фрезерною головкою.
• Жорстка масивна конструкція з високоякісного чавуну, цільна прямокутна напрямна осі Z, масивний прецизійний стіл з автоматичною подачею по осям X, Y, Z та автоматична подача пінолі шпинделя з можливістю обробки по упору..
• Висока точність обробки досягається за допомогою застосування конічних і роликових підшипників (биття пінолі не перевищує 0,001 мм)..
• Напрямні типу «хвіст ластівки» по всіх осях..
• Система захисту двигуна, реверсивний перемикач обертання, система подачі змащувально-охолоджуючої рідини і центральна система змащення напрямних.
• Зручна, ергономічна панель управління



Параметри	Значення
Модель	X6332Z
Привід шпинделя горизонтального / вертикального (380 В; 50 Гц), кВт	2,2 / 2,2
Макс. діаметр свердління (чавун), мм	50
Макс. діаметр торцевої / кінцевої фрези, мм	120 / 25
Конус шпинделя	ISO 40
Швидкість обертання горизонтального шпинделя, об/хв	38-1310
Швидкість ступенів коробки горизонтального шпинделя	12
Швидкість обертання вертикального шпинделя, об/хв	90-2000
Швидкість ступенів коробки вертикального шпинделя	8
Відстань "вісь шпинделя-колона", мм	127
Фланговий нахил головки (ліво-право)	45°
Фронтальний нахил головки (вперед-назад)	0°
Відстань від шпинделя до столу (макс.), мм	580
Розмір столу, мм	1320x320
Поздовжнє переміщення столу (X), мм	800
Поперечне переміщення столу (Y), мм	300
Переміщення вертикальне (Z), мм	350
Розміри верстата, мм	1710x1720x2330
Вага верстата, кг	2000

2. ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ

2.2 УНІВЕРСАЛЬНО-ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ

XQ6226B



Особливості обладнання:

- Широка область застосування
- Важке виконання
- Жорстка масивна конструкція з високоякісного чавуну.
- Загартовані напрямні типу «хвіст ластівки», регульовані клиновими планками.
- Центральна система змащування
- Великорозмірні маховики з лімбами, що добре читаються
- Потужний верстатний світильник.
- Система подачі змащювально-охолоджуючої рідини із вбудованим баком.

Комплект постачання:

1. Верстат
2. Система подачі по осях X/Y/Z.
3. Система подачі змащувально-охолоджуючої рідини.
4. Насос централізованої системи змащення.
5. Верстатний світильник.
6. Комплект обслуговуючого приладдя та ящик для інструментів.
7. Інструкція з експлуатації.

Параметри	Значення
Модель	XQ6226B
Розмір координатного столу, мм	1120x260
Т-подібні пази: відстань / кількість / розмір, мм	14 / 63 / 3
Макс. навантаження на стіл, кг	250
Перемещения: X/Y/Z, мм (ручное / авто)	600 / 270 / 380
Конус шпинделя	ISO40
Швидкість обертання шпинделя / кількість ступенів, об/хв	45-1660 / 11
Макс. діаметр торцевої (кінцевої) фрези, мм	125 (25)
Кут повороту поворотної фрезерної головки	360º
Відстань від осі шпинделя до колони, мм	60-500
Відстань від шпинделя до поверхні стола, мм	100-480
Поздовжня подача столу, мм/хв / кількість подач	24-402 / 9
Вертикальна подача, мм/хв	422
Поперечна подача столу, мм/хв	402
Потужність головного приводу, кВт	2,2
Потужність приводу двигуна автоподачі (X/Y/Z), кВт	0.37 (X/Y), 0.55 (Z)
Потужність приводу системи подачі змащувально-охолод-жуючої рідини, кВт	0,04
Розміри верстата, мм	1660x1500x1730
Вага верстата, кг	1480

2.2. УНІВЕРСАЛЬНО-ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ

X6432

Особливості обладнання:

- Широка область застосування.
- Для виконання важких видів робіт.
- Жорстка масивна конструкція з високоякісного чавуну.
- Загартовані направляючі типу «хвіст ластівки», що регулюються клиновими планками.
- Центральна система змащування.
- Великорозмірні маховики з лімбами, що добре читаються
- Потужний верстатний світильник
- Система подачі змащувально-охолоджуючої рідини із вбудованим баком.



Параметри	Значение
Модель	X6432
Електроживлення електродвигуна: Напруга, В / Частота струму, Гц	380 / 50
Потужність електродвигуна верт. / гор. привода шпинделя, кВт	3 / 3
Макс. діаметр свердління, мм	25
Макс. діаметр торцевої фрези, мм	125
Конус шпинделя	ISO 40
Швидкість обертання верт. шпинделя, об/хв (кількість ступенів)	46-1660 (11)
Швидкість обертання гор. шпинделя, об/хв (кількість ступенів)	40-1300 (12)
Поворот фрезерної головки	360°
Нахил фрезерної головки	360°
Переміщення по осі Y фрезерної головки, мм	660
Розмір координатного столу, мм	1320x320
Переміщення X/Y/Z, мм	1000 / 300 / 440
Т-подібні пази: розмір / відстань / кількість, мм	14/63/5
Макс. навантаження на стіл, кг	250
Розміри верстата, мм	1710x2020x1994
Вага верстата, кг	2100

2 ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ

2.2. УНІВЕРСАЛЬНО-ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ

X715

Універсальний фрезерний верстат X715 призначений для проведення широкого спектра фрезерних робіт. Найбільш ефективно апарат використовується при обробці поверхонь, розташованих під кутами та в різних площинах великогабаритних деталей. Верстат WEIDAX715 дозволяє проводити обробку як у горизонтальному, так і у вертикальному положеннях, а також працювати з деталями, розташованими близько до підлоги.



Особливості обладнання:

- Витримує велике навантаження на стіл.
- Великі можливості механічної обробки заготовок.
- Хрестовий стіл
- Автоматична подача на базі сервоприводу Omron-Yaskawa по осях X, Y, Z.
- Регульована подача осей від серводвигуна дозволяє підібрати потрібний режим під різноманітні матеріали заготовок та інструментів.
- Простота обслуговування і швидке переналаштування пристосувань та інструментів дуже зручні при використанні верстата у дрібносерійному виробництві.
- При використанні горизонтального фрезерування на передню частину станини встановлюється кронштейн, що йде у комплекті.
- Система імпульсного змащування з регульованим часом.

Параметри	Значение
Модель	X715
Розміри робочого столу, мм	2100x500
Кількість/ширина Т-подібних пазів на робочому столі, шт./мм	4 / 20
Max маса оброблюваної деталі, кг	2000
Переміщення робочого столу по осях, X/Y/Z, мм	1500 / 700 / 700
Діапазон швидкостей переміщення по осях, мм/хв	X, Y 20–1800 Z 10–900
Прискорене переміщення по осях, мм/хв	X, Y 3500 Z1750
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	40-1600
Кількість ступенів перемикання швидкостей обертання шпинделя	12
Відстань від вертикальної осі шпинделя до напрямних колони, мм	610
Поворот вертикальної головки шпинделя	± 180°
Конус шпинделя	ISO 50
Потужність двигуна головного приводу, кВт	7,5
Розміри верстата, мм	3300x2380x2750
Вага верстата, кг	7300

2.3. ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ

X6132 / X6140

Особливості обладнання:

- Жорстка конструкція верстата дозволяє здійснювати обробку масивних заготовок і деталей.
- Висока потужність приводу шпинделя і широкий діапазон швидкості обертання дозволяють досягти максимально результативного використання інструмента.
- Головні вузли коробки ступенів виконані з легованої сталі, деталі та вузли верстата вироблені з антифрикційного матеріалу, який забезпечує тривалий період експлуатації обладнання
- Верстат оснащений запобіжним пристроєм, блокувальним пристроєм і стопором для максимальної безпеки оператора.
- Верстат може здійснювати побіжне і зустрічне фрезерування.
- Координатний стіл обладнаний механізмом прискореного переміщення, завдяки якому забезпечується висока продуктивність обробки.
- Вузли головного приводу і підшипники змащуються автоматично за допомогою централізованої системи змащення.



Параметри	Значення	
Модель	X6132	X6140
Розміри робочого столу, мм	1320x320	1700x400
Т-подібні пази (кількість / розмір / відстань), мм	3 / 18 / 70	3 / 18 / 90
Переміщення робочого столу:		
поздовжнє «X» (вручну / авто), мм	700 / 680	900 / 880
поперечне «Y» (вручну / авто), мм	255 / 240	315 / 300
вертикальне «Z» (вручну / авто), мм	350 / 330	380 / 360
Макс. навантаження на стіл, кг	500	800
Відстань від поздовжньої осі шпинделя до робочої поверхні стола, мм	60-410	30-410
Відстань від центру робочого столу до напрямних колон, мм	350	215-470
Швидкість обертання шпинделя, об/хв (кількість ступенів)	30-1500 (18)	30-1500 (18)
Діапазон швидкостей переміщення робочого столу по осях:		
ось X, мм/хв	23,5-1180	23,5-1180
ось Y, мм/хв	23,5-1180	23,5-1180
ось Z, мм/хв	8-394	8-394
Розміри верстата, мм	2300x2300x770	2294x1770x1665
Потужність двигуна головного приводу, кВт	7,5	11
Вага верстата, кг	2650	3850

2. ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ

2.4. ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ

XA7140



Особливості обладнання:

- Корпусні деталі виготовлені з високоміцного чавуну.
- Жорстка конструкція забезпечує високу точність обробки та надійність обладнання в цілому.
- Фрезерна головка повертається під кутом до ± 30°.
- Частота обертання шпинделя плавно змінюється в широкому діапазоні
- Верстат оснащений потужним приводом шпинделя (7,5 кВт).
- Верстат оснащений централізованою системою змащення і системою подачі змащувально-охолоджуючої рідини
- Масивний стіл дозволяє проводити обробку деталей масою до 800 кг
- Координатний стіл оснащений механізмом прискореного переміщення, завдяки якому забезпечується висока продуктивність обробки.

Безконсольний вертикально-фрезерний верстат XA7140 призначений для обробки плоских і фасонних поверхонь торцевими, кінцевими і фасонними фрезами на великогабаритних та важких деталях.

Параметри	Значення
Модель	XA7140
Розмір столу, мм	140x400
Переміщення (X,Y), мм	800x500
Вертикальне (Z), мм	150-650
Т- подібні пази (кількість / розмір / відстань), мм	3 / 18 / 100
Макс. навантаження на стіл, кг	800
Кут повороту фрезерної головки	± 30°
Прискорена швидкість подачі, мм/хв	3500
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	18-1800
Кількість ступенів	12
Відстань від осі шпинделя до напрямних колони, мм	520
Потужність приводу шпинделя, кВт	7,5
Розміри верстата, мм	2290x1840x2120
Вага верстата, кг	3860

2.4. ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ

X5032 / X5040



Особливості обладнання:

- Жорстка конструкція верстата дозволяє здійснювати обробку масивних заготовок і деталей.
- Висока потужність приводу шпинделя і широкий діапазон швидкості обертання дозволяють досягти максимально результативного використання інструмента.
- Головні вузли коробки ступенів виконані з легованої сталі, деталі та вузли верстата вироблені з антифрикційного матеріалу, який забезпечує тривалий період експлуатації обладнання.
- Верстат оснащений запобіжним пристроєм, блокувальним пристроєм і стопором для максимальної безпеки оператора.
- Верстат може здійснювати побіжне і зустрічне фрезерування.
- Координатний стіл обладнаний механізмом прискореного переміщення.
- Вузли головного приводу і підшипники змащуються автоматично за допомогою централізованої системи змащення

Параметри	Значення	
Модель	X5032(A)	X5040
Розміри робочого столу, мм	1320x320	1600x400
Т-подібні пази (кількість / розмір / відстань), мм	3 / 18 / 70	3 / 18 / 90
Переміщення робочого столу:		
поздовжнє «X» (вручну / авто), мм	700 / 680	900 / 880
поперечне «Y» (вручну / авто), мм	255 / 240	315 / 300
вертикальне «Z» (вручну / авто), мм	350 / 330	385 / 365
Макс. навантаження на стіл, кг	500	800
Макс. кут нахилу вертикальної фрезерної головки	± 45°	± 45°
Хід шпинделя, мм	70	85
Відстань між торцем шпинделя і поверхнею стола, мм	60-410	30-500
Конус шпинделя	ISO 50 7:24	ISO 50 7:24
Швидкість обертання шпинделя, об/хв (кількість ступенів)	30-1500 (18)	30-1500 (18)
Діапазон швидкостей переміщення робочого столу по осях:		
ось X, Y мм/хв	23,5-1180	23,5-1180
ось Z, мм/хв	8-394	8-394
Прискорення переміщення робочого столу- по осях X, Y, Z, мм/хв	2300 / 2300 / 770	2300 / 2300 / 770
Розміри верстата, мм	2294x1770x1904	2556x2159x2298
Потужність електродвигуна головного приводу, кВт	7,5	11
Вага верстата, кг	2800	4250

2. ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ

2.4. ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ

XW5032C



Особливості обладнання:

- Висока жорсткість конструкції верстата забезпечує надійність обладнання, високу точність і можливість обробки масивних заготовок.
- Головні вузли і коробка ступенів виконані з легованої сталі, інші деталі та вузли верстата вироблені з антифрикційного матеріалу, що забезпечує тривалий термін експлуатації обладнання.
- Вузли головного приводу і підшипники змащуються автоматично за допомогою централізованої системи змащення.
- Верстат призначений для роботи в умовах дрібносерійного і серійного виробництва на підприємствах із тризмінним режимом роботи

Параметри	Значення
Модель	XW5032C
Розмір столу, мм	1320x320
Т-подібні пази (кількість / розмір / відстань), мм	14x5x63
Макс. вага заготовки, кг	300
Поздовжнє переміщення, мм	1000
Поперечне переміщення, мм	300
Вертикальне переміщення, мм	400
Діапазон поздовжньої подачі, мм/хв	20-360 / 8
Діапазон поперечної подачі, мм/хв	20-360 / 8
Швидкість прискорених поздовжніх переміщень, мм/хв	1200
Швидкість швидких поперечних переміщень, мм/хв	1200
Кількість шпинделів	1
Діапазон / кількість швидкостей вертикального шпинделя	58-1710 / 12
Конус вертикального шпинделя (7:24)	ISO 50
Відставь від осі верт. шпинделя до напрямних колони, мм	360
Відстань від торця верт. шпинделя до поверхні стола, мм	35-435
Макс. кут обертання вертикальної фрезерної	± 35°
Хід пінолі шпинделя, мм	70
Потужність двигуна шпинделя, кВт	4
Потужність двигуна подачі, кВт	0,55
Потужність двигуна подачі МОР, кВт	0,09
Споживана потужність верстата, кВА	6
Розміри верстата, мм	2020x1820x1880
Вага верстата, кг	2350

2.4. ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ

XZ5150

Особливості обладнання:

- Точний свердлильно-фрезерний верстат з масивною жорсткою станиною
- Масивна коробчата колона з направляючою типу «хвіст ластівки» забезпечує високу точність обробки
- Режим нарізання різьблення..
- Масивний, жорсткий, великорозмірний координатний стіл с точно обробленою поверхнею.
- Сталевий захист напрямної по осі Z.
- Зручна панель управління, праве-ліве обертання шпинделя
- Великі можливості за чудовою ціною.



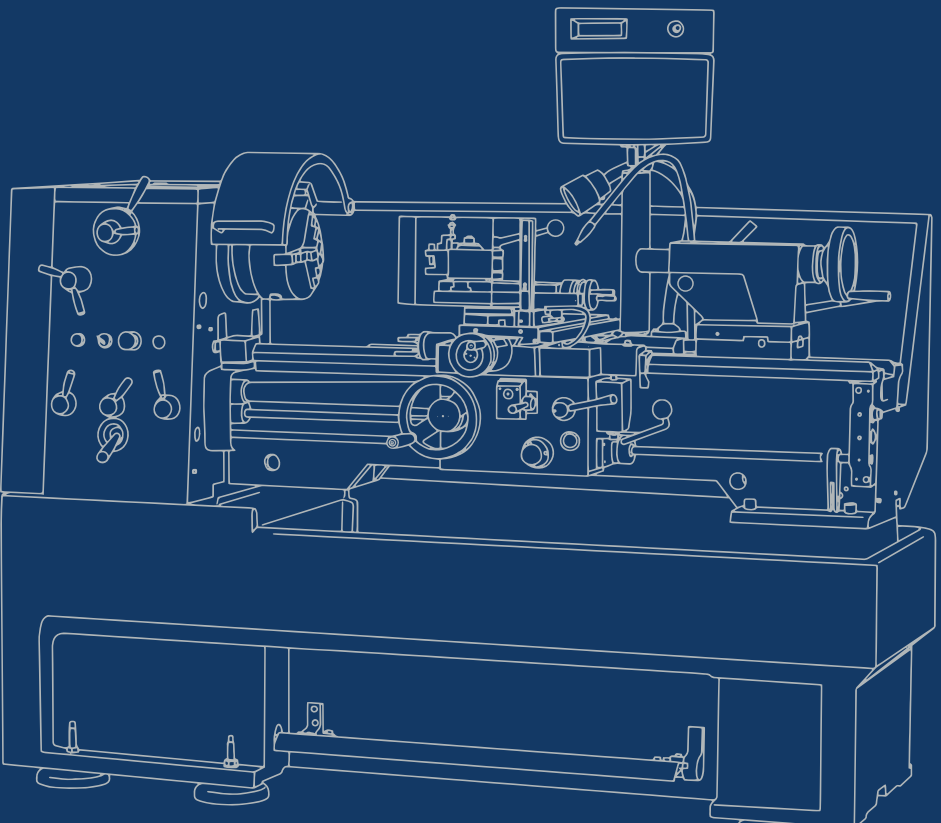
Параметри	Значення
Модель	XZ5150
Розмір столу, мм	1220×360
Т- подібні пази (кількість / розмір / відстань), мм	3 / 14 / 95
Макс. вага заготовки, кг	300
Поздовжнє переміщення, мм	600
Поперечне переміщення, мм	360
Вертикальне переміщення, мм	350
Конус шпинделя	ISO 40
Переміщення пінолі, мм	180
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	94-2256
Кількість ступенів	16
Відстань від осі шпинделя до поверхні колони, мм	400
Відстань від кінця шпинделя до поверхні стола, мм	50-580
Потужність головного приводу, кВт	1,5 / 2,4
Потужність приводу подачі, кВт	0,37
Потужність приводу для підйому пиноли, кВт	0,55
Потужність двигуна подачі МОР, кВт	0,04
Розміри верстата, мм	1730×1730×2300
Вага верстата, кг	1800

ТОКАРНІ ВЕРСТАТИ

3.1. Настільні токарно-гвинторізні верстати

3.2. Стаціонарні токарно-гвинторізні верстати

3.3. Важкі токарно-гвинторізні верстати



3.1. НАСТІЛЬНІ ТОКАРНО-ГВИНТОРІЗНІ ВЕРСТАТИ

TURNER 180X300 VARIO / TURNER 210X400V

Особливості обладнання:

- Автоматична поздовжня подача.
- Кожух патрону з кінцевим вимикачем.
- Трапецеїдальне різьблення ходового гвинта.
- Металокерамічні підшипники ходового гвинта.
- Захисний екран
- Змінні шестерні забезпечують великий діапазон різьблення, що нарізається.
- Призматичні напрямні станини
- Загартовані та шліфовані напрямні станини.
- Загартований шпиндель
- Праве / ліве обертання шпинделя.

.



TURNER 180X300 VARIO

Параметри	Значення	
Модель	Turner 180x300 Vario	Turner 210x400V
Напруга живлення електродвигуна, В	220	
Робоча частота струму, Гц	50	
Потужність електродвигуна, Вт	600	600
Відстань між центрами, мм	300	400
Діаметр обробки над станиною, мм	180	210
Ширина станини, мм	100	
Хід каретки, мм	55	
Поперечний хід каретки, мм	75	
Внутрішній отвір шпинделя, мм	21	
Конус шпинделя	MK 3	
Конус пінолі	MK 2	
Хід пінолі, мм	60	
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	50-2500	
Кількість ступенів	2 (плавная регулировка)	
Діапазон поздовжніх подач, мм	0,08-0,16	
Дюймове різьблення, дюйм/об	10-44	
Метричне різьблення, мм/об	0,5-3,0	
Розміри верстата, мм	760x500x480	900x480x480
Вага верстата, кг	55	60

3. ТОКАРНІ ВЕРСТАТИ

3.1. НАСТІЛЬНІ ТОКАРНО-ГВИНТОРІЗНІ ВЕРСТАТИ

TURNER 250X700G

• Загартовані та шліфовані напрямні станини.
•Механічна коробка передач.
•Загартований шпиндель .
•Праве / ліве обертання шпинделя.
•Захисний екран.

Особливості обладнання:

•Змінні шестерні забезпечують великий діапазон нарізуваного різьблення.
•Призматичні напрямні станини.
•Автоматична поздовжня подача.
•Кожух патрона з кінцевим вимикачем.
•Трапецеїдальне різьблення ходового гвинта.
•Металокерамічні підшипники ходового гвинта.





Параметри	Значення
Модель	Turner 250x700G
Макс. довжина оброблюваної заготовки між центрами, мм	700
Макс. діаметр оброблюваної заготовки над станиною, мм	250
Макс. діаметр оброблюваної деталі над поперечним полозом супорта, мм	130
Конус отвору шпинделя	MT4
Макс. діаметр наскрізного отвору шпинделя. мм	26
Діапазон швидкостей шпинделя, об/хв	115-1620
Число швидкостей шпинделя	6
Діапазон швидкостей поздовжніх подач супорта, мм/ об	0,05; 0,10
Діапазон нарізування метричних різьблень, мм	0,2-3,5
Діапазон нарізування дюймових різьблень, виток на дюйм	8-56
Макс. поздовжнє переміщення каретки супорта, мм	65
Макс. поздовжнє переміщення супорта, мм	620
Макс. поперечне переміщення каретки супорта, мм	115
Макс. переміщення пиноли задньої бабки, мм	45
Конус задньої бабки	MT2
Напруга електродвигуна, В	220
Потужність електродвигун, кВт	0,750
Розміри верстата, мм	1465*510*450
Вага верстата нетто, кг	135

3.1. НАСТІЛЬНІ ТОКАРНО-ГВИНТОРІЗНІ ВЕРСТАТИ

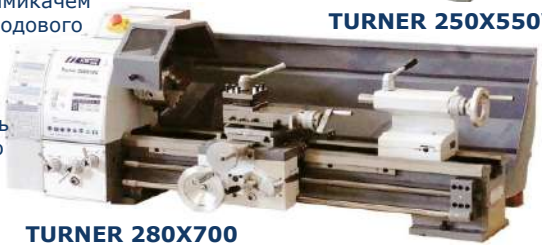
TURNER 250X550V / TURNER 280X700

Особливості обладнання:

- Turner 280x700 автоматична поздовжня і поперечна подача.
- Нарізка лівого різьблення.
- Загартовані та шліфовані напрямні станини.
- Загартований шпиндель • Праве / ліве обертання шпинделя
- Захисний екран
- Кожух патрона з кінцевим вимикачем
- Трапецеїдальне різьблення ходового гвинта
- Металокерамічні підшипники ходового гвинта.
- Змінні шестерні забезпечують великий діапазон нарізуваного різьблення.
- Призматичні напрямні станини.



TURNER 250X550V



TURNER 280X700

Параметри	Значення	
Модель	Turner 250x550V	Turner 280x700
Напруга живлення електродвигуна, В	220	220
Робоча частота струму, Гц	50	50
Потужність електродвигуна, Вт	750	750
Відстань між центрами, мм	550	700
Діаметр обробки над станиною, мм	250	280
Ширина станини, мм	135	180
Хід каретки, мм	50	80
Поперечний хід каретки, мм	145	165
Внутрішній отвір шпинделя, мм	26	26
Конус шпинделя	МК 4	МК 4
Конус піноли	МК 2	МК 2
Хід піноли, мм	70	80
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	50-2000	125-2000
Кількість ступенів швидкості обертання шпинделя	Плавная регулировка	6
Діапазон поздовжніх подач, мм	0,07-0,20	0,07-0,40
Діапазон поперечних подач, мм	–	0,02-0,28
Діапазон нарізування дюймових різьблень, виток на дюйм	8-56	8-56
Діапазон нарізування метричних різьблень, мм	0,4-3,5	0,2-3,5
Розміри верстата, мм	1250x560x570	1400x680x700
Вага верстата, кг	120	195

3. ТОКАРНІ ВЕРСТАТИ

3.1. НАСТІЛЬНІ ТОКАРНО-ГВИНТОРІЗНІ ВЕРСТАТИ

TURNER 250X500G

Особливості обладнання:

- Нарізання різьблення без зміни шестерень у «гітарі»
- Автоматична подовжня подача
- Автоматична поперечна подача
- Реверс коробки подач
- Загартовані та шліфовані напрямні станини
- Загартований шпиндель (DIN 6350)
- Праве/ліве обертання шпинделя
- Механічна коробка перемикання швидкостей та подач
- Кожух патрона з кінцевим вимикачем
- Трапецеїдальне різьблення ходового гвинта
- Металокерамічні підшипники ходового гвинта
- Призматичні напрямні станини



Параметри	Значення
Модель	Turner 250x500G
Макс. довжина оброблюваної заготовки між центрами, мм	500
Макс. діаметр оброблюваної заготовки над станиною, мм	250
Макс. діаметр оброблюваної деталі над поперечним полозом супорта, мм	150
Конус отвору шпинделя	MT4
Макс. діаметр наскрізного отвору шпинделя. мм	26
Діапазон швидкостей шпинделя, об/хв	80-1600
Число швидкостей шпинделя	12
Діапазон швидкостей поздовжніх подач супорта, мм/ об	0,035-0.375
Діапазон нарізування метричних різьблень, мм	0,25-2,5
Діапазон нарізування дюймових різьблень, виток на дюйм	12-96
Макс. поздовжнє переміщення каретки супорта, мм	75
Макс. поздовжнє переміщення супорта, мм	450
Макс. поперечне переміщення каретки супорта, мм	130
Макс. переміщення пиноли задньої бабки, мм	60
Конус задньої бабки	MT3
Напруга електродвигуна, В	220
Потужність електродвигун, кВт	0,75
Розміри верстата, мм	1130*550*405
Вага верстата нетто, кг	163

3.2. СТАЦІОНАРНІ ТОКАРНО-ГВИНТОРІЗНІ ВЕРСТАТИ

TURNER 330X1000 W

Особливості обладнання:

- Наявність частотного перетворювача для плавного регулювання обертів шпинделя;
- Збільшений діаметр шпинделя 52 мм;
- 3-х кулачковий патрон діаметром 200 мм;
- наявність місцевого освітлення;
- СОЖ (система подачі охолодної рідини);
- Високоточні загартовані напрямні станини;
- Загартований шпиндель із високоміцної легованої сталі, встановлений на прецизійні роликопідшипники;
- Швидке та зручне перемикання швидкостей та подач;
- Гальмо шпинделя;
- Перевантажувальна муфта ходового гвинта;
- Високоякісна електроніка.



Параметри	Значення
Модель	Turner 330x1000 W
Макс. довжина оброблюваної заготовки між центрами, мм	1000
Макс. діаметр оброблюваної заготовки над станиною, мм	330
Макс. діаметр оброблюваної деталі над поперечним полозом супорта, мм	220
Конус отвору шпинделя	МТ6
Макс. діаметр наскрізного отвору шпинделя. мм	52
Діапазон швидкостей шпинделя, об/хв	70-480/480-2000
Число швидкостей шпинделя	безступінчасте
Діапазон швидкостей поздовжніх подач супорта, мм/ об	0,051-1,392
Діапазон нарізування метричних різьблень, мм	0,4-7
Діапазон нарізування дюймових різьблень, виток на дюйм	20546
Макс. поздовжнє переміщення каретки супорта, мм	70
Макс. поздовжнє переміщення супорта, мм	880
Макс. поперечне переміщення каретки супорта, мм	160
Макс. переміщення пиноли задньої бабки, мм	95
Конус задньої бабки	МТ3
Напруга електродвигуна, В	380
Потужність електродвигун, кВт	1,5
Розміри верстата, мм	1850*700*1281
Вага верстата нетто, кг	595

3. ТОКАРНІ ВЕРСТАТИ

3.2. СТАЦІОНАРНІ ТОКАРНО-ГВИНТОРІЗНІ ВЕРСТАТИ

TURNER 360X1000W

Особливості обладнання:

• Наявність місцевого освітлення; СОЖ (система подачі охолодної рідини);
• Високоточні загартовані напрямні станини;
• Загартований шпиндель із високоміцної легованої сталі, встановлений на прецизійні роликопідшипники;
• Швидке та зручне перемикання швидкостей та подач;
• Гальмо шпинделя;
• Перевантажувальна муфта ходового гвинта;
• Високоякісна електроніка.



Параметри	Значення
Модель	Turner 360x1000W
Макс. довжина оброблюваної заготовки між центрами, мм	1000
Макс. діаметр оброблюваної заготовки над станиною, мм	360
Макс. діаметр оброблюваної деталі над поперечним полозом супорта, мм	220
Конус отвору шпинделя	MT5
Макс. діаметр наскрізного отвору шпинделя. мм	38
Діапазон швидкостей шпинделя, об/хв	45-1600
Число швидкостей шпинделя	8
Діапазон швидкостей поздовжніх подач супорта, мм/ об	0,043-0,653
Діапазон нарізування метричних різьблень, мм	0,4-7
Діапазон нарізування дюймових різьблень, виток на дюйм	4,56
Макс. поздовжнє переміщення каретки супорта, мм	90
Макс. поздовжнє переміщення супорта, мм	946
Макс. поперечне переміщення каретки супорта, мм	152
Макс. переміщення пиноли задньої бабки, мм	120
Конус задньої бабки	MT4
Напруга електродвигуна, В	380
Потужність електродвигун, кВт	1,5
Розміри верстата, мм	1822x787x1260
Вага верстата нетто, кг	800

3.2. СТАЦІОНАРНІ ТОКАРНО-ГВИНТОРІЗНІ ВЕРСТАТИ

TURNER 360X1000WA

Особливості обладнання:

- Станина шириною 260 мм;
- Велика жорсткість станини;
- Ціліснолита станина з чавуну;
- Потужний двигун приводу шпинделя;
- Загартовані та шліфовані напрямні станини;
- Загартовані шліфовані шестірні та вали, що працюють у масляній ванні;
- Поздовжня та поперечна подачі супорта;
- Наочні рукоятки управління коробками швидкостей та подач;
- Система подачі СОЖ з дозуючим краном;
- Спіральний кожух ходового гвинта;
- Механічний гальмо шпинделя;
- Різьбопокажчик;
- Вироблено згідно з нормами DIN 8606



Параметри	Значення
Модель	Turner 360x1000WA
Макс. довжина оброблюваної заготовки між центрами, мм	1000
Макс. діаметр оброблюваної заготовки над станиною, мм	360
Макс. діаметр оброблюваної деталі над поперечним полозом супорта, мм	210
Конус отвору шпинделя	MT5
Макс. діаметр наскрізного отвору шпинделя. мм	40
Діапазон швидкостей шпинделя, об/хв	40-1800
Число швидкостей шпинделя	12
Діапазон швидкостей поздовжніх подач супорта, мм/ об	0,043-0,653
Діапазон нарізування метричних різьблень, мм	0,4-7
Діапазон нарізування дюймових різьблень, виток на дюйм	20546
Макс. поздовжнє переміщення каретки супорта, мм	88
Макс. поздовжнє переміщення супорта, мм	700
Макс. поперечне переміщення каретки супорта, мм	170
Макс. переміщення пиноли задньої бабки, мм	120
Конус задньої бабки	MT3
Напруга електродвигуна, В	380
Потужність електродвигун, кВт	2,4
Розміри верстата, мм	1900*700*1170
Вага верстата нетто, кг	960

3. ТОКАРНІ ВЕРСТАТИ

3.2. СТАЦІОНАРНІ ТОКАРНО-ГВИНТОРІЗНІ ВЕРСТАТИ

TURNER 360X1000WM

Особливості обладнання:

• Високоточні загартовані направляючі станини.
• Загартований шпиндель з високоміцної легованої сталі, встановлений на прецизійні роликопідшипники.
• Швидке та зручне перемикання швидкостей і подач.
• Ножне гальмо шпинделя
• Перевантажувальна муфта ходового гвинта.
• Високоякісна електроніка.
• Опціонально можливо оснащення верстата пристроєм цифрової індикації



Параметри	Значення
Модель	Turner 360x1000 WM
Макс. довжина оброблюваної заготовки між центрами, мм	1000
Макс. діаметр оброблюваної заготовки над станиною, мм	360
Макс. діаметр оброблюваної деталі над поперечним полозком супорта, мм	220
Конус отвору шпинделя	MT5
Макс. діаметр наскрізного отвору шпинделя. мм	38
Діапазон швидкостей шпинделя, об/хв	70-2000
Число швидкостей шпинделя	8
Діапазон швидкостей поперечних подач каретки супорта, мм/об	0,009-0,253
Діапазон швидкостей поздовжніх подач супорта, мм/об	0,052-1,392
Діапазон нарізування метричних різьблень, мм	0,4-7
Діапазон нарізування дюймових різьблень, виток на дюйм	4-56
Макс. поздовжнє переміщення каретки супорта, мм	95
Макс. поздовжнє переміщення супорта, мм	980
Макс. поперечне переміщення каретки супорта, мм	140
Макс. переміщення пінолі задньої бабки, мм	120
Конус задньої бабки	MT3
Напруга електродвигуна приводу шпинделя, В	380
Потужність електродвигун приводу шпинделя, кВт	1.5
Вага верстата нетто, кг	650
Наявність місцевого освітлення	так
Наявність системи подачі змазуючо-охолодної рідини (ЗОР)	так

3.2. СТАЦІОНАРНІ ТОКАРНО-ГВИНТОРІЗНІ ВЕРСТАТИ

TURNER 320X1000WM-DPA

Особливості обладнання:

- Наявність місцевого освітлення;
- Система подачі змащувально-охолоджуючої рідини
- Високоточні загартовані напрямні станини;
- Перевантажувальна муфта ходового гвинта.



Параметри	Значення
Модель	Turner 320x1000DPA
Макс. довжина оброблюваної заготовки між центрами, мм	1000
Макс. діаметр оброблюваної заготовки над станиною, мм	320
Макс. діаметр оброблюваної деталі над поперечною кареткою супорта, мм	190
Конус отвору шпинделя	MT5
Макс. діаметр наскрізного отвору шпинделя. мм	38
Діапазон швидкосте шпинделя, об/хв	85-1810
Кількість швидкостей шпинделя	9
Діапазон швидкостей поперечних подач каретки супорта, мм/об	0,017-0,276
Діапазон швидкостей повздовжніх подач супорта, мм/об	0,057-1,291
Діапазон нарізання метричних різьблень, мм	0,4-7
Діапазон нарізання дюймових різьблень, виток на дюйм	4-60
Макс. повздовжнє переміщення каретки супорта, мм	85
Макс. поздовжнє переміщення супорта, мм	880
Макс. поперечне переміщення каретки супорта, мм	135
Макс. переміщення пінолі задньої бабки, мм	110
Конус задньої бабки	MT3
Напруга електродвигуна приводу шпинделя, В	380
Потужність електродвигуна приводу шпинделя, кВт	1,5
Габаритні параметри верстата в зборі (Д×Ш), мм	1850×700×1280
Вага верстата нетто, кг	620
Наявність місцевого освітлення	так
Наявність системи подачі змащувально-охолоджувальної рідини (ЗОР)	так
Наявність пристрою цифрової індикації (ПЦІ)	так

3. ТОКАРНІ ВЕРСТАТИ

3.2. СТАЦІОНАРНІ ТОКАРНО-ГВИНТОРІЗНІ ВЕРСТАТИ

TURNER 410X1000



Особливості обладнання:

Універсальний токарно-гвинторізний верстат Turner 410x1500 має жорстку станину, завдяки чому досягається висока точність обробки та міцність конструкції в цілому. Технологія загартованої середньочастотної індукції забезпечує високу міцність направляючих станини. Органи управління розміщені в зручному місті, що робить використання верстату інтуітивно зрозумілим. Надійна конструкція силових елементів дозволяє виконувати високошвидкісну обробку. Можлива комплектація ПЦІ та пристрою прискореного переміщення супорту.

Параметри	Значення
Модель	Turner 410x1000
Діаметр обробки над станиною, мм	410
Висота центрів, мм	255
Діаметр обробки над виїмкою в станині, мм	580
Довжина виїмки в станині, мм	250
Відстань між центрами, мм	1000
Кінець шпинделя	Camlock ASA D 1-6”
Прохідний отвір шпинделя, мм	52
Внутрішній конус шпинделя	МК 6
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	45-1800
Кількість ступенів	16
Хід верхньої каретки супорта, мм	102
Хід поперечної каретки супорта, мм	210
Розмір державки інструмента (різця), мм	20×20
Поздовжня подача, мм/об	0,05-1,7
Поперечна подача, мм/об	0,025-0,85
Метричні різьблення (кількість кроків), мм	0,2-14 (39)
Дюймові різьблення (кількість кроків), ниток/дюйм	2-72 T.P.I (45)
Трапецеїдальні різьблення (кількість кроків)	44 D.P. (21)
Модульні різьблення (кількість кроків)	0,3-3,5 M.P. (18)
Хід пінолі задньої бабки, мм	120
Конус пінолі задньої бабки	МК 4
Потужність головного приводу, кВт	
Розміри верстата, мм	1940×850×1300
Вага верстата, кг	1500

3.3. ТОКАРНО-ГВИНТОРІЗНІ ВЕРСТАТИ

TURNER 410X1500W-DPA

Особливості обладнання:

- Пристрій цифрової індикації трьохвісний;
- Двовісна подача супорта з джойстиком маніпулятором (пристрій прискореного переміщення супорта)
- Загартовані та шліфовані напрямні станини;
- Радіальне биття шпинделя менше 0,015 мм;



Параметри	Значення
Модель	Turner 410x1500W-DPA
Макс. довжина оброблюваної заготовки між центрами, мм	1500
Макс. діаметр оброблюваної заготовки над станиною, мм	410
Макс. діаметр оброблюваної деталі над поперечною кареткою супорта, мм	220
Конус отвору шпинделя	MT6
Макс. діаметр наскрізного отвору шпинделя, мм	58
Діапазон швидкостей обертання шпинделя, об/хв	25-2000
Кількість швидкостей шпинделя	12
Діапазон швидкостей поперечних подач каретки супорта, мм/об	0,042-2,352
Діапазон швидкостей повздовжніх подач супорта, мм/об	0,093-5,100
Діапазон нарізання метричних різьб, мм	0,1-14
Діапазон нарізання дюймових різьблень, виток на дюйм	2-112
Макс. повздовжнє переміщення каретки супорта, мм	135
Макс. поперечне переміщення каретки супорта, мм	280
Макс. переміщення пінолі задньої бабки, мм	130
Конус задньої бабки	MT4
Напруга електродвигуна приводу шпинделя, В	380
Потужність електродвигуна приводу шпинделя, кВт	5,5
Вага верстата нетто, кг	1745
Розмір верстата в зборі (Д*Ш*В), мм	2750*1080*1340
Наявність місцевого освітлення	так
Наявність системи подачі змащувально-охолоджувальної рідини (ЗОР)	так
Наявність пристрою цифрової індикації (ПЦІ)	так

3. ТОКАРНІ ВЕРСТАТИ

3.3. ТОКАРНО-ГВИНТОРІЗНІ ВЕРСТАТИ

TURNER 460X1000 / TURNER 460X1500 / TURNER 460X2000

• Високоточні загартовані напрямні станини.
• Загартований шпиндель з високоміцної легованої сталі, встановлений на прецизійні роликопідшипники.



Особливості обладнання:

• Швидке та зручне перемикання швидкостей і подач.
•Гальмо шпинделя.
•Система подачі змащувально-охолоджуючої рідини.
•Перевантажувальна муфта ходового гвинта.
•Традиційно висока якість

TURNER 460X1500

Параметри	Значення		
Модель	Turner 460x1000	Turner 460x1500	Turner 460x2000
Потужність двигуна (380 В ~ 50 Гц), кВт	5,5		
Потужність системи подачі МОР, Вт	100		
Найбільший діаметр оброблюваної деталі, мм	460		
Найбільша довжина оброблюваної деталі, мм	1000	1500	2000
Висота центрів, мм	230		
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	25-2000		
Кількість ступенів	12		
Внутрішній конус шпинделя	MK 6		
Приєднувальна поверхня шпинделя	Camlock ASA D 1-6”		
Діаметр наскрізного отвору в шпинделі, мм	58		
Ширина станини, мм	300		
Нарізувані метричні різьблення, мм	0,1-14		
Нарізувані дюймові різьблення, ниток/дюйм	2-112		
Внутрішній конус пінолі задньої бабки	MK 4		
Переміщення пінолі задньої бабки, мм	130		
Висота державки різця, мм	25		
Поздовжня подача, мм/об	0,031-1,7		
Поперечна подача, мм/об	0,014-0,784		
Розміри верстата, мм	2200x1080 x1370	2750x1080 x1370	3250x1120 x1370
Вага верстата, кг	1780	2020	2385

TURNER 560X1500 / TURNER 560X2000 / TURNER 560X3000

Особливості обладнання:

- Високоточні загартовані напрямні станини.
- Загартований шпиндель з високоміцної легованої сталі, встановлений на прецизійні роликопідшипники
- Загартовані шліфовані шестерні та вали, що працюють у масляній ванні.
- Верхня каретка супорта, яка обертається на 360°.
- Суцільнолита підставка-основа під верстат.
- Загартовані та шліфовані напрямні станини.
- Механічне гальмо шпинделя
- Радіальне биття шпинделя менше 0,015 мм.
- Спіральний кожух ходового гвинта.



TURNER 560X1500

Параметри	Значення		
Модель	Turner 560x1500	Turner 560x2000	Turner 560x3000
Потужність двигуна (380 В ~ 50 Гц), кВт	7,5		
Потужність системи подачі МОР, Вт	100		
Найбільший діаметр оброблюваної деталі, мм	560		
Найбільша довжина оброблюваної деталі, мм	1500	2000	3000
Висота центрів, мм	280		
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	25-1600		
Швидкість ступенів	12		
Внутрішній конус шпинделя	MK 7		
Приєднувальна поверхня шпинделя	Camlock ASA D 1-8”		
Діаметр наскрізного отвору в шпинделе, мм	80		
Ширина станини, мм	350		
Нарізувані метричні різьблення, мм	0,2-14		
Нарізувані трапецеїдальні різьблення	4-112		
Нарізувані дюймові різьблення, ниток/дюйм	112-2		
Внутрішній конус пінолі задньої бабки	MK 4		
Переміщення пінолі задньої бабки, мм	130		
Висота державки різця, мм	25		
Поздовжня подача, мм/об	0,059-1,646		
Поперечна подача, мм/об	0,020-0,573		
Розміри верстата, мм	2840x1150 x1460	3340x1150 x1460	4340x1150 x1460
Вага верстата, кг	2302	2720	3920

3. ТОКАРНІ ВЕРСТАТИ

3.3 ТОКАРНО-ГВИНТОРІЗНІ ВЕРСТАТИ

TURNER 500X1500 / TURNER 500X1500-DPA
TURNER 610X2000 / TURNER 610X2000-DPA

Особливості обладнання:

У порівнянні зі схожими продуктами, універсальні токарні верстати цих моделей мають більш широку станину для високої точності та міцності. Технологія накаленої середньочастотної індукції забезпечує високу міцність напрямних верстата. Органи управління розташовані у зручному місці, роблячи роботу з верстатом інтуїтивно зрозумілою. Надійна конструкція силових елементів дозволяє виконувати високошвидкісне різання.



TURNER 500X1500

Параметри	Значення	
Модель	Turner 500x1500 (DPA)	Turner 600x2000 (DPA)
Діаметр обробки над станиною, мм	500	610
Діаметр обробки над супортом, мм	300	370
Відстань між центрами, мм	1500	2000
Швидкість обертання (кількість передач), об/хв	10-1400 (24/12)	14-1580 (24/12)
Прохідний отвір шпинделя, мм	80	52
Поперечне переміщення, мм	320	
Переміщення різцетримача, мм	140	
Розмір хвостовика інструмента, мм	25x25	
Хід пінолі задньої бабки, мм	150	
Поздовжня подача шпинделя за оберт: (стандартна / дрібна / груба), мм/об	0,11-1,6 / 0,028-0,11 / 1,76-6,4	
Поперечна подача шпинделя за оберт: (стандартна / дрібна / груба), мм/об	0,05-0,8 / 0,014-0,05 / 0,88-3,2	
Крок нарізуваних різьблень:		
(метричне різьблення), мм	1-192	1-192
різьблення Вітворта, витків на дюйм	1/2-24	1/2-24
модульне різьблення, мм	0,25-48	0,25-48
пітчеве різьблення, d.p.	1/2-96	1/2-96
Потужність головного приводу, кВт	7,5	7,5
Вага верстата, кг	2300	2787

3.3. ВАЖКІ ТОКАРНО-ГВИНТОРІЗНІ ВЕРСТАТИ

TURNER 660X2000 / TURNER 660X3000

Особливості обладнання:

- Високоточні загартовані та шліфовані напрямні станини.
- Загартований шпиндель з високоміцної легованої сталі, встановлений на прецизійні роликопідшипники.



TURNER 660X2000

- Швидке та зручне перемикання швидкостей і подач.
- Верхня каретка супорта, яка обертається на 360°.
- Поздовжня і поперечна подачі супорта.
- Ергономічне розташування маркованих рукояток швидкостей і подач.
- Механічне гальмо шпинделя.
- Виготовлено згідно до норм

Верстати FDB Maschinen серії Turner 660 призначені для обробки зовнішніх і внутрішніх циліндричних, конічних та фасонних поверхонь, нарізання різьблень, обробки торців і свердління деталей тіл обертання. Висока потужність головного приводу, велика жорсткість і міцність всіх ланок кінематичного ланцюга, вібростійкість, широкий діапазон швидкостей і подач, дозволяють виконувати на верстатах високопродуктивне різання твердосплавним та мінералокерамічним інструментом.

Параметри	Значення	
Модель	Turner 660x2000	Turner 660x3000
Потужність двигуна (380 В ~ 50 Гц), кВт	7,5	
Потужність системи подачі МОР, Вт	100	
Найбільший діаметр оброблюваної деталі, мм	660	
Найбільша довжина оброблюваної деталі, мм	2000	3000
Висота центрів, мм	330	
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	25-1600	
Кількість ступенів	16	
Внутрішній конус шпинделя	МК 7	
Приєднувальна поверхня шпинделя	Camlock ASA D 1-8”	
Діаметр наскрізного отвору в шпинделі, мм	105	
Ширина станини, мм	400	
Нарізувані метричні різьблення, мм	0,45-120	
Нарізувані трапецеїдальні різьблення	7/8-160	
Нарізувані дюймові різьблення, ниток/дюйм	80 7/16	
Внутрішній конус пінолі задньої бабки	МК 5	
Переміщення пінолі задньої бабки, мм	235	
Висота державки різця, мм	32	
Поздовжня подача, мм/об	0,044-1,480	
Поперечна подача, мм/об	0,022-0,740	
Розміри верстата, мм	3650x1230 x1595	4650x1230 x1595
Вага верстата, кг	2900	3300

3. ТОКАРНІ ВЕРСТАТИ

3.3. ВАЖКІ ТОКАРНО-ГВИНТОРІЗНІ ВЕРСТАТИ

CW6263 / CW6280



Особливості обладнання:

- Висока потужність головного приводу (11 кВт).
- Масивна конструкція забезпечує високу точність обробки.
- Поздовжня і поперечна подачі супорта.
- Ергономічне розташування маркованих рукояток швидкостей і подач.
- Центральна система змащування.

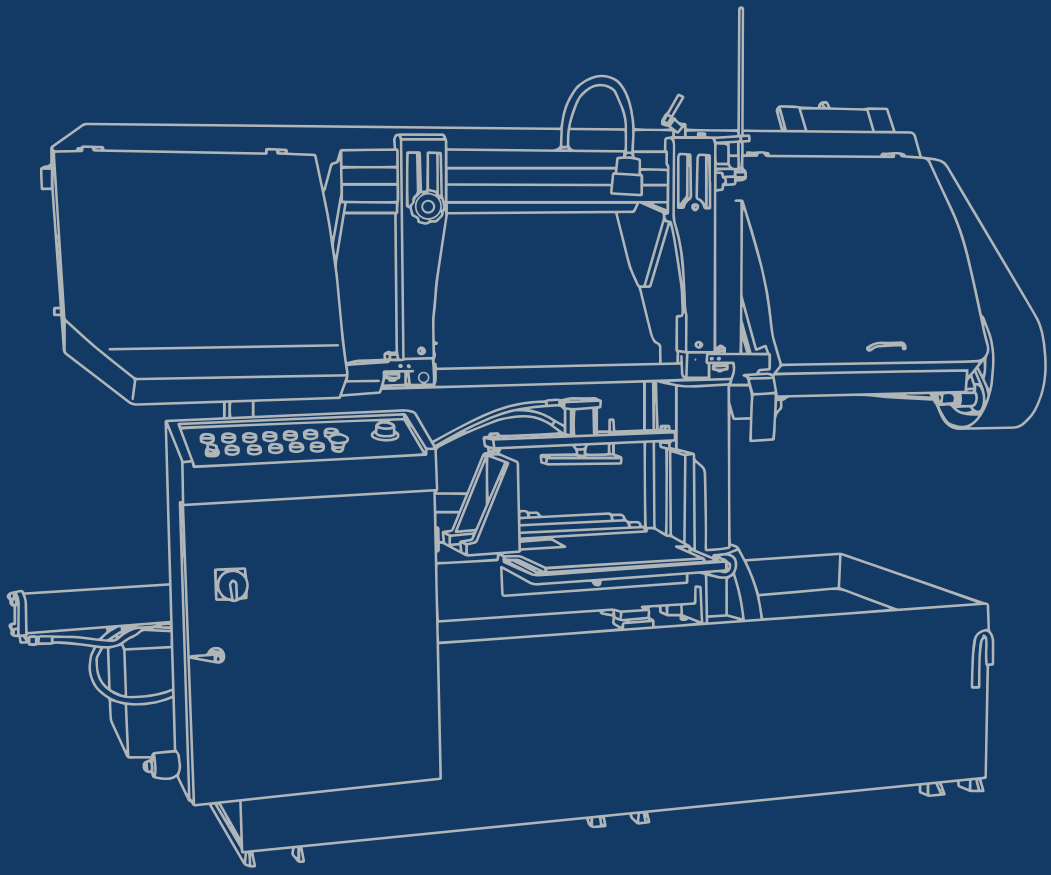
CW6280

- Система подачі змащувально-охолоджуючої рідини із дозуючим краном
- Різьбовказівник
- Механізм прискореного переміщення супорта.

Параметри	Значення	
Модель	CW6263	CW6280
Макс. діаметр обробки над станиною, мм	630	800
Макс. діаметр обробки над кареткою, мм	350	520
Макс. діаметр обробки над виїмкою, мм	800	1000
Відстань між центрами, мм	1500 / 2000 / 3000 / 4000 / 5000 / 6000	
Прохідний отвір шпинделя, мм	105 / 130	
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	7,5-1000	
Кількість ступенів	18	
Потужність головного приводу, кВт	11	
Ширина станини, мм	550	
Розмір державки різцетримача, мм	30x30	
Подача:		
поперечна подача, мм/об	0,022-0,74	
поздовжня подача, мм/об	0,044-1,48	
Нарізувані різьблення:		
пітчеві різьблення (кількість кроків)	1-28 (24)	
модульні різьбленння (кількість кроків)	0,5-120 (53)	
дюймові різьблення (кількість кроків)	14-1 (26)	
метричні різьблення (кількість кроків)	1-240 (50)	
Хід пінолі задньої бабки, мм	240	
Діаметр пінолі задньої бабки, мм	100	
Конус пінолі задньої бабки	Морзе 6	
Макс. маса заготовки, кг	2000	
Вага верстата, кг	4700 / 5000 / 5600 / 6200 / 6800 / 7400	

ВІДРІЗНІ ВЕРСТАТИ

4.1. Стрічкові пили консольного типу
4.2. Стрічкові пили портального типу
4.3. Монтажні пили



4. ВІДРІЗНІ ВЕРСТАТИ

4.1. СТРІЧКОВІ ПИЛИ КОНСОЛЬНОГО ТИПУ

SG90 / SG115

• Стрічкові пили FDB Maschinen SG90 і SG115 характеризуються жорсткістю конструкції та високою продуктивністю. При цьому вони мають компактні розміри.
• Конструкція верстатів дозволяє здійснювати відрізні роботи під кутом за допомогою поворотних лещат.

Особливості обладнання:

• Можливе додаткове оснащення обладнання системою подачі змащувально-охолоджуючої рідини.
• Верстати відрізняються простою конструкцією, завдяки чому їх легко опанувати і просто обслуговувати.



SG 90



SG 115

Параметри	Значення	
Модель	SG90	SG115
Потужність двигуна, Вт	450	550
Швидкість руху пильного полотна, м/хв	20, 29, 50	21, 33,5, 45
Макс. розмір різання (90º):		
круглий, мм	ø 90	ø 110
прямокутний, мм	90x115	110x130
Макс. розмір різання (45º):		
круглий, мм	ø 60	ø 90
прямокутний, мм	65x50	90x115
Довжина полотна, мм	1300	1638
Товщина полотна, мм	0,63	0,63
Ширина полотна, мм	12,5	12,5
Кут різу	0º- 45º	0º- 45º
Розміри верстата, мм	710x260x1650	1020x410x1650
Вес станка, кг	42	74

4.1. СТРІЧКОВІ ПИЛИ КОНСОЛЬНОГО ТИПУ

SG5018 / SG200G

Особливості обладнання:

- Жорстка лита станина.
- Автоматичний робочий хід забезпечується гідроциліндром із безступінчатим регулюванням.
- Автоматичний кінцевий вимикач.
- Три опорних ролика пильного полотна.
- Можливість встановлення заготовки під кутом в діапазоні 90°- 45° (для моделі SG 5018).
- Поворот пиляльного агрегата (для моделі SG 200G)
- Безшумна робота верстата.
- Система подачі змащувально-охолоджуючої рідини в зону різання.
- Надійний і безпечний вимикач, що відповідає IP 54.
- Конструкція пильного агрегата передбачає оперативну заміну полотна.
- Пильний агрегат розташований під кутом до вертикальної осі, що значно подовжує термін служби пиляльного полотна
- Висока надійність, довготривалий період експлуатації обладнання.



SG5018

Параметри	Значення	
Модель	SG 5018	SG 200G
Потужність головного приводу, кВт	0,75	1,1
Робоча напруга, В	220 / 380	
Робоча частота струму, Гц	50	
Швидкість обертання пильного полотна, м/хв	34 / 41 / 59 / 98	24 / 41 / 61 / 82
Макс. розмір різання (90º):		
круглий профіль, мм	ø 180	ø 205
прямокутний профіль, мм	180x305	205x215
Макс. розмір різання (45º):		
круглий профіль, мм	ø 110	ø 135
прямокутний профіль, мм	180x110	135x115
Довжина полотна, мм	2360	
Товщина полотна, мм	0,9	
Ширина полотна, мм	19	
Типорозмір зуба стандартного полотна	4-6 TPI	
Кут різу	90°- 45° (поворот губок лещат)	90°- 45° (поворот пильного агрегату)
Розміри верстата, мм	1295x450x1060	1230x650x1230
Вес станка, кг	145	190

4. ВІДРІЗНІ ВЕРСТАТИ

4.1. СТРІЧКОВІ ПИЛИ КОНСОЛЬНОГО ТИПУ

SG125T

Особливості обладнання:

Стрічкова пила FDB Maschinen SG125T призначена для різання різноманітних матеріалів, починаючи з алюмінію, кольорових металів, сплавів, і закінчуючи високоміцними сталями та нікелем. Модель характеризується жорсткістю конструкції та високою продуктивністю. Різання матеріалів під кутом забезпечується поворотними лещатами або поворотом плеча пили. Є можливість використання системи охолодження. Мобільність і легкість транспортування досягається за рахунок невеликих розмірів верстата.



Параметри	Значення
Модель	SG125T
Макс. розмір різання заготовки, мм:	
• кругла: 0° (90)	125
45°	95
• прямокутна (Ш*В): 0° (90)	100x150
45°	95x75
Швидкість руху пильного полотна, м/хв	23/34/54
Розмір стрічкового пильного полотна (ДхШ), мм	1640 × 13
Кут різання, град.	0-45°
Спосіб зміни кута різання	губками лещат
Двигуна 220 В, кВт	0,750
Вага нетто кг	57

4.1. СТРІЧКОВІ ПИЛИ КОНСОЛЬНОГО ТИПУ

SG250HD / SG270HD

Особливості обладнання:

- Автоматичний робочий хід за допомогою гідроциліндра.
- Автоматичне відключення при розриві пиляльного полотна.
- Гідроциліндр забезпечує безступінчасте регулювання робочого ходу.
- Щітка механічного очищення пиляльного полотна.
- Подача змащувально-охолоджуючої рідини в зону різання.
- Швидкозатискні лещата в комплекті.
- Твердосплавні направляючі роликові опори пиляльного полотна.
- Механічне натягнення пильного полотна, вимірювач зусилля затягування.
- Висока точність різання.



SG270HD

Параметри	Значення	
Модель	SG250HD	SG270HD
Потужність двигуна, кВт (В / Гц)	0,750 / 1,5	1,1 / 2,2 (380 / 50)
Швидкість руху пильного полотна, м/хв	36 / 72 (2 ступени)	36 / 72 (2 ступени)
Макс. розмір різання		
Під кутом 90°, мм	Круглий ø 250	Круглий ø 270
	Прямокутний	Прямокутний
Під кутом 60° (30°), мм	310x210	350x240
	Круглий ø 160	Круглий ø 140
Під кутом 45°, мм	Прямокутний	Прямокутний
	200x115	140x140
Механізм зміни кута різання	Круглий ø 200	Круглий ø 230
Довжина полотна, мм	Прямокутний	Прямокутний
Товщина полотна, мм	200x140	210x210
Ширина полотна, мм	Пиляльний агрегат	Пиляльний агрегат
Кут різу	от -45° до +60°	от -45° до +60°
Вага верстата, кг	330	450

4. ВІДРІЗНІ ВЕРСТАТИ

4.2. СТРІЧКОВІ ПИЛИ ПОРТАЛЬНОГО ТИПУ

SGA300G

Особливості обладнання:

• Проста конструкція забезпечує значну надійність та експлуатаційний ресурс верстата, при цьому дозволяє здійснювати різання складнооброблюваних матеріалів на високому рівні точності.
• Захисна апаратура запобігає роботі верстата в режимі перевантаження.
• Зручний і функціональний пульт управління дозволяє в найкоротші терміни опанувати роботу з верстатом персоналу будь-якої кваліфікації.
• У верстаті передбачена автоматична подача і повернення пиляльної рами з можливістю фіксації висоти підйому.
• Фіксація заготовки забезпечується гідравлічними лещатами.
• Ефективна система підводу змащувально-охолоджуючої рідини працює по багатоточковій схемі.
• У комплект до моделі SGA370G входить одна секція рольганга і одне стрічкове полотно.



Параметри	Значення
Модель	SGA300G
Макс. розміри різання:	
круглий перетин (труба), мм	ø 300
прямокутний перетин, мм	500x300
пакетне різання (базове), мм	300x130
Швидкість пильного полотна, м/хв	35/50/75/90
Розмір полотна, мм	4180x34x1,1
Номінальні параметри електричної мережі, В/Гц	380/50
Сила натягу пильного полотна, Мпа	25-30
Кут різу, град.	90
Споживана потужність:	
потужність двигуна стрічкового полотна, кВт	3
потужність двигуна гідравлічного насоса, кВт	0,75
потужність двигуна подачі змащувально-охолоджувальної рідини, кВт	0,06
Спосіб зміни швидкості руху пиляльного полотна	ручне перекидання ременя
Высота рабочего стола, мм	615
Об'єм мастильно-охолоджувальної рідини,л	30
Тиск у гідравлічній системі, Мпа	≤3
Приймаючий рольганг	Так
Розміри верстата, мм	2020x1320x1580
Вага нетто кг	1170

4.2. СТРІЧКОВІ ПИЛИ КОНСОЛЬНОГО ТИПУ

SG-380

Особливості обладнання:

Промисловий напівавтоматичний стрічковопильний верстат по металу FDB Maschinen SG 380 – агрегат високої продуктивності та не менш високої якості. Завдяки покращеній конструкції апарат може впоратися з різкою металів різної міцності. Простота експлуатації дозволить працювати зі верстатом як професіоналу, так і новачкові. Зручний та практичний пульт керування додатково полегшує освоєння FDB Maschinen SG 380.

Верстат стрічковопильний FDB Maschinen SG 380 є верстатом консольного типу. Пильна рама є сталевою звареною конструкцією. Верстат оснащений гідравлічними лещатами з можливістю швидкого затискання заготовок.

FDB Maschinen SG 380 простий у монтажі та експлуатації, одне різання стрічково-пильним верстатом має мінімальну вартість, що характеризується вібростійкістю та ефективним збереженням матеріалу. Область застосування цих верстатів - це дрібносерійне та серійне виробництво.



Параметри	Значення
Модель	SG-380
Макс. розміри різання:	
круглий перетин (труба), мм	ø 380
прямокутний перетин, мм	400×250
пакетне різання (базове), мм	250×250
Швидкість пильного полотна, м/хв	20/40/60/75
Розмір полотна, мм	4115×34×1,1
Номінальні параметри електричної мережі, В/Гц	50/380
Сила натягу пильного полотна, Мпа	25-30
Кут різу, град.	90
Споживана потужність:	
потужність двигуна стрічкового полотна, кВт	3
потужність двигуна гідравлічного насоса, кВт	0,75
потужність двигуна подачі змащувально-охолоджувальної рідини, кВт	0,06
Спосіб зміни швидкості руху пиляльного полотна	ручне перекидання ременя
Об’єм мастильно-охолоджувальної рідини,л	40
Тиск у гідравлічній системі, Мпа	≤3,5
Приймаючий рольганг	Так
Розміри верстата, мм	2080×1370×1420
Вага нетто кг	1000

4. ВІДРІЗНІ ВЕРСТАТИ

4.2. СТРІЧКОВІ ПИЛИ ПОРТАЛЬНОГО ТИПУ

SGA370G / SGA400G

Особливості обладнання:

• Проста конструкція забезпечує значну надійність та експлуатаційний ресурс верстата, при цьому дозволяє здійснювати різання складнооброблюваних матеріалів на високому рівні точності.
• Захисна апаратура запобігає роботі верстата в режимі перевантаженн
• Зручний і функціональний пульт управління дозволяє в найкоротші терміни опанувати роботу з верстатом персоналу будь-якої кваліфікації.
• У верстаті передбачена автоматична подача і повернення пиляльної рами з можливістю фіксації висоти підйому.
• Фіксація заготовки забезпечується гідравлічними лещатами.
• Ефективна система підводу змащувально-охолоджуючої рідини працює по багатоточковій схемі.
• У комплект до моделі SGA370G входить одна секція рольганга і одне стрічкове полотно.



SGA370G

• У комплект до моделі SGA400G входять дві секції рольганга (подаючий з приводом і приймаючий) і одне стрічкове полотно.

Параметри	Значення	
Модель	SGA370G	SGA400G
Макс. розміри різання:		
круглий перетин (труба), мм	ø 300	ø 400
прямокутний перетин, мм	700x300	700x400
пакетне різання (базове), мм	400x130	400x180
Швидкість пильного полотна, м/хв	30/50/75/95 або варіатор	16/25/42/55/67 або варіатор
Розмір полотна, мм	34x1,1x4580	41x1,25x5080
Напрямні полотна	Твердосплавні	
Очищення полотна	Металева щітка і промивання	
Регулювання натягу полотна	ручне	
Споживана потужність:		
потужність приводу різання, кВт	3	4
потужність приводу гідростанції, кВт	0,75	
потужність приводу МОР, кВт	0,06	
Тип регулювання подачі змащувально-о-холоджуючої рідини	Ручна	
Привід лещат	Ручний затиск, гідравлічний дотиск	
Об’єм мастильно-охолоджувальної рідини,л	40	40
Об'єм гідравлічної рідини, л	40	40
Вага верстата, кг	1300	1820
Розміри верстата, мм	2200x1300x1600	2740x1300x2200

4.2. СТРІЧКОВІ ПИЛИ ПОРТАЛЬНОГО ТИПУ

SGA500 / SGA650

Особливості обладнання:

- Проста конструкція забезпечує значну надійність та експлуатаційний ресурс верстата, при цьому дозволяє здійснювати різання складнооброблюваних матеріалів на високому рівні точності.
- Жорстка та масивна рама гарантирує надійність системи СПІД.
- Захисна апаратура запобігає роботі верстата в режимі перевантаження.
- Зручний і функціональний пульт управління дозволяє в найкоротші терміни опанувати роботу з верстатом персоналу будь-якої кваліфікації.
- У верстаті передбачена автоматична подача і повернення пиляльної рами з можливістю фіксації висоти підйому.
- Гідравлічні лещата забезпечують надійну фіксацію заготовки.
- Ефективна система підводу МОР працює по багатоточковій схемі.



SGA 500

Параметри	Значення	
Модель	SGA500	SGA650
Макс. розміри різання:		
круглий перетин (труба), мм	ø 500	ø 650
прямокутний перетин, мм	500×500	650×650
Швидкість пильного полотна, м/хв	18 / 30 / 50 / 70	20 / 40 / 65
Розмір полотна, мм	41x1,25x5450	41x1,25x6860
Напрямні полотна	Твердосплавные	
Очищення полотна	Металлическая щетка и промывка СОЖ	
Натягання полотна	Ручное	
Потужність приводу:		
потужність приводу різання, кВт	4	5,5
потужність приводу гідростанції, кВт	0,75	1,5
потужність приводу змащувально-охолоджуючої рідини, кВт	0,06	0,09
Тип регулювання подачі	Ручная	
Привід лещат	Ручной зажим, гидравлический дожим	
Розміри верстата, мм	2700x1250x1850	3270x1540x2160

4. ВІДРІЗНІ ВЕРСТАТИ

4.2. СТРІЧКОВІ ПИЛИ ПОРТАЛЬНОГО ТИПУ

SGA880 / SGA1010

Особливості обладнання:

- Двостійкова конструкція сприяє підвищеній надійності та збільшенню терміну служби обладнання.
- Пиляльний агрегат розташований під кутом, що значно продовжує термін служби пиляльного полотна
- Гідравлічний натяг пиляльного полотна
- Наявність датчика розриву / прослизання пиляльного полотна
- Корпус із захисним кожухом електрощитка та гідравлічної системи
- Високоточний розпил.
- Кріплення заготовки здійснюється лещатами з гідравлічним приводом
- Лещата виконані з високоміцного чавуну, оснащені змінними пластинами
- Подача змащувально-охолоджуючої рідини в зону різання.



SGA880

Параметри	Значення	
Модель	SGA880	SGA1010
Макс. розмір заготовки:		
кругла заготовка, мм	ø 800	ø 1000
прямокутна заготовка, мм	800x800	1000x1000
Параметри різання:		
розмір пиляльного полотна, мм	67x1,6x8820	67x1,6x9820
швидкість руху полотна, м/хв	18-60	15-60
Натягання пиляльного полотна	Гідравліка	Гідравліка
Напрямні полотна	Твердосплавні	
Очищення полотна	Металева щітка і промивання МОР	
Потужність приводу різання, кВт	7,5	11
Потужність гідронасоса, кВт	2,25	3,75
Потужність насоса МОР, кВт	0,09	0,09
Затиск заготовки	Лещата з гідроприводом	
Розміри верстата, мм	4130x2150x2500	4560x2170x3040

GYQ 400B / GYQ 400HP

Особливості обладнання:

- Висока потужність двигуна
Модель GYQ 400B - 2,2 кВт / 220 або 380 В
Модель GYQ 400HP - 3,0 кВт / 380 В або 220В
- Простота конструкції забезпечує легкість експлуатації та обслуговування.
- Висока точність обробки.
- Висока надійність обладнання.
- Компактні розміри.
- Тривалий період експлуатації верстата.

Монтажна пила FDB Maschinen моделі GYQ 400 являє собою відрізний металообробний верстат, який використовує в якості робочого інструмента абразивний диск. Пристрій призначено для різання в розмір заготовок з будь-яких металів, а також їх сплавів різного профілю і перетину.

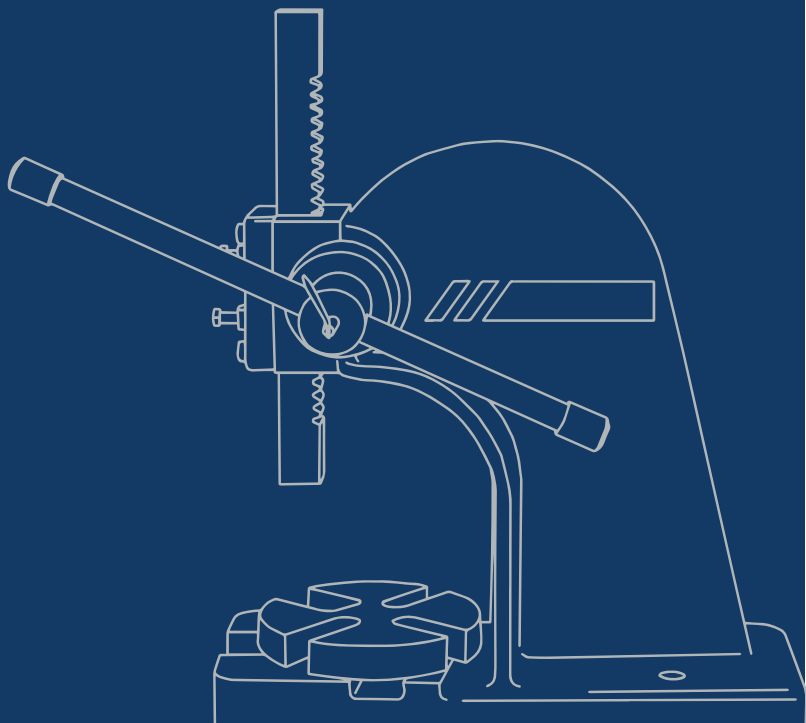


GYQ 400HP

Параметри	Значення	
Модель	GYQ 400B	GYQ 400HP
Номінальна напруга, В	220 / 380	220 / 380
Номінальна частота струму, Гц	50	
Номінальна потужність, кВт	2,2	3,0
Тип двигуна	Асинхронний	
Система приводу	Ремінна передача (2 ременя)	
Швидкість обертання на холостому ході, об/хв	3000	
Розміри відрізного диска:		
зовнішній діаметр відрізного диска, мм	ø 400	
посадковий діаметр відрізного диска, мм	32	
мінім. робочий діаметр відрізного диска, мм	200	
Кут різання	45°- 90°	
Макс. розмір різання, труба (мм)	100x6	
Макс. розмір різання, прут (мм)	25	
Макс. розмір різання, кутник (мм)	100x100x8	
Макс. розмір різання, швелер (мм)	100x48x5,3	
Вага верстата, кг	50	52

ЗГИНАЛЬНІ ВЕРСТАТИ, ПРЕСА

5.1. Профілезгинальні верстати
5.2. Листозгиначі
5.3. Вирубний прес
5.4. Ручні преси
5.5. Гідравлічний трубозгинач
5.6. Ричажні ножиці



RM 30HV



Особливості обладнання:

- Сталева конструкція рами.
- Два ролика з роздільним приводом та редуктором з планетарною передачею.
- Надійні шліфовані вали зроблені зі спеціальної високоміцної сталі.
- Зміцнені стандартні ролики.
- Мобільна панель управління.
- Два робочих положення — горизонтальне та вертикальне.
- Двошвидкісна робоча система.
- Трьохосьові механічні напрямні ролики для згинання кутів.

Профілезгинальна машина RM30HV з двома приводними роликами призначена для згинання різного виду профілю та дозволяє виконувати вигин з будь-якими кутами за один прокат. Верстат працює в горизонтальному і вертикальному положеннях. Управління верстатом здійснюється через мобільну контрольну панель.

Параметри	Значення
Модель	RM 30HV
Макс. розмір сталевого профілю, мм	
- кругла труба	Ø 60x2
- квадратна труба	40x40x3
- прут	Ø 30
- смуга	50x15
Діаметр валів, мм	30
Швидкість обертання вальців, об/хв	9
Потужність двигуна 380 В, кВт	1,1
Розміри верстата, мм	630x1020x1440
Вага верстата, кг	220

5. ЗГИНАЛЬНЕ, ПРЕСОВЕ ОБЛАДНАННЯ

5.2. ЛИСТОЗГИНАЧІ

ESF 1260 B

Особливості обладнання:

- Висока ремонтопридатність.
- Підйом та опускання регулюються
- Простота і масивність конструкції.
- Знімні сегменти.
- Економічність та ефективність використання



Верстат листозгинач сегментний ESF 1260 B призначений для гнуття листового металу механічним способом і дозволяє виготовляти деталі закритого типу (коробки, картки та ін).

Параметри	Значення
Модель	ESF 1260 B
Довжина згину, мм	1250
Макс. товщина металу, мм	1,6
Макс. кут згину	138°
Розміри верстата, мм	1600x9500x1200
Вага верстата, кг	340

5.3. ВИРУБНИЙ ПРЕС
HN4

Особливості обладнання:

•Верстат призначений для кутового вирубування будь-якого здатного до різання матеріалу.
•Стійка лита конструкція.
•Штамп здатний вирубати кут більше 90° у 2 етапи.
•Високоякісні ножі.
•Простота конструкції забезпечує надійність і тривалий період експлуатації верстата.
•Конструктивні особливості верстата гарантують безпечну роботу оператора.



Вирубний прес HN-4 призначений для підрізання листового металу і вирубування прямого кута в металі з низьким вмістом вуглецю (типу Ст3 з межею міцності 500 МПа або НВ = 150 одиниць по Брінеллю) і товщиною до 1,0 мм, м'якої сталі, міді та алюмінію товщиною до 1,5мм

Параметри	Значення
Модель	HN 4
Зусилля, т	4
Макс. товщина оброблюваного металу, мм	1,6
Розмір пуансона, мм	152x152
Кут пуансона	90°
Хід пуансона, мм	19
Розмір столу, мм	457x305
Розмір ножів:	
верхні ножі, мм	160x35x13; 160x35x13
нижні ножі, мм	166x30x13; 158x30x13
Розміри верстата, мм	610x530x660
Вага верстата, кг	95

5. ЗГИНАЛЬНЕ, ПРЕСОВЕ ОБЛАДНАННЯ

5.4. РУЧНИЙ ПРЕС

СЕРІЯ PR

Особливості обладнання:

- Жорстка масивна конструкція преса забезпечує високоякісний результат.
- Підходить для ремонтних і виробничих робіт.
- Верстат призначений для запресовування та випресовувуння підшипників, випрямлення і згинання вузлів та деталей.
- Фрезеровані зубці для точних робіт.
- Рівна поверхня столу гарантує перпендикулярність кутів.



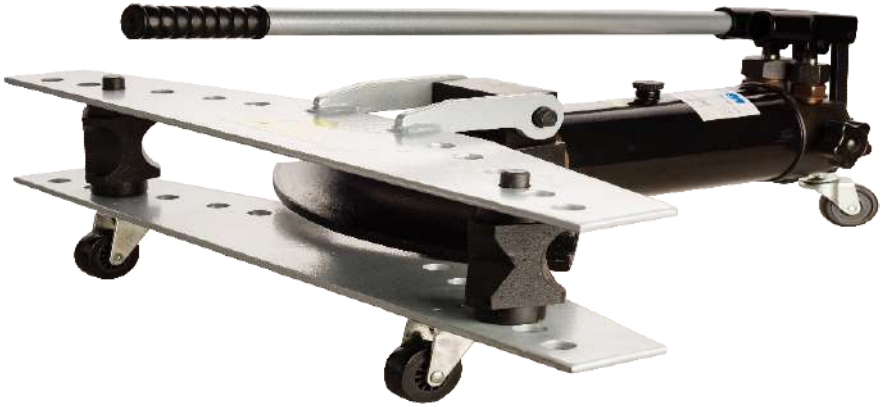
Параметри	Значення		
Модель	PR-1	PR-2	PR-3
Макс. висота деталі, мм	130	190	290
Зусилля, т	1,0	2,0	3,0
Розмір штовхача, мм	25x25	32x32	38x38
Довжина штовхача, мм	230	330	460
Довжина важеля, мм	350	460	600
Загальна висота преса, мм	320	450	590
Ширина канавки в основі, мм	40	53	70
Розмір основи, мм	268x128	432x170	455x205
Виліт преса, мм	98	145	160
Вага верстата, кг	15	34	57

5.5. ГІДРАВЛІЧНИЙ ТРУБОЗГИНАЧ

НВМ-240/16-R

Особливості обладнання:

- Висока якість за доступною ціною.
- Чавунна рама.
- Підвищена надійність.
- Простота конструкції забезпечує легкість управління й обслуговування.
- Тривалий термін служби





Модель НВМ-240/16-R призначена для згинання труб. Верстат трубозгинальний НВМ-240/16-R має досить просту конструкцію, що підвищує його надійність та подовжує термін служби.

Параметри	Значення
Модель	НВМ-240/16-R
Діаметри труб, що згинаються, дюйм	½, ¾, 1, 1¼, 1½, 2
Товщина стінки труби, мм	2,75-4,5
Макс. створюване зусилля, т	16
Макс. хід штоку, мм	240
Кут згинання	90°≤α<180°
Розміри верстата, мм	730x320x200
Вага верстата, кг	36

5. ЗГИНАЛЬНЕ, ПРЕСОВЕ ОБЛАДНАННЯ

5.6. РИЧАЖНІ НОЖИЦІ

MS150/ MS300

Особливості обладнання:

Ричажні ножиці MS150 та MS300- це можливість використання ножиць для відрізання передбаченого технічними параметрами листового металу та металопрокату безпосередньо в місці його складування за рахунок мобільності, а також підвищення точності відрізання за рахунок упору для утримання вільного кінця заготовки.

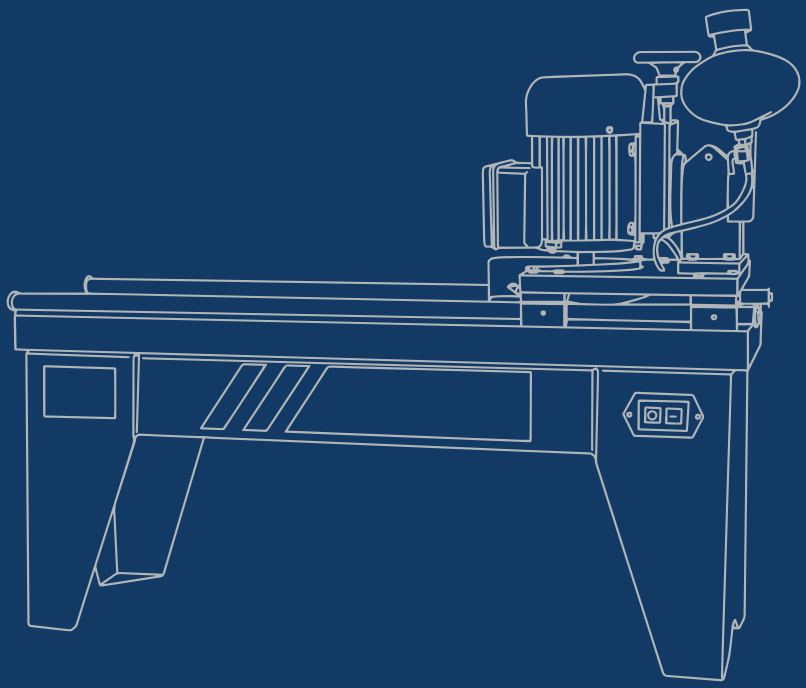




Параметри	Значення	
Модель	MS150	MS300
Макс. товщина листового металу, що розрізається, мм	4,8	3,2
Макс. розмір металевої смуги, що розрізається (ширина х товщина), мм	70,0 x 6,4	60,5 x 4,0
Макс. переріз (або діаметр) металевого прутка, що розрізається	12,7	12,7
Довжина ножа, мм	203	298
Розміри верстата, мм	432x178x432	559x178x458
Вага нетто, кг	17	26

ІНШІ ВЕРСТАТИ

6.1. Верстатні лещата
6.2. Заточувальні верстати
6.3. Шліфувальні верстати



6. ІНШЕ ОБЛАДНАННЯ

6.1. ВЕРСТАТНІ ЛЕЩАТА

СЕРІЯ UMV

Особливості обладнання:

Лещата верстатні з поворотною основою FDB серії UMV призначені для кріплення оброблюваної заготовки на координатному столі фрезерного або свердлильного верстата. Конструкція лещат характеризується простотою та надійністю.



UMV 100

UMV 75

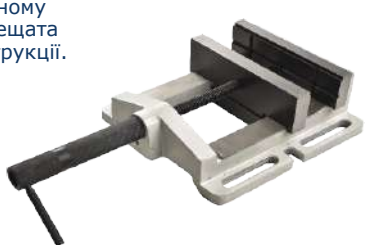
Параметри	Значення			
Модель	UMV 50	UMV 75	UMV 100	UMV 125
Ширина губок, мм	50	75	100	125
Висота губок, мм	24	34	45	45
Кут нахилу по двом осях	0°- 90°			
Кут повороту основи	360°			
Макс. розкриття, мм	48	80	95	95
Розміри верстата, мм	250x150 x150	340x190 x210	360x210 x210	360x210 x210
Вага верстата, кг	4	11	27	28

СЕРІЯ MSO

Особливості обладнання:

Лещата верстатні FDB серії MSO призначені для кріплення оброблюваної заготовки на координатному столі фрезерного або свердлильного верстата. Лещата характеризуються простотою та надійністю конструкції.





Параметри	Значення				
Модель	MSO 65	MSO 100	MSO 125	MSO 150	MSO 200
Ширина губок, мм	65	100	125	150	200
Висота губок, мм	16	23	26	30	58
Макс. розкриття, мм	45	75	100	125	150

СЕРІЯ LT (LT 900 / LT 2200



LT900

Особливості обладнання:

Заточний верстат FDB LT 900 є апаратом для застосування на виробничих підприємствах, призначений для промислової електромережі 380 В. Верстат характеризується простотою конструкції та високою надійністю.

Параметри	Значення	
Модель	LT-900	LT-2200
Двигун, Вт	900	2200
Робоча напруга,	380	380
Частота обігу шпинделя, про/хв.	2950	1450
Розмір шліфувального диска, мм	250x32x30	300x50x76
Вага нетто, кг	34	84



LT550

СЕРІЯ LT (LT-450 / LT-550)

Особливості обладнання:

- Простота конструкції верстата.
- Висока надійність обладнання.
- Гнучкий вал

Моделі верстатів LT-450 і LT-550 оснащені гнучким валом, який значно розширює функціональні можливості обладнання.

Параметри	Значення	
Модель	LT-450	LT-550
Номінальна потужність, Вт	450	550
Робоча напруга, В	220	220
Робоча частота, Гц	50	50
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	2840	2840
Розмір диска, мм	150x20x32; 150x40x32	200x25x16
Діаметр шпинделя, мм	16	16
Довжина гнучкого вала, м	1,06	1,06
Розмір цанги гнучкого вала, мм	2-4	2-4
Довжина мережевого шнура, м	1,8	1,8

6. ІНШЕ ОБЛАДНАННЯ

6.2. ЗАТОЧУВАЛЬНІ ВЕРСТАТИ

ВЕРСТАТ ДВОПЛОЩИННИЙ ДЛЯ ЗАТОЧУВАННЯ СВЕРДЕЛ MF13DW

Особливості обладнання:

- Легкість опанування та управління
- Заточені свердла мають правильну геометрію, та можуть перевершувати по продуктивності заводське заточення.
- Висока точність заточування свердел.
- Мобільність.
- Висока продуктивність



Верстат MF13DW призначений для заточування передньої поверхні ріжучої кромки свердла, заднього кута і перемички з можливістю контролю кута заточення.
Даний верстат додатково обладнаний встановлювальним пристроєм для заточування задньої частини задньої поверхні пера свердла.
Верстат комплектується алмазним шліфувальним кругом для отримання точного кута заточення із тривалим терміном служби, а також потужним електродвигуном постійного струму.

Параметри	Значення
Модель	MF13DW
Потужність двигуна напругою 220 В, кВт	0,180
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	4800
Заточувальний круг, модифікація	13C-CBN#170/200
Кут заточування	90°- 140°
Розмір спіральних свердел, мм	Ø 2 - Ø 13
Розміри верстата, мм	320x180x190
Вага верстата, кг	9,5
Метод заточування задньої поверхні пера свердел	Двоплощинний

ВЕРСТАТ ДЛЯ ЗАТОЧУВАННЯ СТРУГАЛЬНИХ НОЖІВ TS 630 / TS 700

Особливості обладнання:

- Особливістю верстата TS 630 є наявність примусової системи охолоджувальної рідини (нижнє розташування бачка і насоса).
- Верстат TS 700 має діапазон кута заточування 34°- 42° з максимальною довжиною 700 мм
- Верстат TS 630 має діапазон кута заточування 35°- 51° з максимальною довжиною 630 мм.
- Простота та надійність конструкції.
- Легкість експлуатації та обслуговування.
- Компактні розміри забезпечують мобільність обладнання.



TS 630



TS 700

Заточувальні верстати призначені для заточування плоских ножів зі швидкорізальних і твердосплавних матеріалів стругальних і рейсмусових деревообробних верстатів.

Параметри	Значення	
Модель	TS 630	TS 700
Потужність електродвигуна, Вт (В)	550 (380 В)	370 (220 В)
Частота обертання двигуна, об/хв	2800	2850
Найбільша довжина заточуваних ножів, мм	630	700
Розмір чашкового заточувального круга, мм	100x50x20	
Діапазон кута заточування ножів	35°- 51°	34°- 42°
Вага верстата, кг	65	60

6. ІНШЕ ОБЛАДНАННЯ

6.2. ЗАТОЧУВАЛЬНІ ВЕРСТАТИ

ВЕРСТАТ ДЛЯ ЗАТОЧУВАННЯ ДИСКОВИХ ПИЛ MF 126

Особливості обладнання:

- Простота конструкції.
- Наявність бачка для змащувально-охолоджуючої рідини
- Легкість опанування та експлуатації.
- Мобільність
- Висока надійність.
- Точний та якісний результат робіт



Верстат MF126 призначений для заточування деревообробного інструмента: дискових пил із твердосплавними напайками по передній і задній гранях, а також кінцевого інструмента.

Параметри	Значення
Модель	MF 126
Діаметр оброблюваних дискових пил, мм	80-630
Кут нахилу оброблюваного диска	0°- 30°
Кут нахилу заточувальної головки	± 30°
Потужність електродвигуна 220 В, Вт	370
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	2840
Розміри верстата, мм	710x391x337
Вага верстата, кг	28

ВЕРСТАТ ШЛІФУВАЛЬНИЙ BS 75

Особливості обладнання:

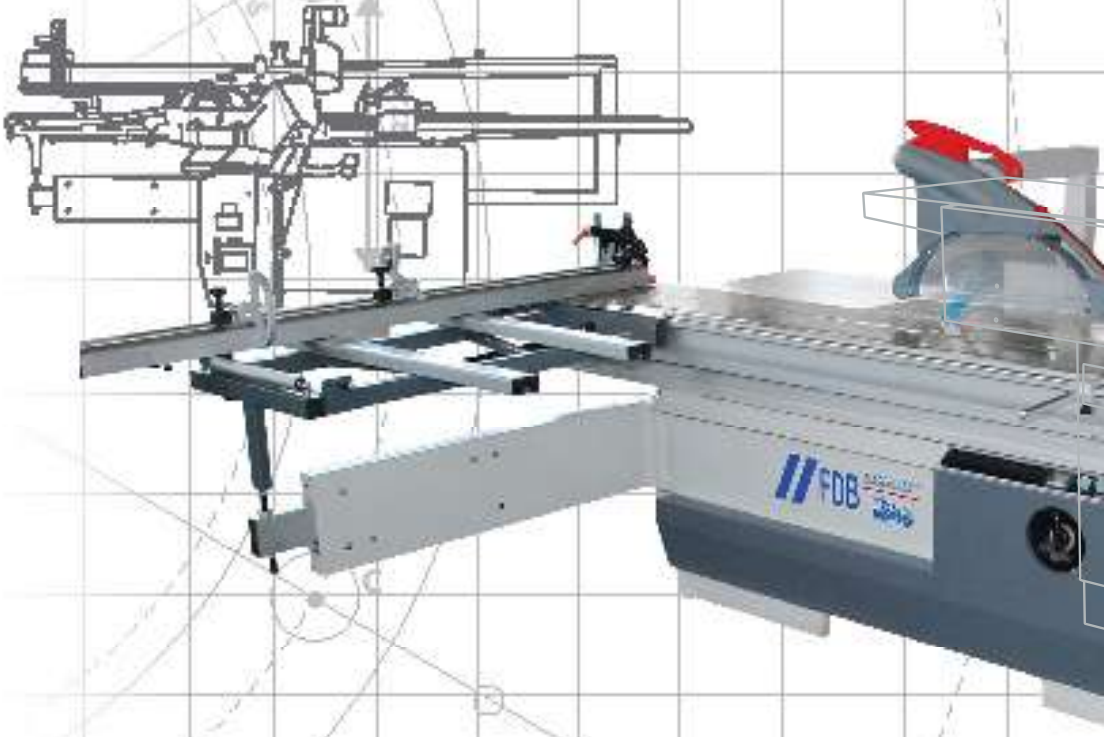
• Висока швидкість шліфувальної стрічки (до 1800 м/хв).
• Надійний електродвигун потужністю 2,2 кВт.
• Швидка зміна шліфувальної стрічки без використання інструмента.
• Велика робоча поверхня, регульований верхній упор.
• Вібростійка конструкція для поліпшення якості обробки.
• Передній і задній роз'єми для підключення зовнішнього пиловідсмоктувача



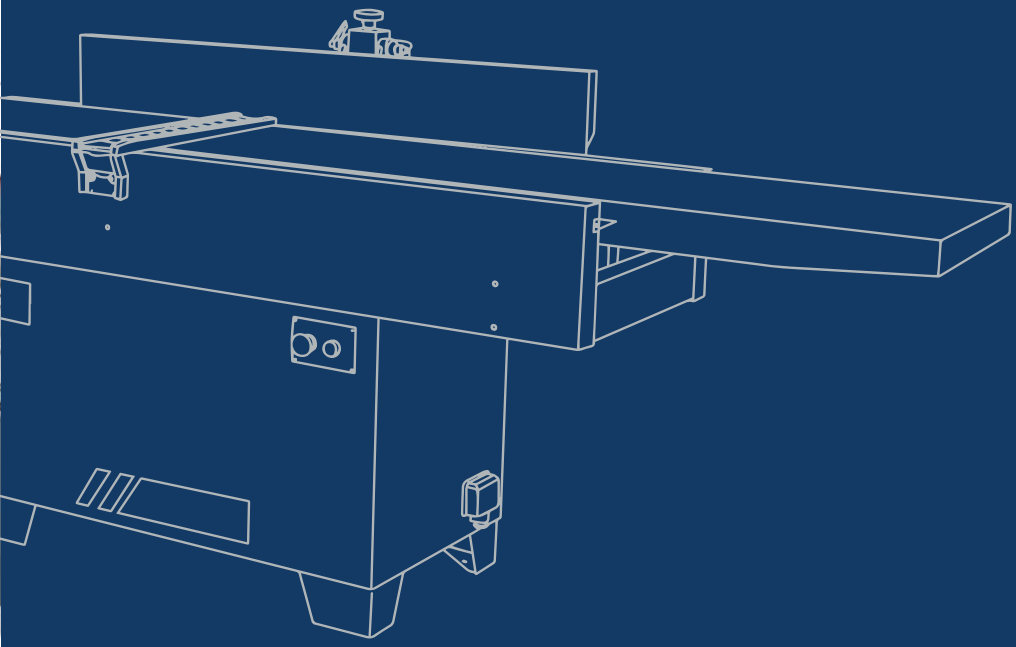
BS 75 — комбінований стрічково-шліфувальний верстат, який призначений для шліфування та зняття кутів і радіусів на металевих профілях будь-якої конфігурації
.

Параметри	Значення
Модель	BS 75
Потужність електродвигуна, кВт	2,2
Напруга електродвигуна, В	380
Максимальна швидкість руху стрічки, м/сек	29
Ширина шліфування, мм	75
Діаметр патрубка пиловидалення, мм	100
Подача заготовки	Ручная
Діаметр колеса, мм	200
Довжина стрічки, мм	2000
Ширина стрічки, мм	75
Розміри верстата, мм	1070x340x950
Вага верстата, кг	72

ДЕРЕВООБРОБНІ ВЕРСТАТИ



ФУГУВАЛЬНО-СТРУГАЛЬНІ ВЕРСТАТИ



11. ФУГУВАЛЬНО-СТРУГАЛЬНІ ВЕРСТАТИ

МВ 303

Особливості обладнання:

• Довгий, ретельно відшліфований стіл забезпечує високу чистоту обробки заготовки / деталі.
• Ножовий вал із трьома стругальними ножами, встановленими під нахилом до поверхні стругання. Ножі встановлюються і регулюються за допомогою спеціального затискного пристосування, що дозволяє отримати гладкий зріз.
• Чавунна масивна конструкція гарантує високу надійність верстата при тривалих роботах.



Параметри	Значення
Модель	МВ 303
Макс. ширина стругання, мм	300
Макс. глибина стругання, мм	4
Кількість ножів, шт.	3
Довжина стола, мм	2000
Швидкість обертання вала, об/хв	4800
Двигун 380 В, 50 Гц, кВт	2,2
Вага верстата, кг	283

MB524F

Особливості обладнання:

• Ножовий вал із трьома (MF523F) або чотирма (MF524F) стругальними ножами, встановленими під нахилом до поверхні стругання. Ножі встановлюються і регулюються за допомогою спеціального затискного пристосування, що дозволяє отримати гладкий зріз.

• Довгий, ретельно відшліфований стіл забезпечує високу чистоту обробки заготовки / деталі.

• Чавунна масивна конструкція гарантує високу надійність верстата при тривалих роботах.

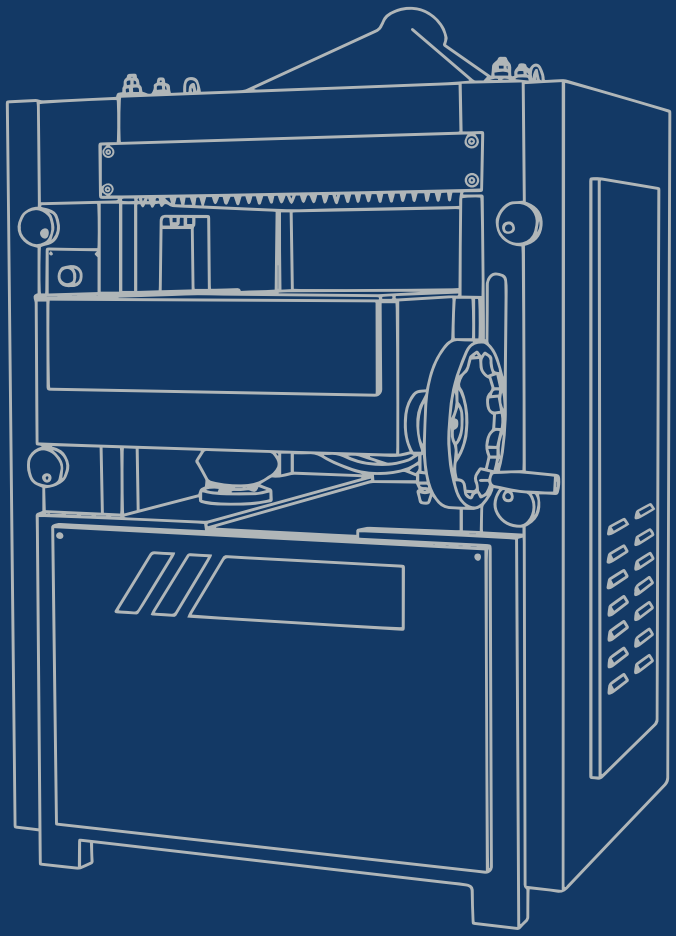


MB 524 F

Параметри	Значення
Модель	MB 524 F
Макс. ширина стругання, мм	400
Макс. глибина стругання, мм	4
Швидкість обертання вала, об/хв	5000
Кількість ножів, шт.	4
Швидкість обертання двигуна, об/хв	2880
Діаметр вала, мм	102
Загальна довжина робочого стола, мм	2500
Напруга живлення, В	380
Потужність двигуна, кВт	3
Розміри верстата, мм	2500x850x1050
Вага верстата, кг	407

РЕЙСМУСОВІ ВЕРСТАТИ

2.1. Односторонні рейсмуси
2.2. Двосторонні рейсмуси
2.3. Чотиристоронні рейсмуси



MB330

Особливості обладнання:

MB330 – можливість прострогування заготовок в побутових умовах в розмір безпосередньо перед їх застосуванням за рахунок компактності і мобільності.



Параметри	Значення
Модель	MB330
Макс. ширина стругання, мм	330
Глибина стругання, мм	6-210
Макс. глибина стругання, мм	3
Швидкість подачі заготовки, м/хв	6
Швидкість обертання вала, об/хв	8000
Кількість стругальних ножів. шт.	2
Електродвигун:	4
- напруга, В	220
- потужність, кВт	2
Вага нетто, кг	25

Увага!
Глибина стругання залежить від породи деревини і ширини заготовки

2. РЕЙСМУСОВІ ВЕРСТАТИ

2.1. ОДНОСТОРОННІ РЕЙСМУСИ

МВ 104 / МВ 106В

Особливості обладнання:

- Верстат характеризується простотою конструкції, високою надійністю та тривалим терміном служби.
- Легкість в опануванні, експлуатації та обслуговуванні.
- Патрубок для під`єднання аспірації
- Чотири вертикальні напрямні забезпечують точність і стійкість при встановленні рейсмусового стола по висоті.
- Масивна чавунна станина надає конструкції жорсткість і міцність, підвищує точність обробки.





МВ 106 В

МВ 104

Параметри	Значення	
Модель	МВ104	МВ106В
Макс. ширина стругання, мм	400	600
Висота стругання, мм	10-120	8-150
Мінім. довжина заготовки, мм	200	200
Швидкість подачі, м/хв	8\12,5	11,5
Макс. глибина стругання, мм	4	4
Швидкість обертання вала, об/хв	4600	4000
Кількість швидкостей	2	1
Потужність двигуна (380 В, 50 Гц), кВт	2,2	3
Вага верстата, кг	164	220

РЕЙСМУСОВИЙ ВЕРСТАТ FDB MASCHINEN MB13

Особливості обладнання:

MB330 – можливість прострогування заготовок в побутових умовах в розмір безпосередньо перед їх застосуванням за рахунок компактності і мобільності.



Параметри	Значення
Модель	MB13
Максимальна ширина стругання, мм	330
Висота стругання, мм	152
Товщина стругання, мм	0,8-2,8
Швидкість подачі заготовки, м/хв.	6
Швидкість обертання валу, об/хв	8500
Кількість стругальних ножів. шт.	2
Потужність двигуна, кВт	1,5
Маска нетто, кг	33
Розміри, мм	630x410x480

2. РЕЙСМУСОВІ ВЕРСТАТИ

2.1. ОДНОСТОРОННІ РЕЙСМУСИ

MB106H

Особливості обладнання:

• Чотири вертикальні напрямні реймусового стола забезпечують точність і стійкість при регулюванні рейсмусового стола по висоті.
• Масивна чавунна станина надає конструкції жорсткість і міцність, підвищує точність обробки.
• Верстат характеризується простотою конструкції, високою надійністю і тривалим терміном служби.
• Легкість в опануванні, експлуатації та обслуговуванні

Верстат FDB Maschinen MB106 H відноситься до важкої промислової групи і призначений для калібрування дошки та бруса в розмір в умовах серійного виробництва з великими навантаженнями







MB 106 H

Параметри	
Модель	MB106H
Макс. ширина стругання, мм	630
Висота стругання, мм	8-200
Мінім. товщина заготовки, мм	8
Мінім. довжина заготовки, мм	220
Швидкість подачі, м/хв	8 / 10 / 12
Макс. глибина стругання, мм	5
Швидкість обертання вала, об/хв	4800
Кількість стругальних ножів, шт.	4
Діаметр ножового вала, мм	123
Потужність двигуна (380 В), кВт	7,5
Діаметр отвору для аспірації, мм	100
Вага верстата, кг	500
Розміри верстата, мм	1150x930x1320

2.1. ОДНОСТОРОННІ РЕЙСМУСИ

MB 1010 / MB 1013

Особливості обладнання:

- Чотири вертикальні напрямні реймусового стола забезпечують точність і стійкість при регулюванні рейсмусового стола по висоті.
- Підйом стола здійснюється за допомогою двигуна.
- Верстат характеризується простотою конструкції, високою надійністю та легкістю обслуговування.

- Висока точність обробки.
- Тривалий термін служби.
- Велика ширина обробки (до 1300 мм).



MB 1010

Рейсмусові верстати FDB Maschinen моделей MB 1010 / MB 1013 призначені для калібрування широкої дошки або щита у розмір.

.

Параметри	Значення	
Модель	MB 1010	MB 1013
Макс. ширина заготовки, мм	1000	1300
Макс. товщина заготовки, мм	200	200
Мінім. товщина заготовки, мм	10	10
Мінім. довжина заготовки, мм	400	400
Швидкість подачі, м/хв	7,6; 10,1; 15,2	7,6; 10,1; 15,2
Макс. глибина стругання, мм	4	4
Діаметр вала, мм	140	150
Потужність головного привода, кВт (380 В; 50 Гц)	11	18,5
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	4000	3600
Потужність двигуна подачі, кВт	3	3
Потужність підйомного двигуна, кВ	0,75	0,75
Розміри верстата, мм	1319x1940x1655	1532x2241x1655
Вага верстата, кг	2600	3200

2. РЕЙСМУСОВІ ВЕРСТАТИ

2.2. ДВОСТОРОННІ РЕЙСМУСИ

МВ 204 А



Особливості обладнання:

- Чотири вертикальні напрямні забезпечують точність і стійкість при встановленні рейсмусового стола по висоті.
- Одночасна обробка двох сторін заготовки.
- Вал із чотирма ножами гарантує високу якість обробки поверхонь.
- Масивна чавунна станина надає конструкції жорсткість і міцність, підвищує точність обробки.
- Верстат характеризується простотою конструкції, високою надійністю і тривалим терміном служби.
- Легкість в опануванні, експлуатації та обслуговуванні.

Рейсмусовий верстат МВ 204 А призначений для обробки по товщині заготовок з м'яких і твердих порід деревини. Складається зі зварної станини, робочого стола, механізму регулювання висоти стола, стругального вузла, електричного блоку управління. Робоча частина верстата виготовлена з сірого чавуну.

Параметри	Значення
Модель	МВ 204 А
Потужність двигуна, кВт (380 В, 50 Гц)	7,5
Макс. ширина заготовки, мм	400
Макс. товщина заготовки, мм	120
Мінім. товщина заготовки, мм	8
Мінім. довжина заготовки, мм	390
Швидкість подачі, м/хв	8 / 12
Макс. глибина стругання, мм	4
Макс. глибина стругання нижнього вала, мм	2
Швидкість обертання робочого вала, об/хв	4800
Кількість ножів	4
Діаметр вала, мм	105
Діаметр отвору для аспірації, мм	100
Розміри верстата, мм	830x940x1178
Вага верстата, кг	450

2.3. ЧОТИРИСТОРОННІ РЕЙСМУСИ

MB 4012 E / MB 4020 E

Особливості обладнання:

• Високий ступінь автоматизації.
• Плавне регулювання швидкості подачі в діапазоні від 5 до 20 м/хв.
• Кожен шпиндель приводиться в дію окремим електродвигуном.
• Для зручності управління механізми налаштування та фіксації шпинделів виведені на передню панель
• Хромована поверхня стола забезпечує зносостійкість та міцність обладнання.
• Довжина додаткового стола у моделі MB 4020 E дозволяє працювати із заготовками великої довжини без спеціальних пристосувань.
• Масивна конструкція забезпечує високу точність обробки, надійність обладнання і тривалий термін експлуатації.
• Для безпеки праці та зниження рівня шуму передбачена кришка обробної зони, а також встановлено кінцевий вимикач.



MB 4020 E

Чотиристоронні рейсмусові верстати MB 4012 E / MB 4020 E призначені для профільної та плоскої обробки пиломатеріалів з чотирьох боків за один прохід.

Рекомендується використовувати обладнання для серійного виробництва на промислових підприємствах.

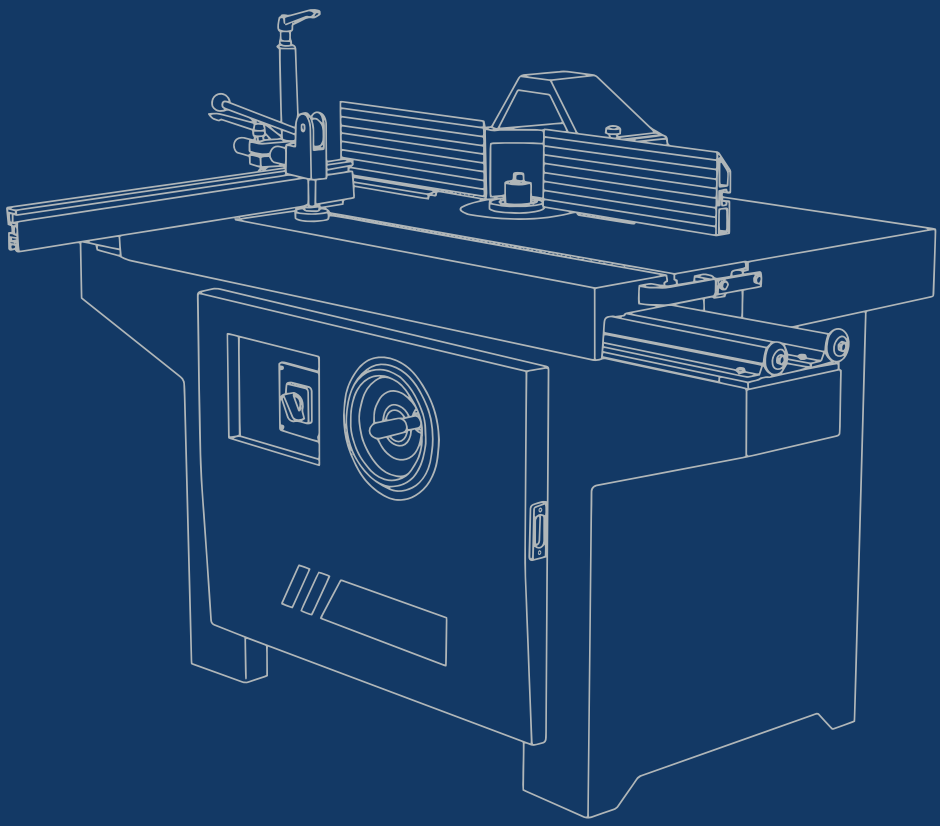
.

Параметри	Значення	
Модель	MB 4012 E	MB 4020 E
Кількість шпинделів	5	6
Макс. ширина заготовки, мм	125	200
Макс. товщина заготовки, мм	80	120
Мінім. товщина заготовки, мм	10	
Макс. глибина заготовки, мм	7	25
Довжина переднього столу мм	-	1975
Швидкість обертання вала, об/хв	6000	
Швидкість подачі, м/хв	5-20	
Діаметр вала (подаючих роликів), мм	125-160	140
Витрата стисненого повітря, м3/ч	0,1	
Діаметр вихідного отвору, мм	-	120; 140
Загальне електроспоживання, кВт	23,75	29,55
Двигун верхніх / нижніх валів, кВт	4 / 3	
Двигун лівого і правого вала, кВт	7,5	
Розміри верстата, мм	3740x1620x1720	4195x1416x1512
Вага верстата, кг	2400	2625

ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ

3.1. Легка група

3.2. Промислова група



3.1. ЛЕГКА ГРУПА

MX50F

Особливості обладнання:

MX50F - це можливість використання на верстаті міні-фрез по обробці заготовок з деревини за рахунок змінних шпинделів: один для встановлення для стандартних цільних і набірних фрез, а другий з цангами для встановлення міні-фрез.





Параметри	Значення
Модель	MX50F
Напруга електродвигуна, В	220/380
Потужність електродвигуна, кВт	1,5
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	1400/4000/ 6000/8000
Тип передачі	пасова
Діаметр змінного шпинделя для встановлення фрез, мм	32
Діаметр цанги змінного шпинделя, мм	8 / 12
Макс. висота (товщина) фрезерування , мм	85
Кількість і товщина регулювальних кілець, шт.×мм	3×5
	3×10
	2×20
Макс. величина переміщення шпинделя. мм	110
Діаметр отвору в столі станини, мм	162
Глибина порожнини навколо шпинделя верстата в столі станини, мм	50
Діаметр вкладишів отвору в столі станини, мм	170/75; 170/105
Розмір столу станини (Д×Ш), мм	600×400
Розмір додаткового рухомого столу (Д×Ш), мм	1000×250
Макс. величина переміщення додаткового рухомого столу, мм	590
Висота столів від поверхні полу, мм	800
Діаметр патрубка для приєднання до аспіраційної системи, мм	100
Розміри верстата, мм	1600×790
Вага нетто, кг	105

3. ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ

3.1. ЛЕГКА ГРУПА

ФРЕЗЕРНИЙ СТІЛ Т1

Особливості обладнання:



Стіл для ручного фрезера Т1 призначений для встановлення ручного фрезера у стаціонарне вертикальне положення. На корпусі встановлено магнітний вимикач з розеткою для підключення фрезера.

Параметри	Значення
Модель	Т1
Розмір основного столу, мм	455*332
Діаметр отвору в основному столі, мм	45
Діапазон діаметра вставок, мм	13, 20,25,32,39
Розмір додаткового столу, мм	205*334
Напруга, яка підводиться до розподільчого пристрою, В	220
Макс. струм розподільчого пристрою, А	16
Вага нетто, кг	6

3.2. ПРОМИСЛОВА ГРУПА
MX 5615 A

Особливості обладнання:

- Великий відшліфований і відполірований робочий стіл з сірого чавуну.
- Регулювання шпинделя по висоті за допомогою маховика.
- Захисний кожух фрези зі 120-мм витяжним патрубком.
- Проста зміна швидкості обертання шпинделя.
- Маркування проміжних кілець шпинделя для зручності зміни фрез.
- Шипорізна каретка в комплекті.
- Висока частота обертів дозволяє виконати найбільш складні завдання по фрезеруванню різних порід деревини.
- Висока якість та надійність.
- Шпиндель, що нахиляється



Параметри	Значення
Модель	MX 5615 A
Напруга живлення, В	380
Споживана потужність, кВт	4
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	10000 / 8000 / 6000 / 4000 / 3000
Діаметр шпинделя, мм	32
Хід шпинделя, мм	190
Довжина шпинделя, мм	150
Діаметр отвору в столі, мм	200
Макс. діаметр інструмента під столом, мм	195
Макс. діаметр інструмента над столом, мм	245
Нахил шпинделя	45°
Висота стола, мм	860
Розмір стаціонарного стола, мм	1000x550
Розмір рухомого стола (шипорізна каретка), мм	1000x260
Хід рухомого столу, мм	800
Діаметр витяжки, мм	120
Розміри верстата, мм	1000x1269x1337
Вага верстата, кг	459

3. ФРЕЗЕРНІ ВЕРСТАТИ

3.2. ПРОМИСЛОВА ГРУПА

MX 5117

Особливості обладнання:

- Патрубок для під'єднання до аспірації і видалення стружки з порожнини під фрезою
- Проста зміна швидкості обертання шпинделя.
- Маркування проміжних кілець шпинделя для зручності зміни фрез
- Шипорізна каретка в комплекті.
- Висока швидкість обертів дозволяє виконати найбільш складні завдання по фрезеруванню різних порід деревини.
- Висока якість та надійність
- Великий відшліфований і відполірований робочий стіл з сірого чавуну.
- Регулювання шпинделя по висоті за допомогою маховика.
- Захисний кожух фрези зі 120-мм витяжним патрубком.

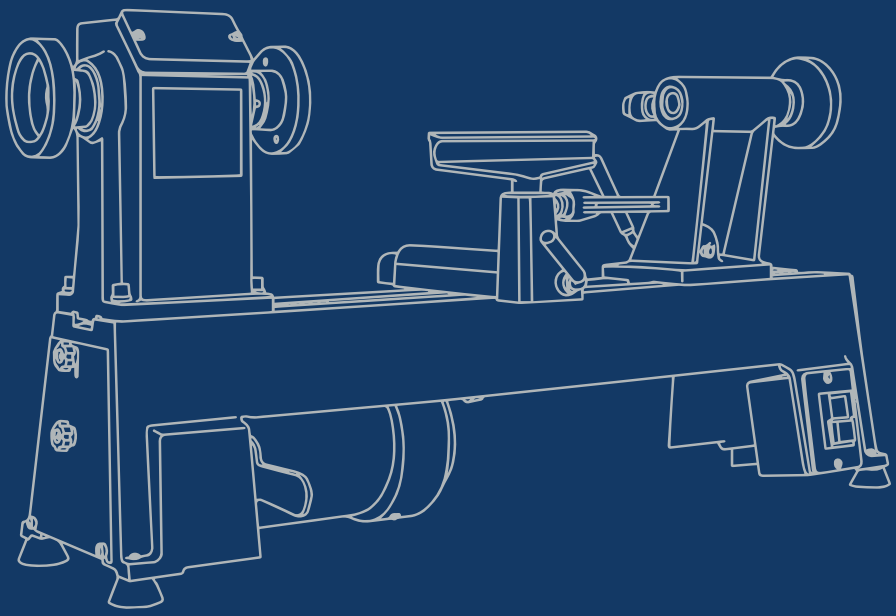


Параметри	Значення
Модель	MX 5117
Напруга живлення, В	380 В
Споживана потужність, кВт	4
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	10000 / 8000 / 6000
Діаметр шпинделя, мм	32
Хід шпинделя, мм	100
Довжина шпинделя, мм	120
Діаметр отвору в столі, мм	185
Макс. діаметр інструмента під столом, мм	170
Макс. діаметр інструмента над столом, мм	Без обмеження зі знятим захистом
Нахил шпинделя	-
Висота стола, мм	860
Розмір стаціонарного стола, мм	1150x450
Розмір рухомого стола (шипорізна каретка), мм	1150x310
Хід рухомого столу, мм	800
Діаметр витяжки, мм	120
Розміри верстата, мм	1100x870x1170
Вага верстата, кг	400

ТОКАРНІ ВЕРСТАТИ

4.1. Легка група

4.2. Промислова група



4. ТОКАРНІ ВЕРСТАТИ

4.1. ЛЕГКА ГРУПА

MCF 320

Особливості обладнання:

Верстат призначений для виконання токарних робіт по дереву з малих заготовок. На верстаті є плавне регулювання швидкості двигуна, двигун постійного струму, статор магнітний не боїться заклинювання.



Параметри	Значення
Модель	MCF 320
Макс. діаметр заготовки, мм	40
Макс. довжина заготовки, мм	300
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	0…5000
Спосіб зміни швидкості обертання шпинделя	безступінчастий
Різьблення вала шпинделя	M14x1
Напруга електродвигуна, В	220
Потужність електродвигуна, кВт	0,580
Габаритні розміри верстата Д*Ш*В*, мм	680*116*140
Вага нетто, кг	12

MCF 1440/ MCF 1000 W

Особливості обладнання:

• Верстат характеризується простотою конструкції, високою надійністю і тривалим терміном служби.
• Завдяки мобільній конструкції,верстат легко транспортувати
• Простота опанування, експлуатації та обслуговування.
• Висока ремонтопридатність
• Верстат необхідно міцно закріплювати на підставці, столі або тумбі (MCF 1440).



MCF 1000 W



MCF 1440

Деревообробні токарні верстати FDB Maschinen моделі MCF 1440 і MCF1000 W є найлегшими у своєму класі. Призначені для обробки заготовок і деталей тіл обертання з деревини діаметром до 355 мм і граничною довжиною 1000 мм. Верстати виготовлені на базі полегшеної станини, завдяки чому їх конструкція характеризується високою мобільністю.

Параметри	Значення	
Модель	MCF 1440	MCF 1000 W
Діаметр обробки, мм	355	350
Довжина обробки, мм	1000	1000
Потужність двигуна, Вт	370	550
Робоча напруга, В	220	
Робоча частота струму, Гц	~ 50	
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	850-2500	750-1200
Діаметр планшайби, мм	152	
Довжина підручника, мм	305	
Розміри верстата в упаковці, мм	1470x220x370	1600x350x440

4. ТОКАРНІ ВЕРСТАТИ

4.1. ЛЕГКА ГРУПА

DB 1218

Особливості обладнання:

- Гранична довжина обробки – 457 мм.
- Є можливість збільшити граничну довжину обробки до 1000 мм за рахунок застосування додаткової станини
- Жорстка чавунна станина.
- Висока точність обробки.
- Надійність.
- Простота експлуатації та обслуговування.



Параметри	Значення
Модель	DB 1218
Споживана потужність(220 В, 50 Гц), Вт	480
Кількість ступенів	5
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	500-3150
Відстань між центрами, мм	457
Макс. діаметр обробки, мм	305
Вага верстата, кг	40
Конус передньої та задньої бабки	МК 2
Планшайба, мм	76
Довжина підручника, мм	152
Розміри верстата, мм	840x460x300

MCF 1643

Особливості обладнання:

- Жорстка масивна конструкція верстата забезпечує високу точність обробки за рахунок зниження вібрації.
- Висока надійність і тривалий період експлуатації.
- Поворотна передня бабка дозволяє обробляти заготовки великих діаметрів (наприклад, тарілки, вази).





Токарний деревообробний верстат FDB Maschinen MCF1643 – це промислова модель, яка призначена для роботи в умовах серійного і штучного виробництва в режимі тризмінного навантаження. Верстат використовується для обробки заготовок і деталей тіл обертання з деревини діаметром до 420 мм і граничною довжиною 1000 мм.

Параметри	Значення
Модель	MCF 1643
Робоча напруга, В (частота струму, Гц)	220 (50)
Споживана потужність, кВт	1,1
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	500-2000
Кількість швидкостей	Вариатор
Макс. довжина оброблюваної деталі, мм	1000
Макс. діаметр оброблюваної деталі над станиною, мм	400
Конус шпинделя	MK2
Конус пінолі задньої бабки	MK2
Розміри верстата, мм	1620×700×1200
Вага верстата, кг	117

4. ТОКАРНІ ВЕРСТАТИ

4.1. ЛЕГКА ГРУПА

MCF450

Особливості обладнання:

- Жорстка і надійна станина забезпечує відсутність вібрації під час роботи
- Висока надійність, тривалий період експлуатації



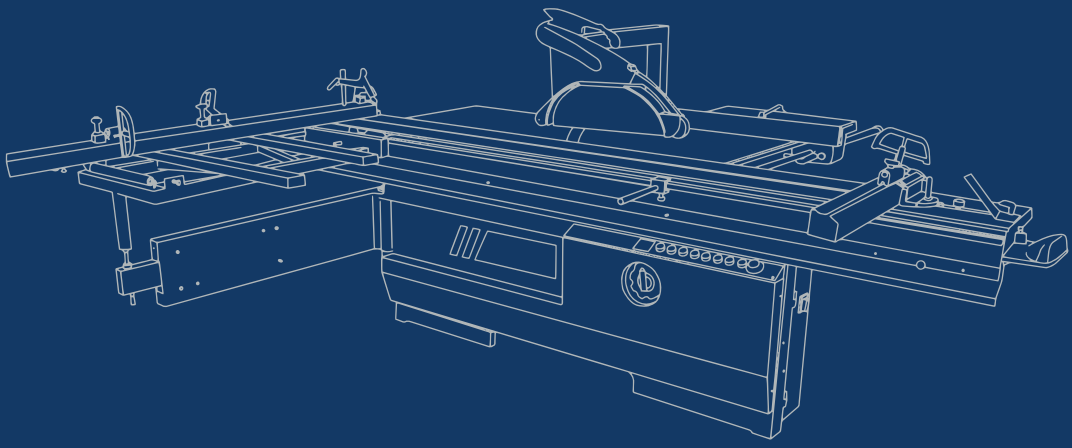
Токарний деревообробний верстат MCF450 призначений для обробки дерев'яних заготовок і деталей тіл обертання. Являє собою легку групу верстатів для експлуатації в побутових умовах.

Параметри	Значення
Модель	MCF 450
Макс. діаметр заготовки, мм	250
Макс. довжина заготовки, мм	450
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	700/1000/1430/2000/2750
Спосіб зміни швидкості обертання шпинделя	ручний – перестановка приводного паса
Напруга електродвигуна, В	220
Потужність електродвигуна, кВт	0,450
Вага нетто, кг	30,5

ПИЛКОВІ ВЕРСТАТИ

5.1. Форматно-розкроювальні верстати

5.2. Стрічкові пили



5. ПИЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ

5.1. ФОРМАТНО-РОЗКРОЮВАЛЬНІ ВЕРСТАТИ

FR 6020

Особливості обладнання:

• Розпил без зламів країв матеріалу за рахунок підрізного упристрою, що входить до стандартної комплектації пильного диску.
• Високі оберти основного та підрізного дисків гарантують ідеально рівну поверхню після розкроювання.
• Габаритний металевий рухливий стіл сприяє якісному розпилу плити довжиною до 2 м
• Паралельний упор з рукояткою та ексцентриковим притиском.
• Рухомий стіл (каретка) з дюралюмінієвого цільного профілю, здатний витримувати великі навантаження
• Масивний розпилювальний блок із цільного чавуну. Простота регулювання за допомогою маховиків.
• Упор для розпилювання під кутом, із пазами, що фіксуються на -45° / 90° / +45°.



Параметри	Значення
Модель	FR 6020
Напруга, В	380
Потужність двигуна, кВт	3,0
Швидкість обертання відрізного диска, об/хв	4000
Швидкість обертання підрізного диска, об/хв	5800
Розміри відрізного диска (макс.), мм	315x30x3
Розміри підрізного диска, мм	90x20x3-3,5
Пересувна каретка, мм	2000x270
Розмір основного столу, мм	385x800
Розмір додаткового столу, мм	440x800
Хід каретки, мм	2000
Макс. пропил під 90°, мм	100
Макс. пропил під 45°, мм	80
Кут встановлення диска	0°- 45°
Кут встановлення скоса	± 45°
Розміри верстата, мм	2600x1550x1100
Вага верстата, кг	260

5.1. ФОРМАТНО-РОЗКРОЮВАЛЬНІ ВЕРСТАТИ

MJ 6132 Z-B

Особливості обладнання:

- Розпил без зламів країв матеріалу за рахунок підрізного пристрою, що входить до стандартної комплектації пильного диску.
- Рухомий стіл (каретка) з дюралюмінієвого цільного профілю, здатний витримувати великі навантаження.
- Важкий робочий стіл з сірого чавуну
- Упор для розпилювання під кутом, із пазами, що фіксуються на 90° / 45°.
- Паралельний упор з рукояткою та ексцентриковим притиском
- Габаритний металевий рухливий стіл сприяє якісному розпилу плити довжиною до 3200 мм.
- Висока потужність приводу.
- Ручний механізм підйому та опускання
- Ручний нахил
- Індикатор кута нахилу.
- Центральна система змащування



Параметри	Значення
Модель	MJ 6132 Z-B
Розміри рухомого столу, мм	3200x375
Довжина пропилу, мм	3200
Ширина пропилу між пилою і напрямною планкою, мм	1124
Кут нахилу основного пильного диску, градус	45°- 90°
Макс. висота різання, мм	80 (90°)
Макс. розмір основної дискової пили, мм	300
Діаметр підрізної пили, мм	120
Діаметр шпинделя основної пили, мм	30
Діаметр шпинделя підрізної пили, мм	20
Повна потужність, кВт	6,6
Потужність основної пили 380 В, кВт	5,5
Потужність підрізної пили, кВт	1,1
Швидкість обертання шпинделя основної пили, об/хв	4000 / 6000
Швидкість обертання підрізної пили, об/хв	10000
Вага верстата, кг	710
Розміри верстата, мм	3440x3700x1300
Тип напрямних	Роликові

5. ПИЛЯЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ

5.1. ФОРМАТНО-РОЗКРОЮВАЛЬНІ ВЕРСТАТИ

MJ6132TS

Особливості обладнання:

Форматно-розкрійний верстат FDB Maschinen MJ 6132 TS має рухому каретку з алюмінієвого сплаву шириною 388 мм з високоточними напрямними. Така конструкція відрізняється великою зручністю та гарантує високу продуктивність;

Розпилювання заготовки без зламів країв матеріалу за рахунок підрізного пристрою;

Цілісnолитий рухомий стіл (каретка) з алюмінієвого сплаву з роликовими напрямними дозволяє витримувати великі навантаження від заготовки;



Параметри	Значення
Модель	MJ6132TS
Розмір рухомого столу, мм	3200*388
Розмір підтримуючої платформи рухомого столу, мм	1150x570
Розмір столу станини (Д*Ш), мм	1070*650
Розмір додаткового сталевого столу станини (Д*Ш), мм	850x750
Розмір основної пилки (мах.), мм	315
Максимальна висота різання за 90°, мм	80
Максимальна довжина пропилу, мм	3200
Максимальна ширина пропилу між поздовжнім упором, мм.	1250
Максимальна довжина поперечного упору підтримуючої платформи, мм.	3500
Швидкість обертання основної пилки, об/хв	4000 / 6000
Розмір підрізної пилки, мм	120x20x3
Швидкість обертання підрізної пилки, об/хв	8000
Напруга електродвигуна приводу пильних дисків,	380
Потужність електродвигуна приводу основної пилки, кВт	5,5
Потужність електродвигуна приводу підрізної пилки, кВт	1,1
Кут нахилу пильного диска, градус	0°-45° електричний
Підйом та опускання основного пильного диска	електричний
Підйом та опускання підрізного пильного диска	ручний
Кронштейн кріплення системи стружковидалення	да
Центральна система мастила вузлів	да
Габаритні розміри зібраного верстата (Д*Ш), мм	33250x3150x1400
Габаритні розміри робочого простору (Д*Ш), мм	7150×5370
Вага нетто, кг	760

5.1. ФОРМАТНО-РОЗКРОЮВАЛЬНІ ВЕРСТАТИ

FR 32 ZS

Особливості обладнання:

- Розпил без зламів країв матеріалу за рахунок підрізного пристрою, що входить до стандартної комплектації пильного диску.
- Рухомий стіл (каретка) з дюралюмінієвого цільного профілю, здатний витримувати великі навантаження.
- Важкий робочий стіл з сірого чавуну.
- Паралельний упор з рукояткою та ексцентриковим притиском
- Габаритний металевий рухливий стіл сприяє якісному розпилу плити довжиною до 3200 мм.
- Лінійна напрямна.
- Центральна система змащування.
- Верстат FR 32 ZS має дві швидкості обертання основної пили та кут нахилу 0°- 45°.



Параметри	Значення
Модель	FR 32 ZS
Розміри рухомого столу, мм	3200x375
Довжина пропилу, мм	3200
Ширина пропилу між пилою і напрямною планкою, мм	1250
Макс. висота різання, мм	80
Макс. розмір основної дискової пили, мм	305
Діаметр підрізної пили, мм	120
Діаметр шпинделя основної пили, мм	30
Діаметр шпинделя підрізної пили, мм	20
Повна потужність, кВт	6,6
Потужність основної пили, кВт	5,5
Потужність підрізної пили, кВт	1,1
Швидкість обертання шпинделя основної пили, об/хв	4000 / 6000
Швидкість обертання підрізної пили, об/хв	8000
Вага верстата, кг	760
Розміри верстата, мм	3400x3700x1350
Тип напрямних	Роликові

5. ПИЛЯЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ

5.1. ФОРМАТНО-РОЗКРОЮВАЛЬНІ ВЕРСТАТИ

FR 45 ZS

Особливості обладнання:

- Розпил без зламів країв матеріалу за рахунок підрізного пристрою, що входить до стандартної комплектації пильного диску
- Рухомий стіл (каретка) з дюралюмінієвого цільного профілю, здатний витримувати великі навантаження.
- Важкий робочий стіл з сірого чавуну.
- Рама верстата виготовлена з 6-ти мм листового металу
- Упор для розпилювання під кутом, із фіксованими пазами на -45° / 90° / +45°.
- Висока точність обробки заготовки.
- Індикатор кута нахилу
- Паралельний упор з рукояткою та ексцентриковим притиском
- Габаритний металевий рухливий стіл сприяє якісному розпилу плити довжиною до 3200 мм
- Висока потужність приводу
- Електричний підйом та опускання основної та підрізної пили
- Ручний нахил.
- Центральна система змащування



Параметри	Значення
Модель	FR 45 ZS
Розміри рухомого столу, мм	3200x385
Довжина пропилу, мм	3200
Ширина пропилу між пилою і напрямною планкою, мм	1300
Дискова пила, що нахиляється	45°- 90°
Макс. висота різання, мм	120 (90°)
Мінім. розмір основної дискової пили, мм	400
Діаметр підрізної пили, мм	120
Діаметр шпинделя основної пили, мм	30
Діаметр шпинделя підрізної пили, мм	22
Повна потужність 380 В, кВт	6,6
Потужність основної пили, кВт	5,5
Потужність підрізної пили, кВт	1,1
Швидкість обертання шпинделя основної пили, об/хв	3000 / 4000 / 5000
Швидкість обертання підрізної пили, об/хв	8000
Вага верстата, кг	1100
Розміри верстата, мм	3400x3700x1450
Тип напрямних	Роликові

СТРІЧКОВА ПИЛКА MJ90

Особливості обладнання:

MJ90 застосовується для розрізання, підрізання, торцювання заготовок безпосередньо перед їх застосуванням за рахунок компактності і мобільності.



Параметри	Значення
Модель	MJ50B
Макс. висота заготовки, мм	90
Макс. пропила заготовки, мм	230
Розмір,висота столу, мм	300*300
Кут нахилу столу, гради	0…45
Розмір пильного полотна (Д*Ш*Т), мм	1575*6,3*0,4
Швидкість обертання пильного полотна, м/с	12
Електродвигун:	15
- напруга, В	220
- потужність, кВт	0,350
Розміри верстата, мм	350*460*660
Вага нетто, кг	15

5. ПИЛЯЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ

5.2. СТРІЧКОВІ ПИЛИ

MJ 350N / MJ 344B

Особливості обладнання:





MJ 350 N

- Верстат характеризується простотою конструкції, високою надійністю і тривалим терміном служби.
- Складається з литої станини, робочого столу, ведучого шківа з електроприводом і веденого шківа стрічкової пили.
- Заготовка для розпилювання подається оператором вручну.
- Робочий стіл пил можна встановлювати під кутом до 45 °.
- Верстат MJ 344B характеризується великим вилітом рами і висотою розрізу до 300 мм, має збалансовані шківи стрічкової пили.
- Для пили MJ 344B можливе встановлення полотна шириною до 25 мм. возможна установка полотна шириною до 25 мм.

MJ 344B

Верстати стрічкопиляльні MJ 350N и MJ 344B призначені для прямолінійного і криволінійного озпилювання дошок, щитів, листових матеріалів (деревини, ДСП, ДВП, МДФ) на заготовки.

Параметри	Значення	
Модель	MJ350N	MJ344B
Напруга живлення, В (~50 Гц)	220	380
Споживана потужність, кВт	0,75	2,2
Швидкість обертання пильного полотна, м/с	545 / 655	1000
Кількість швидкостей	2	1
Діаметр колеса, мм	350	400
Макс. висота пропилу при 90°, мм	200	300
Макс. ширина розпилу, мм	335	360
Розмір стрічкового полотна, мм	2480x6-20x0,52	3100x6-25x0,65
Розмір столу, мм	500x400	580x480
Кут встановлення стола	0°- 45°	0°- 45°
Вага верстата, кг	85	155
Розміри верстата, мм	1270x570x400	1700x740x550

ВЕРСТАТ ЛОБЗИКОВИЙ MJ50B

Особливості обладнання:

- Можливо використовувати пилочки від ручного лобзика.
- Гнучкий вал з набором інструмента.



Малогабаритний верстат FDB Maschinen MJ50B має міцну конструкцію, що виключає деформацію робочих елементів. Зроблений з міцних матеріалів. Рама зі збільшеним вильотом дозволяє пиляти заготовки поздовжньо, поперечно і під кутом до 45°. Для більш точного налаштування кута нахилу на верстаті передбачена точна шкала. Є підсвічування робочої зони. Так само лобзик може плавно регулювати швидкість розпилу в межах 550-1600 об/хв, надаючи можливість пиляти різні матеріали.

Параметри	Значення
Модель	MJ50B
Макс. висота заготовки, мм	50
Макс. висота заготовки при фігурному різанні, мм	25
Макс. ширина заготовки, мм	405
Розмір стола (Ø*Д), мм	255*415
Кут нахилу стола, гради	0-45
Довжина пильного полотна, мм	127
Величина ходу (вертикального переміщення) пильного полотна, мм	15
Частота ходу (вертикального переміщення) пильного полотна, хід/хв	550-1600
Електродвигун	22
- напруга, В	220
- потужність, кВт	0,120
Розміри верстата, мм	630*320*380
Діаметр отвору для приєднання до аспіраційної системи, мм	35
Вага нетто, кг	17

5. ПИЛЯЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ

5.2. СТРІЧКОВІ ПИЛИ

ВЕРСТАТ СТРІЧКОПИЛЬНИЙ ПО ДЕРЕВУ FDB MASCHINEN MJ9

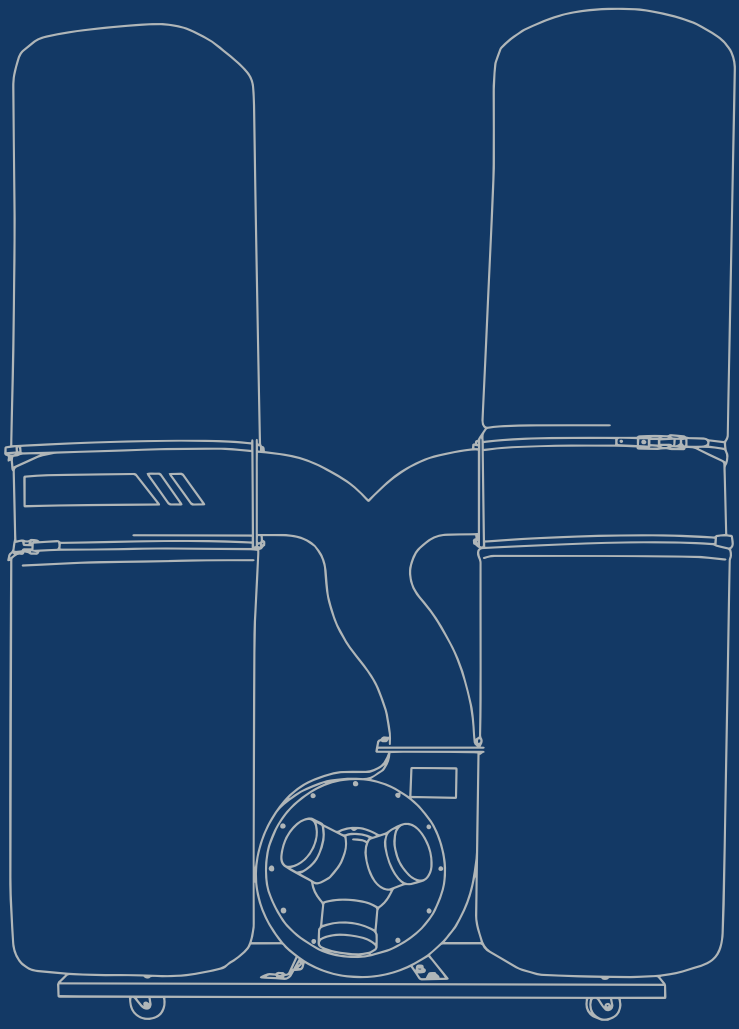
Особливості обладнання:

MJ9 застосовується для розрізання, підрізання, торцювання заготовок безпосередньо перед їх застосуванням за рахунок компактності і мобільності.



Параметри	
Модель	MJ9
Максимальна висота заготовки, мм	90
Максимальна ширина заготовки, мм	228
Розмір столу, мм	300x300
Кут нахилу столу, градус	0…45
Розмір пиляльного полотна (ДхШхТ), мм	1575x3-10
Електродвигун:	
Напруга, В	220
Потужність, кВт	0,3
Вага нетто, кг	20

ПИЛОЗБІРНИКИ



6. ПИЛОЗБІРНИКИ

ST 300 / ST 300 S

Особливості обладнання:

Пилозбірники застосовуються у столярних майстернях та забезпечують чистоту і відсутність пилу на робочому місці.

- Міцний металевий корпус.
- 4 колеса полегшують переміщення витяжної установки.
- Оптимальна продуктивність витяжки забезпечується потужним двигуном і спеціально розробленою крильчаткою.



ST 300



ST 300 S

Параметри	Значення	
Модель	ST 300	ST 300 S
Потужність двигуна, кВт	2,2	3,0
Робоча напруга, В	220	
Частота струму, Гц	50	
Діаметр всмоктувального фланця, мм	250	305
Кількість і діаметр впускних отворів, шт./мм	2x100	3x100
Продуктивність, м3/г	2100	3000
Об'єм пилозбірника, дм^3	153	307
Вага верстата, кг	40	52

ST 300 380V

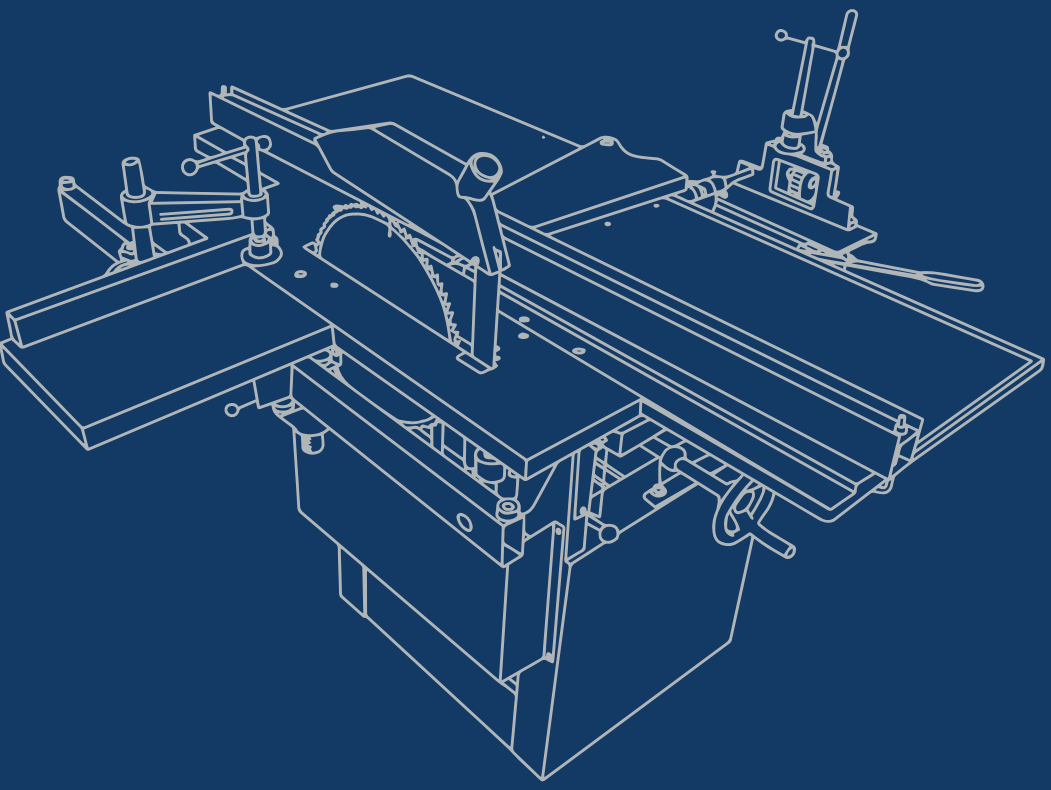
Особливості обладнання:



Параметри	Значення
Модель	ST 300 380V
Продуктивність, м3/г	2530
Кількість мішків фільтруючих, шт.	1
Кількість мішків пилезбірних, шт	1
Обсяг мішків фільтруючих і пилезбірних, л	153
Кількість вхідних патрубків, шт	2
Діаметр вхідних патрубків, мм	100
Напруга електродвигуна, В	380
Потужність електродвигуна, кВт	2,2
Розміри,мм	900*600*1960
Вага верстата, кг	40

КОМБІНОВАНІ ВЕРСТАТИ

7.1. Багатофункціональні деревообробні верстати
7.2. Фугувально-рейсмусові верстати
7.3. Довбальні верстати



7. КОМБІНОВАНІ ВЕРСТАТИ

7.1. БАГАТОФУНКЦІОНАЛЬНІ ДЕРЕВООБРОБНІ ВЕРСТАТИ

ML 210 B

Особливості обладнання:

Універсальні деревообробні верстати
ML 210 B призначені для розпилювання, стругання, фугування, фрезерування і довбання дерев'яних (деревопохідних) деталей (виробів).

- Міцна чавунна станина.
- Масивний стіл.
- Широка область застосування.
- Легкість обслуговування й експлуатації.
- Міцна чавунна рама посиленої конструкції.
- Потужний електродвигун з передачею крутного моменту на два клинових ременя забезпечує високу надійність і довговічність конструкції.
- Додаткові функції фрезерування, довбання і заточення ножів.



Параметри	Значення
Модель	ML 210 B
Макс. ширина стругання, мм	210
Макс. глибина стругання, мм	3
Макс. товщина розпилювання, мм	80
Розмір столу, мм	1000x210 фуганок / 850x150 пила
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	3580
Діаметр дискової пили, мм	250x25
Прорізна фреза, мм	100x2,5x25
Заточувальні шліфувальні камені, мм	50x32x13 / 125x10x18
Ширина стругання, мм	210
Макс. ширина фрези	60
Хід довбання, мм	120
Двигун (потужність/напруга), кВт/В	1,5 / 220
Розміри верстата, мм	1000x910x390
Вага верстата, кг	105

7. КОМБІНОВАНІ ВЕРСТАТИ

7.1. БАГАТОФУНКЦІОНАЛЬНІ ДЕРЕВООБРОБНІ ВЕРСТАТИ

MLQ 300 KB/TB

Особливості обладнання:

- Виготовлений на базі литої чавунної станини.
- Міцна конструкція.
- Потужний електродвигун з передачею крутного моменту на два клинових ременя забезпечує високу надійність передачі.
- Функція заточування ножів фуганка, дискових пил і фрез.
- Простота і надійність.
- Легкість опанування та експлуатації



MLQ 300 KB

Універсальний деревообробний верстат MLQ 300 KB/TB призначений для розпилювання, стругання, рейсмусування, фрезерування і довбання дерев'яних (деревопохідних) деталей (виробів), а також заточення ножів фуганка.



MLQ 300 TB

Параметри	Значення
Модель	MLQ 300 KB/TB
Швидкість обертання вала, об/хв	3100
Макс. ширина стругання та калібрування, мм	300
Макс. глибина стругання, мм	3
Макс. товщина пропилу, мм	100
Макс. товщина заготовки для рейсмуса, мм	110
Макс. глибина паза, мм	130
Кількість ножів фуганка, мм	3
Циркулярна пила, мм	250x25
Наждачний круг для заточення стругального ножа	B 50x32x13
Наждачний круг для заточення циркулярної пили	PDX1 125x10x25
Клиновий ремінь	A-1000
Потужність двигуна (220 В / 50 Гц), кВт	2,2
Розмір столу фуганка, мм	1210x390
рейсмуса, мм	560x300
циркулярної пили,мм	700x170
рухомої каретки, мм	320x220 / 435x345
Хід рухомої каретки, мм	960
Розміри верстата, мм	1210x1450x850
Вага верстата, кг	200 / 205

MLQ 345 M

Особливості обладнання:

Комбінований деревообробний верстат FDB Maschinen MLQ 345 M призначений для розпилювання, стругання, рейсмусування, Фрезерування, довбання дерев'яних деталей (виробів).

- Жорстка чавунна рама посиленої конструкції.
- Потужний електродвигун з передачею крутного моменту на два клинових ременя забезпечує високу надійність і довговічність конструкції
- Функція заточування ножів фуганка, дискових пил і фрез.



Параметри	Значення
Модель	MLQ 345 M
Макс. ширина стругання, мм	350
Макс. глибина стругання, мм	3
Макс. товщина розпилу, мм	100
Висота оброблюваної заготовки в рейсмусі, мм	6-120
Розмір стола фуганка, мм	1200x440
рейсмуса, мм	560x350
циркулярної пили, мм	700x170
рухомої каретки, мм	320x220
Швидкість обертання вала, об/хв	3580
Розміри дискової пили, мм	250x1,6x25-N
Прорізна фреза, мм	100x2,5x25
Заточувальні шліфувальні камені, мм	50x32x13 125x10x18
Двигун 220 В, кВт	3
Розміри верстата, мм	1210x1650x850
Вага верстата, кг	220

7. КОМБІНОВАНІ ВЕРСТАТИ

7.2 ФУГОВАЛЬНО- РЕЙМУСОВІ ВЕРСТАТИ

ВЕРСТАТ ДЕРЕВООБРОБНИЙ MLQ400M

Особливості обладнання:

Комбінований деревообробний верстат FDB Maschinen MLQ 400M призначений для розпилювання, стругання, рейсмусування, фрезерування, довбання дерев'яних деталей (виробів).

• Жорстка чавунна рама посиленої конструкції.
• Потужний електродвигун з передачею крутного моменту на два клинових ременя забезпечує
високу надійність і довговічність конструкції
• Функція заточування ножів фуганка, дискових пил і фрез.



Параметри	Значення
Модель	MLQ 400M
Напруга електродвигуна, В	220
Потужність електродвигуна, кВт	3
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	4200
Макс. ширина фугування, стругання, мм	400
Макс. глибина фугування, стругання, мм	3
Макс. товщина заготовки при струганні, мм	200
Мінім. товщина заготовки при струганні, мм	10
Макс. висота заготовки при розпилюванні, мм	100
Макс. ширина пропилу між упорною планкою й пильним диском, мм	480
Розмір пильного диска (зовнішній діаметр × товщина × діаметр посадкового отвору), мм	305×2.5×25,4
Кількість ножів фуганка, шт.	3
Швидкість подачі рейсмуса, м/хв	10
Макс. діаметр фрези, мм	105
Макс. ширина (висота) фрези, мм	45
Макс. висота підйому стола циркулярки, мм	100
Поздовжній хід довбального стола, мм	80
Поперечний хід довбального стола, мм	70
Вертикальне переміщення довбального стола, мм	50
Висота фугувального стола, мм	850
Розмір стола фуганка (Д×Ш), мм	1500×410
Розмір стола рейсмуса (Д×Ш), мм	700×405
Розмір стола циркулярної пилки (Д×Ш), мм	890×170
Розмір додаткового рухомого стола (Д×Ш), мм	435x345
Розміри верстата,мм	1580×1365
Вага нетто, кг	320

ВЕРСТАТ ДЕРЕВООБРОБНИЙ MLC25

Особливості обладнання:

MLC25 – верстат для прострогування заготовок безпосередньо перед їх застосуванням за рахунок компактності і мобільності.



Параметри	Значення
Модель	MLC 25
Макс. ширина стругання. мм	254
Макс. глибина стругання на стругальному столі1), мм	3
Макс. глибина стругання на рейсмусовому столі1), мм	2
Висота стругання по товщині, мм	6-200
Кількість ножів, шт.	2
Швидкість обертання робочого вала, об/хв	8000
Швидкість подачі заготовки, м/хв	6
Розмір фугувального столу, мм	913x257
Кут нахилу напрямного упору, градус	90 °…135 °
Електродвигун	
Напруга, В	220
Потужність, кВт	1,8
Вага нетто, кг	27

Увага!
Глибина стругання залежить від породи деревини і ширини заготовки

7. КОМБІНОВАНІ ВЕРСТАТИ

7.2 ФУГОВАЛЬНО- РЕЙМУСОВІ ВЕРСТАТИ

ВЕРСТАТ КОМБІНОВАНИЙ ДЕРЕВООБРОБНИЙ FDB MASCHINEN MLC10

Особливості обладнання:

Верстат для прострогування заготовок безпосередньо перед їх застосуванням за рахунок компактності і мобільності.



Параметри	Значення
Модель	MLC10
Макс. ширина стругання. мм	254
Макс. ширина стругання. мм	2
Висота строгості по товщині, мм.	6-120
Кількість ножів, шт.	2
Швидкість обертання робочого валу, об/хв	8500
Швидкість виробництва, м/хв	8
Розмір фугувального столу, мм	920×264
Кут нахилу напрямного упору, градус	90° ~ 135°
Напруга, В/Гц.	220/50
Потужність, кВт	1,5
Розміри верстата,мм	1020x520x425
Вага нетто, кг	30,1

7.2 ФУГОВАЛЬНО- РЕЙМУСОВІ ВЕРСТАТИ

ЦИРКУЛЯРНА ПИЛКА DB 1800

Особливості обладнання:

- Можливість встановлення пазовного диска Dado;
- Механізм блокування валу для полегшення заміни пиляльного диска;
- Регулювання нахилу пильного диска;
- Регулювання глибини пропилу;
- Знімний упор-блокатор проти зворотного викиду заготовки;
- Пильний модуль із чавунного лиття;
- Робочий стіл із чавунного лиття;
- Знімні розширювачі робочого столу зі сталевого листа ліворуч і праворуч;
- Регульований паралельний упор із ексцентриковим затискачем;
- Рухливий кутовий упор з напрямною вздовж Т-подібного паза;
- Чотири висувні колеса для транспортування з педальним приводом підйомного механізму.



Параметри	Значення
Модель	DB1800
Напруга, В	230
Споживана потужність, кВт	1,5
Частота обертання пильного диска на холостому ходу, об/хв	4200
Зовнішній (посадковий) діаметр пиляльного диска, мм	254 (15,88 та 30)
Зовнішній (посадковий) діаметр диска Dado, мм	200 (15,88)
Кут нахилу пильного диска	0-45°
Максимальна глибина пропилу під кутом 0° та 45°, мм	80 та 55
Розміри робочого столу (ДХШ), мм	685x512
Розширення робочого столу праворуч (ДХШ), мм	685x250
Розширення робочого столу зліва (ДХШ), мм	685x250
Максимальна ширина заготовки при пилянні з паралельним упором праворуч, мм	762
Діаметр витяжного штуцера, мм	100
Можливість встановлення диска Dado	так
Довжина, мм	1440
Ширина, мм	1000
Висота, мм	1050
Вага нетто, кг	120

7. КОМБІНОВАНІ ВЕРСТАТИ

7.3. ДОВБАЛЬНІ ВЕРСТАТИ

МІНІ СТІЛ-ПИЛКА З ГНУЧКИМ ВАЛОМ DB18

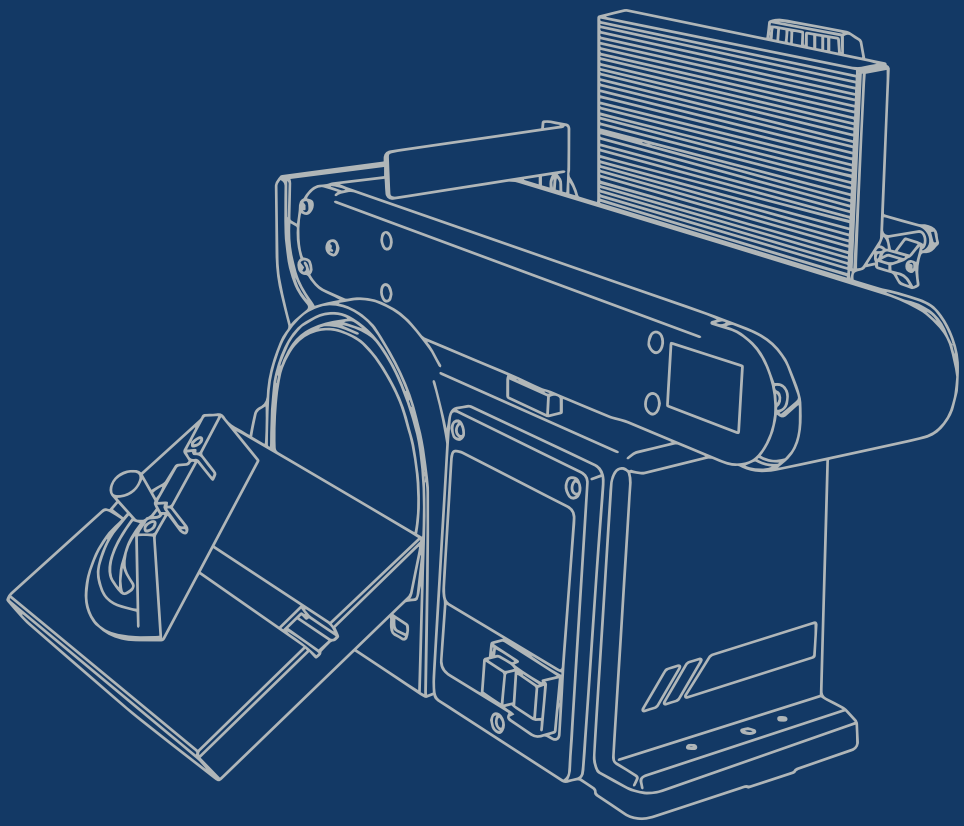
Особливості обладнання:

Верстат призначений для виконання точильно-шліфувальних, циркулярних, граверних робіт з дерева, металу, каменю, пластику.
Цей міні-верстат буде цікавий людям, які займаються моделюванням, гравіюванням, конструюванням.



Параметри	Значення
Модель	DB 18
Макс. розмір пильного диска, мм	150
Макс. висота пропилу, мм	38
Швидкість обертання робочого вала, об/хв	0…10000
Макс. діаметр цангового патрона гнучкого вала, мм	10 мм
Спосіб зміни швидкості обертання шпинделя	безступінчастий
Напруга електродвигуна, В	220
Потужність електродвигуна, кВт	0,480
Вага нетто, кг	7

ШЛІФУВАЛЬНІ ВЕРСТАТИ



8. ШЛІФУВАЛЬНІ ВЕРСТАТИ

ВЕРСТАТ ШЛІФУВАЛЬНИЙ ММ370G

Особливості обладнання:

ММ370G дає можливість шліфування заготовок з розташуванням площин заготовки під різними кутами одна до одної за рахунок наявності поворотної упорної лінійки на столі шліфувального круга і нахилу цього столу.



Параметри	Значення
Модель	ММ370G
Розмір шліфувальної стрічки, мм	100x915
Розмір (діаметр) шліфувального кола, мм	150
Розмір стола шліфувального кола (Д*Ш), мм	230x160
Діапазон кута нахилу стола шліфувального круга, град	0-45
Електродвигун	
- напруга, В	220
- потужність, кВт	0,370
- швидкість обертання вала, об/хв	2850
Вага нетто, кг	22
Розміри верстата, мм	460x360x300
Розмір (діаметр) патрубка для приєднання до аспіраційної системи, мм	60

ММ 4115

Особливості обладнання:

- Міцна конструкція станини
- Передбачена можливість регулювання кута встановлення робочого столу
- Боковий стіл з алюмінієвого сплаву має регульовані кінцеві упори.
- Велика функціональність
- Висока надійність.
- Простота експлуатації та обслуговування.

Комбінований шліфувальний верстат ММ 4115 призначений для обробки різних виробів і деталей з деревини, пластику та інших неметалевих матеріалів. Модель використовується для кінцевої оообробки заготовок в умовах штучного виробництва на підприємствах з невисоким навантаженням.



Параметри	Значення
Модель	ММ 4115
Діаметр диска, мм	152
Розмір бокового столу, мм	158x225
Потужність двигуна, Вт (220 В / 50 Гц)	440
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	2850
Кут встановлення столу	0°- 45°
Швидкість руху стрічки, м/с	7,6
Розмір шліфувальної стрічки, мм	101x915
Вага верстата, кг	17

8. ШЛІФУВАЛЬНІ ВЕРСТАТИ

BDS 6

Особливості обладнання:

Комбінований шліфувальний верстат BDS 6 призначений для обробки різних виробів і деталей з деревини, пластику та інших неметалічних матеріалів. Верстат використовується для кінцевої обробки заготовок в умовах штучного виробництва на підприємствах з невисоким навантаженням.

- Висока надійність.
- Легкість експлуатації та обслуговування
- Жорстка конструкція станини.
- Регулювання кута встановлення робочого стола.
- Додатковий стіл, що має регульовані кінцеві упори



Параметри	Значення
Модель	BDS 6
Ширина шліфувальної стрічки, мм	150
Довжина шліфувальної стрічки, мм	1200
Швидкість руху стрічки, м/хв	330
Діаметр шліфувального круга, мм	228
Швидкість обертання шліфувального круга, об/хв	1400
Електродвигун (220 В, 50 Гц), кВт	0,5
Вага верстата, кг	48

ММ 550

Особливості обладнання:

Шліфувальний верстат FDB Maschinen ММ 550 призначений для шліфування деревини та пластику. Також за допомогою шліфувального верстата можна видаляти старий лак або знімати фаску.

- Асинхронний двигун.
- Шліфувальний круг виготовлений з литого алюмінію.
- Передбачена можливість змінювати кут встановлення робочого столу.
- Стіл виготовлений з алюмінієвого сплаву, має регульовані кінцеві упори.
- Т-подібний паз для кутового упору.
- Передбачена можливість підключення патрубка пилозбірника.



Параметри	Значення
Модель	ММ 550
Розмір (діаметр) шліфувального кола, мм	250
Розмір стола шліфувального круга (Д*Ш), мм	300*140
Діапазон кута нахилу стола, град	0°…45°
Електродвигун:	1400
- напруга, В	220
- потужність, кВт	0,550
- швидкість обертання вала, об/хв	1750
Вага нетто, кг	10

8. ШЛІФУВАЛЬНІ ВЕРСТАТИ

ММ 560

Особливості обладнання:

• Барабанний шліфувальний верстат по по дереву з регульованою автоподачею, вбудованим шасі та регулюванням висоти.
• Ідеально підійде для використання в невеликій майстерні.
• Регульована подача від 0 до 3 м/хв забезпечує відмінний результат обробки.
• Маховик встановлення висоти шліфувального агрегата зі шкалою дозволяє легко і швидко налаштувати верстат для обробки заготовки.
• Високопродуктивний двигун пристосований до тривалої роботи
• Конструкцією передбачений патрубок для підключення системи пиловидалення.
• Серійно оснащений переднім і заднім столом.



Параметри	Значення
Модель	ММ560
Макс. ширина шліфування, мм	560
Макс. висота заготовки, мм	75
Макс. глибина шліфування, мм	0,5
Розмір шліфувального барабана, мм	132x560
Швидкість обертання шліфувального барабана, об/хв	1440
Швидкість подачі заготовки, м/хв	0…3,5
Напруга, В	220 / 380
Двигун шліфувального барабана, кВт	1,5
Двигун подачі, кВт	0,080
Діаметр патрубка для видалення пилу, мм	100
Розміри верстата, мм	1100x690x650
Вага верстата, кг	106

ММ 300

Особливості обладнання:

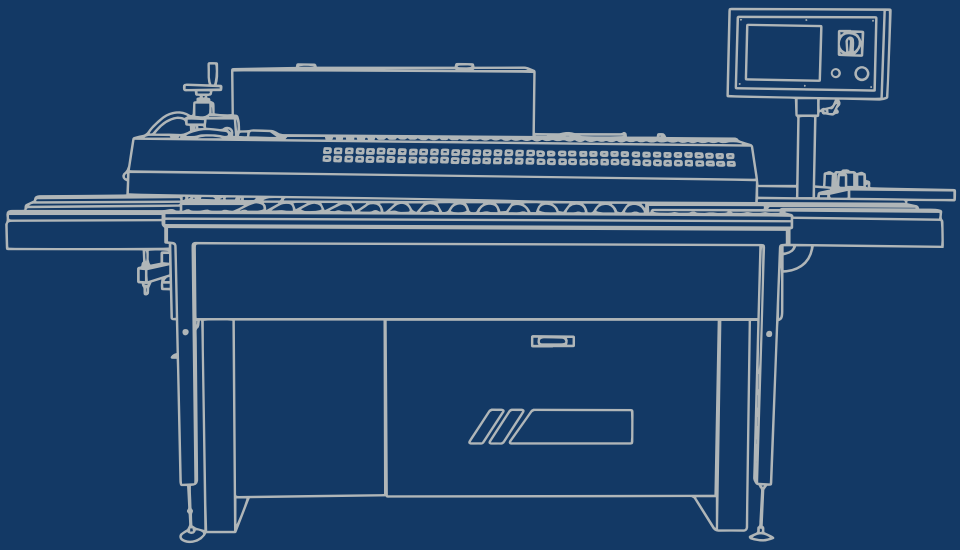
Верстат відноситься до групи настільного типу і придатний до застосування у побутових умовах та одиничному виробництві. Верстат не призначений для шліфування заготовок з металів та їх сплавів.

• Стійка конструкція верстата забезпечує високу точність шліфування.
• Можливість нахилу робочого столу спільно з використанням шліфувальних дисків розширює сферу застосування верстата.



Параметри	Значення
Модель	ММ 300
Розмір шліфувальної стрічки, мм	25,4*760
Розмір (діаметр) шліфувального круга, мм	127
Розмір столу шліфувальної стрічки (Д*Ш), мм	125*125
Розмір столу шліфувального кола (Д*Ш), мм	178*126
Діапазон кута нахилу столів, гради	0…45
Електродвигун:	
- напруга, В	220
- потужність, кВт	0,300
- швидкість обертання вала, об/хв	2950
Вага нетто, кг	6

КРОМКООБЛИЦЮВАЛЬНІ ВЕРСТАТИ



9. КРОМКООБЛИЦЮВАЛЬНІ ВЕРСТАТИ

MB 50

Особливості обладнання:

Кромкооблицювальний верстат MB50 призначений для облицьовування прямолінійних і криволінійних кромок меблевих щитів і заготовок натуральним смуговим і синтетичним рулонним матеріалом товщиною до 5 мм.

- Барабан для смугового кромкооброблюваного матеріалу з автоматичною подачею.
- Автоматичне нанесення клею.
- Підрізання звисаючих кінців і торців



Параметри	Значення
Модель	MB 50
Товщина кромкооблицювальної стрічки, мм	0,3-5
Висота кромкооблицювальної стрічки, мм	15-50
Мінім. радіус, мм	20
Теплова потужність, кВт	0,205x6
Потужність двигуна подачі стрічки, кВт	0,18
Швидкість подачі кромкооблицювальної стрічки, м/хв	1-15
Тиск повітря, мПа	0,5
Розміри верстата, мм	1000x725x1020
Вага верстата, кг	170

9. КРОМКООБЛИЦЮВАЛЬНІ ВЕРСТАТИ
MFQZ 360

Особенности оборудования:

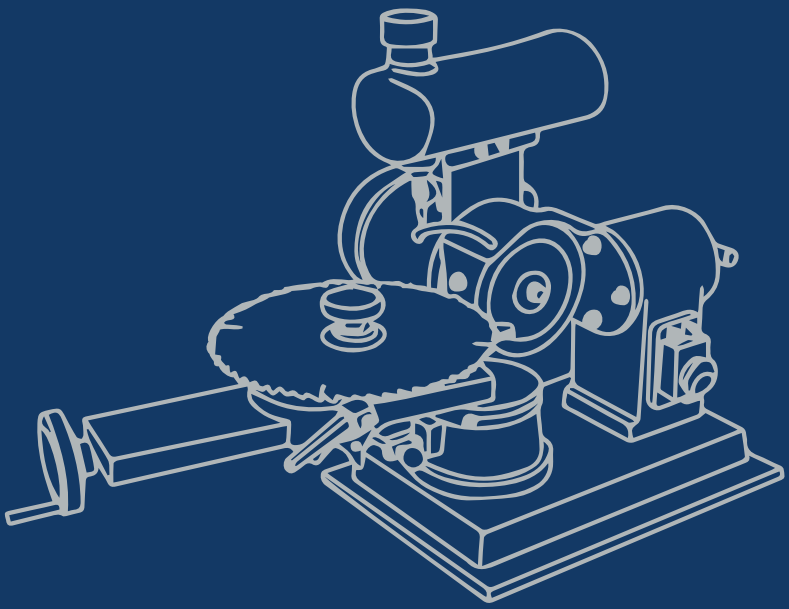
- Блок автоматичної подачі крайкового матеріалу.
- Блок попередньої обрізки крайкового матеріалу (гільйотина).
- Блок бічного притиску.
- Блок чистової обрізки крайкового матеріалу.
- Блок фрезерування крайкового матеріалу по пластику.
- Блок циклювання.
- Блок осциляції (видалення залишків клею з поверхні плити).
- Блок полірування.
- Нанесення крайкового матеріалу, фрезерування, полірування



Верстат призначений для облицювання прямолінійних меблевих плит зволокнистих (ДВП), стружкових (ДСП) матеріалів та з натурального дерева із нанесенням клею на торець меблевої плити та з подальшим підрізанням (фрезеруванням) виступаючої кромкооблицювальної стрічки та поліруванням зрізів з обох боків заготовки

Параметри	Значение
Модель	MFQZ 360
Товщина смуги кромки, мм	0,4-3,0
Швидкість подачі, м/хв	14-20
Товщина панелі, мм	10-60
Мінім. довжина панелі, мм	120
Мінім. ширина панелі, мм	80
Обрізка кінців, кВт (об/хв)	2x0,37 (12000)
Правка, кВт (об/хв)	2x0,75 (12000)
Шліфування, кВт (об/хв)	2x0,37 (1400)
Загальна споживана потужність, кВт	8,0
Робочий тиск, МПа	0,6
Розміри верстата, мм	4680x1170x1530
Вага верстата, кг	1500

ВЕРСТАТИ ДЛЯ ЗАТОЧЕННЯ ДЕРЕВООБРОБНОГО ІНСТРУМЕНТА



ВЕРСТАТ ДЛЯ ЗАТОЧЕННЯ СТРУГАЛЬНИХ НОЖІВ TS 630 / TS 700

Особливості обладнання:

• Особливістю верстата TS 630 є наявність примусової системи подачі охолоджуючої рідини (нижнє розташування бачка і насоса).

• Верстат TS 700: з максимальною довжиною 710 мм і кутом заточення 34°-42°..
• Верстат TS 630: з максимальною довжиною 630 мм і кутом заточення 35°-51°.
• Надійна конструкція робить верстати простими в експлуатації та обслуговуванні.
• Компактні розміри забезпечують мобільність агрегата



TS 630



TS 700

Дані моделі призначені для заточування плоских ножів зі швидкорізальних і твердосплавних матеріалів стругальних і рейсмусових деревообробних верстатів.

Параметри	Значення	
Модель	TS 630	TS 700
Потужність, Вт (В)	550 (380 В)	750 (220 В)
Швидкість обертання двигуна, об/хв	2800	2850
Найбільша довжина заточуваних ножів, мм	630	700
Розмір чашкового заточувального круга, мм	100x50x20	
Діапазон кута заточування ножів	35°- 51°	34°- 42°
Вага верстата, кг	65	60

ВЕРСТАТ ДЛЯ ЗАТОЧУВАННЯ ДИСКОВИХ ПИЛ MF 126

Особливості обладнання:

- Простота конструкції.
- Наявність бачка для МОР
- Легкість опанування та експлуатації.
- Мобільність
- Висока надійність.
- Точний та якісний результат робіт



Верстат MF126 призначений для заточування деревообробного інструмента: дискових пил із твердосплавними напайками по передній і задній гранях, а також кінцевого інструмента.

Параметри	Значення
Модель	MF 126
Діаметр оброблюваних дискових пил, мм	80-630
Кут нахилу оброблюваного диска	0°- 30°
Кут нахилу заточувальної головки	± 30°
Потужність електродвигуна 220 В, Вт	250
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	2840
Розміри верстата, мм	710x391x337
Вага верстата, кг	28

ВЕРСТАТ ДЛЯ ЗАГОСТРЕННЯ СТРІЧКОВИХ ПИЛ MF 1107

Особливості обладнання:

- Простота конструкції.
- Легкість опанування та експлуатації.
- Висока надійність.
- Точність виконання робіт.
- Компактні розміри, що забезпечують мобільність конструкції.



Заточувальний верстат MF1107 призначений для загострення стрічкових пил.

Параметри	Значення
Модель	MF 1107
Ширина заточуваної пили, мм	5-70
Крок зубів заточуваної пили, мм	2-13
Швидкість обертання заточувального диска, об/хв	2800
Швидкість подачі заточуваної пили, зубів/хв	40-48
Двигун заточувального диска 220 В, Вт	265
Двигун подачі заточуваної пили 220 В, Вт	15
Розміри верстата, мм	60x50x50
Вага верстата, кг	50

ДЛЯ НОТАТОК

FDB MASCHINEN®

